

TEKNOSEAL 4002-00

Sigillante per applicazione a spruzzo

TEKNOSEAL 4002-00 è un sigillante industriale a base d'acqua per il trattamento di pannelli MDF/HDF destinati all'uso esterno (ad es. porte e finestre).



TEKNOSEAL 4002-00 impedisce la penetrazione dell'acqua / dell'umidità e stabilizza il legno dimensionalmente.



DATI TECNICI

Impieghi tipici	Porte, Finestre
Substrato raccomandato	HDF, MDF
Composto organico volatile (COV)	ca. 29 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Il valore VOC fornito è il valore medio per i prodotti fabbricati in fabbrica e di conseguenza sarà soggetto a variazioni tra i singoli prodotti coperti dalla presente scheda tecnica.
Quantità di applicazione teorica	5-6 m ² /l
Colori	Incolore.
Conservabilità	La temperatura di conservazione è +5 °C - +30 °C. Durata di conservazione a recipiente integro: Vedi l'etichetta "Data di scadenza". Tenere il recipiente ben chiuso dopo ogni uso.
Confezione	Disponibile in una gamma di confezioni standard.

ISTRUZIONI PER L'USO

Preparazione della superficie	Il substrato deve essere pulito e privo di polvere di legno e impurità. Tutte le parti devono essere pretrattate con un primer Teknos. Per ottenere ottimi risultati, prima dell'applicazione a spruzzo, applicare TEKNOSEAL 4002 con un pennello in tutte le scanalature e su tutti i bordi tagliati.		
Metodo di applicazione	Spruzzatura Airless, Airless con aria assistita		
Applicazione	Ugello	Pressione	Supporto aria
	Airless piatto 0,28 mm	100-110 bar	
	Airless con aria assistita piatto 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Condizioni di applicazione	Mescolare il prodotto prima dell'uso. Temperatura ambiente e temperatura prodotto ottimali: +18 °C - +22 °C. Umidità relativa ottimale: ca. 50 %. Gamma di spessore dello strato 175-200 µm umido.
-----------------------------------	---

Diluizione	Il prodotto è consegnato pronto all'uso.
Essiccazione	+ 23 °C / 50 % UR
- essiccazione maneggiabile	1-2 ore
- adatto per la carteggiatura e la finitura	2-3 ore*
	<p>*Poiché l'efficacia del prodotto dipende dallo spessore della pellicola applicata, è importante non carteggiare troppo la superficie. L'eventuale levigatura deve essere mantenuta al minimo ed è di vitale importanza evitare di rimuovere la pellicola.</p> <p>I tempi di essiccazione possono essere ridotti ricorrendo a sistemi di essiccazione speciali (essiccazione forzata). I tempi di essiccazione sono approssimativi e possono variare in funzione della qualità del legno, delle temperature, dell'umidità, della ventilazione e dello spessore della pellicola.</p>
Sistema di rivestimento	Le parti trattate vanno protette con un trattamento topcoat (mano di finitura) prima di esporle alle intemperie.
Pulizia	Acqua.

SALUTE E SICUREZZA

Misure di sicurezza e precauzione Vedi schede di dati di sicurezza (SDS).

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Le informazioni succitate hanno carattere normative e si basano su test di laboratorio ed esperienze pratiche. Le informazioni non sono vincolanti e non possiamo accettare alcuna responsabilità per i risultati ottenuti in condizioni di lavoro fuori dal nostro controllo. Perciò l'acquirente o l'utente non è esentato dall'obbligo di testare l'idoneità dei nostri prodotti per scopi e metodi applicativi specifici in base alle effettive condizioni di applicazione. La nostra responsabilità copre esclusivamente i danni causati dai difetti presenti nei prodotti forniti da Teknos. Questo prodotto è destinato esclusivamente a un uso professionale. Questo implica che l'utente possieda una conoscenza sufficiente per l'uso corretto del prodotto sia in relazione agli aspetti tecnici sia alla sicurezza sul lavoro. Le versioni più aggiornate delle schede tecniche e delle schede di dati di sicurezza sono disponibili sul nostro sito web www.teknos.com. Tutti i marchi registrati riportati in questo documento sono proprietà esclusiva di Teknos Group o delle sue società affiliate.