

TEKNOROAD 280

Farba do znakowania dróg

TEKNOROAD 280 jest szybkoschnącą, matową, akrylową farbą do znakowania dróg, która odporna jest na światło i warunki atmosferyczne.



Stosowana na podłoża asfaltowe, betonowe i nawierzchnie żwirowo-olejowe do oznakowania dróg, przestrzeni parkingowych i innych przestrzeni transportowych gdzie mamy do czynienia z ruchem.

TEKNOROAD 280 schnie ekstremalnie szybko. W temperaturach powyżej 20°C, można pozwolić na ruch po pomalowanej powierzchni już po upływie 5 minut bez spowodowania uszkodzeń na powłoce. W niższych temperaturach: od +5 do +10°C czas schnięcia jest wydłużony ale nadal wystarczający do oddania farby do użytku. Barwienie farby pastami kolorującymi w dużych ilościach może mieć wpływ na czas schnięcia produktu.

TEKNOROAD 280 spełnia wymagania jakościowe dla farb do znakowania dróg ustanowione przepisami Fińskiej Administracji Infrastruktury Dróg Krajowych (Finnish Transport Infrastructure Agency).

DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	Fińska Administracja Infrastruktury Dróg Krajowych
Zastosowanie	Znakowanie dróg
Zalecane podłoże	Asfalt, Beton
Spoiwo	Akryl
Zawartość części stałych	53 ±2% objętościowo
Całkowita masa części stałych	Około 1200 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 430 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	Teoretyczna wydajność w przypadku zalecanej grubości powłoki wynosi: 2–3 m ² /l. Porowatość podłoża i straty w procesie natrysku powodują obniżenie wydajności.
Grubość powłoki	Zalecana grubość warstwy (na mokro): 400 µm Odpowiednia zalecana grubość powłoki (na sucho): 230 µm

Kolory

Biały i żółty.

Biały i żółty spełniają wymagania Finnish Transport Agency dotyczące jasności i innych wymagań odnośnie koloru.

Dodatkowo: czarny, czerwony alarmowy i bazy: 1,2 i 3. Bazy można barwić pastami kolorującymi ale wówczas może wystąpić odstępstwo kolorystyczne od wzorca.

System barwienia	Teknotint
Połysk (60°)	Mat
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9514 lub TEKNOSOLV 4039.
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha i czysta. Słabo przylegające elementy, które mogą osłabiać przyczepność farby, takie jak piasek, żwir, mech i inne formy wzrostu, słabo przylegająca poprzednia farba, olej i smar muszą zostać starannie usunięte przed nałożeniem farby do znakowania.

W przypadku malowania betonowych powierzchni należy odczekać 4 tygodnie, do czasu całkowitego wyschnięcia powłoki i związania betonu. Wilgoć w betonie nie może przekraczać 5% wagowo.

Mleczko cementowe należy dokładnie usunąć poprzez śrutowanie, szlifowanie powierzchni, wytrawianie lub przez inne odpowiednie metody.

Wytrawianie należy przeprowadzić przy użyciu środka RENSA ETCHING lub rozcieńczonym kwasem chlorowodorowym (1 część kwasu na 4 części wody). Następnie powierzchnię po wytrawianiu spłukać wodą i pozostawić do wyschnięcia.

Jeśli powierzchnia betonu została wcześniej pokryta powłoką odporną na wodę i brud, spoiwem przeciwpływowym itp., szczególnie ważne jest zastosowanie wystarczająco skutecznej metody obróbki powierzchni, np. w celu zapewnienia najlepszej możliwej przyczepności do podłoża. Znakowanie na pomalowanym betonie bez odpowiedniego przygotowania powierzchni może spowodować odchodzenie farby od podłoża.

Zaleca się usunięcie warstwy nawierzchniowej z powierzchni betonu, po to by zapewnić dobrą przyczepność.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk niskociśnieniowy

Nanoszenie	Przed użyciem dokładnie wymieszać. Farba nadaje się do stosowania zarówno metodą natrysku niskociśnieniowego, jak i natryskiem hydrodynamicznym. Żeby osiągnąć efekt odblaskowy, w świeżej warstwie farby należy rozproszyć kulki szklane.
Warunki podczas malowania	Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.
Czyszczenie	TEKNOSOLV 9514 lub TEKNOSOLV 4039.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.