

# TEKNOSEAL 4002-00

## Uszczelniacz do nakładania przez natryskiwanie

TEKNOSEAL 4002-00 to uszczelniacz przemysłowy na bazie wody do zastosowania jako zewnętrzna powłoka MDF/HDF dla okien i drzwi.

TEKNOSEAL 4002-00 chroni przed wodą / wilgotnością oraz zapewnia stabilność wymiar.



## DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Drzwi zewnętrzne, Okna
<b>Zalecane podłoże</b>	HDF, MDF
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Około 29 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	5-6 m <sup>2</sup> /l
<b>Kolory</b>	Bezbarwny.
<b>Przechowywanie</b>	Temperatura przechowywania wynosi od +5 °C do +30 °C. Okres przechowywania w zamkniętym opakowaniu: sprawdź „Termin przydatności do użycia” na etykiecie. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.
<b>Wielkości opakowań</b>	Produkt dostępny w zakresie standardowych wielkości opakowań.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. Aby uzyskać optymalny efekt, wszystkie elementy muszą być przed natryskiwaniem wstępnie zabezpieczone podkładem Teknos, a wszystkie krawędzie frezowane oraz cięte przy pomocy pędzla z TEKNOSEAL 4002.		
<b>Metoda nanoszenia</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzny		
<b>Nanoszenie</b>	<b>Dysza</b>	<b>Ciśnienie</b>	<b>Ciśnienie dodatkowe</b>
	Natrysk bezpowietrzny płaska 0,28 mm	100-110 bar	
	Natrysk ze wspomaganie powietrzny płaska 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

**Warunki podczas malowania**

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Temperatura optymalna dla produktów oraz otoczenia: +18 °C - + 22 °C.

Optymalna wilgotność względna powietrza: około 50%.

Zakres grubości mokrej warstwy: 175-200 µm

**Rozcieńczanie**

Środek jest dostarczany gotowy do użycia.

**Czasy schnięcia**

+23 °C / 50% RH

**- suchość do przemieszczania**

1-2 godziny

**- odpowiednie do szlifowania i do  
przemalowania kolejną warstwą**

2-3 godziny\*

\*Ponieważ grubość warstwy ma szczególne znaczenie dla efektywności produktu, jest bardzo ważne, aby nie szlifować jej za dużo. Ewentualne szlifowanie powinno być z tego powodu minimalne i jest szczególnie ważne, aby nie przeszlifować powłoki.

Czasy suszenia można skrócić przez zastosowanie specjalnych systemów suszenia wymuszonego. Czasy suszenia podane zostały w sposób przybliżony i mogą zależeć od jakości drewna, temperatury, wilgotności, wentylacji otoczenia oraz grubości warstwy.

**System powłok**

Przed wystawieniem na działanie czynników pogodowych, elementy muszą być zawsze zabezpieczone warstwą nawierzchniową.

**Czyszczenie**

Woda.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO****Środki bezpieczeństwa i środki  
ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.