

TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10

Farba pęczniająca i podkład

TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 to wodorozcieńczalny pęczniący podkład i farba do wewnętrznych paneli i okładzin z litego drewna oraz paneli drewnopochodnych.



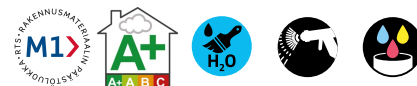
Podłoże: Drewno lite lub panele drewniane o grubości > 8 mm i gęstości $\geq 338 \text{ kg/m}^3$ zgodnie z odpowiednim raportem klasyfikacji pożarowej.

Stosowana jako przemysłowa trudnopalna podkład lub farba w systemie Teknos FR Panel z TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00 w celu poprawy „reakcji na ogień” (EN 13501-1) - patrz <https://www.teknos.com/products/teknosafe-flame-guard-2467-10/>.

Przed zastosowaniem wyrobu, należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Teknos w celu ustalenia słuszności użycia produktu na konkretnym elemencie.

Właściwości ognioochronne zostały sklasyfikowane jako B-s1,d0 zgodnie z EN 13501-1 (SBI test). Klasy trwałości w reakcji na ogień dla trudnopalnego wyrobu drewnianego użytkowanego wewnątrz zgodnie z normą EN 16755 – DRF klasa INT1 i INT2.

Klasyfikacja M1, A+ Émissions l'air intérieur: W przypadku zastosowania w warunkach przemysłowych.



DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	A+ Émissions l'air intérieur, Klasyfikacja M1
Zastosowanie	Panele
Zalecane podłoże	Drewno
Zawartość części stałych	52 \pm 2% objętościowo 62 \pm 2% wagowo
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 0 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	Podstawowej klasyfikacji dokonano przy naniesieniu $\geq 250 \text{ g/m}^2$ TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 razem lub bez z $\leq 100 \text{ g/m}^2$ TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00 lub w połączeniu z odpowiednimi dodatkowymi raportami dotyczącymi klasyfikacji pożarowej.

Kolory	Bezbarwny i baza T (kolory transparentne). Odcień koloru farby bazowej może się nieznacznie różnić. Po wybarwieniu zalecana jest kontrola koloru. Wszystkie receptury barwienia są opracowane przez Laboratorium Kolorystyczne Teknos.
System barwienia	Teknocolor
Połysk (60°)	Mat
Rozcieńczalnik	Woda.
Gęstość	Około 1,26 g/ml
Przechowywanie	Nie może zamarzać. Optymalna temperatura przechowywania wynosi od +10 °C do +25 °C.
Wielkości opakowań	Produkt dostępny w zakresie standardowych wielkości opakowań.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. Wilgotność drewna powinna wynosić około 10% i nie przekraczać 12%.		
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk ze wspomaganie powietrzny Aplikacja przemysłowa.		
Nanoszenie	Dysza	Ciśnienie	Ciśnienie dodatkowe
	Natrysk bezpowietrzny płaska 0,28 mm	120-150 bar	
	Natrysk ze wspomaganie powietrzny płaska 0,28 mm	80-120 bar	1,0-1,5 bar

Warunki podczas malowania

Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +10 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Najlepsze rezultaty osiąga się gdy temperatura otaczającego powietrza znajduje się w przedziale +23 °C- +38 °C, a wilgotność względna powietrza wynosi 50-70% przy jednocześnie dobrej wentylacji.

Przed użyciem dokładnie wymieszać, najlepiej stosując mieszanie mechaniczne.

Zaleca się przemalowanie powłoki TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 np. farbą TEKNOSAFE FLAME PROTECT 2468-00 w przypadkach, gdy zabezpieczane powierzchnie muszą być zmywalne lub gdy przewiduje się ich dotykanie (np. drewniane ściany lub często czyszczone sufity lub panele).

Po przycięciu na miejscu, specyfikowana warstwa ochronna musi zostać odtworzona.

W przypadku pomalowanych powierzchni litego drewna lub paneli drewnianych zaleca się stosowanie nie pozostawiającej śladu warstwy ochronnej o grubości 1,5 mm (np. folia polietylenowa) pomiędzy wykończonymi na gotowo powierzchniami.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH
- suchość na dotyk	20-30 min.
- kolejna warstwa	Przynajmniej 4 h. TEKNOSAFE FLAME GUARD 2467-10 musi całkowicie wyschnąć przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej. Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia. W razie stosowania przyspieszonego schnięcia korzystać z instrukcji uzyskanej od producenta.

Czyszczenie Woda.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.