

TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2408-00

Couche de finition ignifuge

TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2408-00 est une couche de finition ignifuge en phase aqueuse pour les façades en bois exposées aux intempéries.



Substrat: Planches en bois massif en pin scandinave ou bois lamellé-collé d'une épaisseur en pin comprise entre 19 et 57 mm, en tenant compte du rapport de classification de réaction au feu correspondant.

Utilisé comme couche de finition ignifuge industrielle dans le cadre d'un système appelé Teknos FR Façade avec TEKNOSAFE 2407-00 pour améliorer la « résistance au feu » (EN 13501-1) des surfaces de surfaces en bois usées par le temps - voir <https://www.teknos.com/products/teknosafe-flame-protect-2408-00/>.

Avant de l'utiliser, contacter le fabricant pour s'assurer que ce produit convient à l'application.

Les propriétés ignifuges ont été classées B-s1, d0 / B-s2, d0 selon la norme EN 13501-1 (test SBI) dans le cadre du système de Teknos FR Façade. Classes de durabilité de réaction, selon la performance au feu, d'une façade en bois ignifuge dans des applications d'utilisation finale conformément à EN16755 DRF classe EXT. Teknos FR Façade opaque possède la classification conformément à SP Fire 105 et à la résistance au feu K₁10 et K₂10.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Domaines d'application	Bardage
Support recommandé	Bois tendres, Bois lamellé-collé
Matières solides	Env. 37% du volume Env. 45% du poids
Composé organique volatil (COV)	Env. 1 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) La valeur COV (composés organiques volatiles) fournie est la valeur moyenne des produits fabriqués en usine et, par conséquent, elle sera sujette à des variations entre les produits individuels couverts par cette fiche technique.
Rendement superficiel théorique	The classification is made with ≥ 350 g/m ² TEKNOSAFE 2407-00 with or without ≤ 150 g/m ² TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2408-00.
Gamme de couleurs	Base 1 et Base 3 (toutes les couleurs opaques). Toutes les recettes de teintes sont développées par le service Teknos Shade.
Système de teintage	Teknocolor
Brillance (60°)	Mat
Diluant	Eau.
Densité	Env. 1,1-1,2 g/ml

Stockage	La température de stockage idéale se situe entre +10 °C et +25 °C. A protéger du gel.
Conditionnement	Disponible dans une gamme de tailles d'emballage standard.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Préparation de la surface	Le bois doit être exempt de poussière de bois et de contamination. La teneur en humidité du bois devrait ne devrait pas dépasser 18%.
----------------------------------	---

Méthode d'application	Pulvérisation airless, Pulvérisation sans air à commande pneumatique Appliquer de manière industrielle par pulvérisation.
------------------------------	--

Application	Dans tous les cas de produits certifiés, soumis au marquage CE ou de suivi de marquage CE, l'application de TEKNOSAFE 2407 FR WHITE et de ses finitions TEKNOS (NORDICA EKO 3330, TEKNOCLAD 3370/3371, TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2408, NORDICA EKO 3894 ou AQUATOP 2600) doit être réalisée par pulvérisation selon un process industriel sous contrôle.
--------------------	--

Dans les autres cas de produits non certifiés ou non soumis au marquage CE, ou bien en dehors d'un processus de suivi de marquage CE, l'application peut-être réalisée, tant industriellement qu'in situ, par pulvérisation ou au rouleau manuel dans la mesure où l'épaisseur/quantité humide finale a été contrôlée avec des outils appropriés (pesée avec une balance adaptée ou bien mesure d'épaisseur à la jauge film humide de peinture).

Buse	Pression	Alimentation en air
Airless (plate) 0,28 mm	120-150 bar	
Sans air à commande pneumatique (plate) 0,28 mm	80-100 bar	1,0-1,5 bar

Conditions d'application	La température de l'air, de la surface à peindre et de la peinture doit être supérieure à +10 °C et l'humidité relative de l'air inférieure à 80% pendant l'application et le séchage de la peinture. Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque la température de l'air est comprise entre +23 °C et +38 °C, l'humidité relative de l'air entre 50 et 70% et que la ventilation est bonne.
---------------------------------	---

Bien mélanger le vernis avant son utilisation, de préférence mécaniquement.

Après la découpe sur site, il convient de rétablir la vitesse de charge spécifiée.

Pour tous les panneaux à base de bois ou en bois massif revêtus, il est recommandé d'utiliser un intercalaire de protection non marquant d'une épaisseur minimum de 1,5 mm (par exemple, film en polyéthylène) entre les surfaces revêtues.

Temps de séchage	+23 °C / 50% RH
- prêt à l'emploi	2-3 h
- entièrement sec	Minimum 4 h Augmenter l'épaisseur du film et l'humidité relative de l'air dans l'espace de séchage ralentit habituellement le processus de séchage. Pour utiliser un séchage accéléré, se reporter aux instructions du fabricant.
Nettoyage	Eau.

SANTE ET SECURITE

Mesures de sécurité et de précaution Voir la Fiche de Données de Sécurité.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Les informations ci-dessus sont normatives et basées sur des essais en laboratoire et des expériences pratiques. Elles ne constituent pas un engagement de notre part, et nous déclinons toute responsabilité pour les résultats obtenus dans des conditions de travail sur lesquelles nous n'avons aucun contrôle. Par conséquent, l'acheteur ou l'utilisateur n'est pas dégagé de son obligation de tester nos produits quant à leur aptitude à des moyens et à des méthodes d'application spécifiques dans les conditions d'application effectives. Notre responsabilité couvre uniquement les dommages causés directement par des défauts des produits fournis par Teknos. Ce produit est destiné à un usage strictement professionnel. Par conséquent, l'utilisateur de ce produit doit obligatoirement savoir comment utiliser ce produit d'une façon adéquate, tant d'un point de vue technique que de celui de la sécurité professionnelle. Les versions les plus récentes des « Fiches de données techniques et des Fiches de données de sécurité du produit » de Teknos sont disponibles sur notre site Internet www.teknos.com. Toutes les marques commerciales présentes sur ce document sont la propriété exclusive du groupe Teknos ou de ses filiales.