

**TEKNOPUR SEALER 200-00**
Polyurethanalack

ART DES WERKSTOFFES	TEKNOPUR SEALER 200-00 ist ein 2K-Polyurethanalack.
VERWENDUNG	Wird als Grundierung in Elastomer - Beschichtungssystemen eingesetzt.
SPEZIALEIGENSCHAFTEN	Der Lack ist flexible und für unterschiedliche Oberflächen geeignet. Das Produkt ist lösemittelfrei und teilweise feuchtigkeitshärtend.
GENEHMIGUNGEN	Das Produkt hat eine CE-Zulassung zum Schutz von Betonkonstruktionen. Weitere Informationen Auf Seite 3: "CE MARKING".

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis	Stammfarbe (Comp. B): Härter (Comp. A): TEKNOPUR SEALER 200-00 HARDENER	1 Volumenteil 1 Volumenteil
Topfzeit, +23 °C	1 h	
Topfzeit, +60 °C	15 min	
Festkörpergehalt	ca. 100 Volumen-%	
Gesamtmasse der Feststoffe	ca. 1090 g/l	
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	ca. 0 g/l	
Verbrauch	Der Verbrauch hängt u.a. von der Oberflächenrauigkeit und Porosität ab. Der Standardwert für einen stahlgeglätteten, gestrahlten Betonboden beträgt 3 - 6 m ² /l.	

Trockenzeit, +23°C / 50 % RH (Trockenschicht 60 µm)

- staubtrocken (ISO 9117-3:2010)	nach 4 h
- Durchtrocknung (ISO 9117-1:2009)	nach 10 h

Überlackierbar, 50 % RH (Trockenschicht 60 µm)

Oberflächen- temperatur	Mit TEKNOPUR 300 und 400 -Serienbeschichtung	
	min.	max.
+10°C	nach 8 h	nach 48 h
+23°C	nach 2 h	nach 48 h
+60°C	nach 30 min	nach 36 h

Die angegebenen Werte der Trockenzeiten und Überlackierung können sich in Abhängigkeit von Schichtdicke und Trocknungsverhältnissen verändern. Ansteigen der relativen Luftfeuchtigkeit innerhalb des Trockenraums beschleunigt den Trocknungsprozess.

Verdünnung und Reinigung der Werkzeuge	TEKNOCLEAN 6496
Glanzgrad	Glänzend
Farbtöne	Farblos
BESONDERE HINWEISE	Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Bitte wenden!

GEBRAUCHSANWEISUNG**Oberflächenvorbereitung**

Alle Verunreinigungen, die die Oberflächenvorbereitung und das Auftragen der Farbe erschweren können, sowie auch wasserlösliche Salze, sind mit Methoden für Schmutz- und Fettentfernung zu entfernen. Die Oberflächen sind je nach Material in folgender Weise vorzubereiten:

BETONOBERFLÄCHEN: Der Beton muss mindestens 4 Wochen alt, fest und gut gehärtet sein, so dass sämtliche Feuchtigkeit vom Gießen abgebunden und die Oberfläche vollkommen trocken ist. Der Wassergehalt der Oberschicht muss unter 97 % als die relative Luftfeuchtigkeit oder 4 Gewicht-% liegen (by 45 / BLY 7. Dichter Zementschlamm muss mittels Kugelstrahlen, Sandstrahlen oder Schleifen vom Beton entfernt werden.

Brüchige und pulvrige Oberfläche muss so behandelt werden, dass der Beton mit Zuschlagstoff wieder zum Vorschein kommt. Danach den Zementstaub mittels Staubsauger oder Besen entfernen. Die Betonoberfläche muss von allem befreit sein, was die Haftung behindern könnte.

BITUMENOBERFLÄCHEN: Alle Verunreinigungen, die das Auftragen der Farbe erschweren können (z. B. Fett und Salze, sind zu entfernen. Die zu streichende Oberfläche muss trocken und staubfrei sein. Beschädigte Stellen müssen entsprechend den Anforderungen des Untergrundes und der Wartungslackierung vorbehandelt werden.

Der Ort und die Zeit der Vorbereitung sind so zu wählen, dass die vorbereitete Fläche vor der nachfolgenden Oberflächenbehandlung nicht schmutzig oder feucht wird.

Arbeitsbedingungen

Die zu beschichtende Oberfläche muss trocken sein, die relative Luftfeuchtigkeit bei 50-90% liegen. Während der Applikation und des Trocknungsprozesses sollten die Lufttemperatur und die Temperatur der zu beschichtenden Oberfläche bei mindestens -5°C liegen. Die Temperatur der Farbe sollte 3°C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen.

Auftragen

Mit Rolle oder Pinsel auftragen, bis sich ein gleichmäßiger, dünner Film auf der Oberfläche bildet. Bei sehr porösen Oberflächen wird empfohlen, 2-3 Schichten zu applizieren.

SONSTIGES

Die Lagerbeständigkeit ist auf dem Etikett angegeben. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.


Die Farbe kann bei längerer Lagerung oder Kälte trüb werden. Durch leichtes Erwärmen verschwindet die Trübung.

Der Härter reagiert mit der Luftfeuchtigkeit, geöffnete Gebinde müssen nach Gebrauch sorgfältig geschlossen werden. Es wird empfohlen, die Gebinde innerhalb von 7 Tagen nach dem Öffnen auf zu brauchen.

Anweisungen über die Oberflächenvorbereitung sind in Normen EN ISO 12944-4 und ISO 8501-2 zu finden.

Fortsetzung...

CE KENNZEICHNUNG

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 19 Leistungserklärung No 0041	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Oberflächenschutzsysteme – Coating Physikalischer Widerstand (5.1) Chemikalienbeständigkeit (6.1) Feuchtigkeitsregelung (2.2)	
Druckfestigkeit	Klasse II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (Handhabung mit Stahlrädern)
Abriebfestigkeit	Anforderung: Gewichtsverlust weniger als 3000 mg
Wasseraufnahmekoeffizient	Anforderung: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständigkeit gegen starke chemische Beanspruchung	Anforderung: Härteverringern weniger als 50 %
Schlagfestigkeit	Klasse III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Haffestigkeit durch Abzugstest	Anforderung: Rissüberbrückungssystem mit Verkehrslast: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Rissüberbrückungsfähigkeit	Klasse A5: Breite der Rissüberbrückung $> 2,5 \text{ mm}$, -10°C
Wasserdampfdurchlässigkeit	Klasse I, $s_d < 5 \text{ m}$
Gefährliche Substanzen	Siehe Sicherheitsdatenblatt

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Teknos garantiert, dass die Produktqualität dem bestehenden Qualitätssystem entspricht. Teknos übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltaanforderungen. Aktuelle Versionen der Teknos Datenblätter, Sicherheitsdatenblätter und Beschichtungssystemblätter stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung.