

# TEKNOPUR SEALER 100-00

## Полиуретановый лак

TEKNOPUR SEALER 100-00 является влагоотверждающимся однокомпонентным полиуретановым лаком.

Применяется в эластомерных схемах покрытий в качестве грунтовки.

Лак вязкий и следовательно подходит к подложкам разных типов. Не содержит растворителей

Продукт получил международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Сертификаты, заключения и классификация</b>	CE маркировка														
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Битум, Бетон, Стеклопластик, Фанера, Дерево														
<b>Связующее</b>	Полиуретановая														
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	Прим. 100 объемных %														
<b>Общая масса нелетучих веществ</b>	Прим. 1160 г/л														
<b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>	Прим. 0 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.														
<b>Теоретический расход</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Сухая пленка (мкм)</th><th>Мокрая пленка (мкм)</th><th>Теоретический расход (м<sup>2</sup>/л)</th></tr></thead><tbody><tr><td>60</td><td>60</td><td>16,7</td></tr><tr><td>80</td><td>80</td><td>12,5</td></tr><tr><td>100</td><td>100</td><td>10,0</td></tr></tbody></table>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л)	60	60	16,7	80	80	12,5	100	100	10,0	Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.	
Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л)													
60	60	16,7													
80	80	12,5													
100	100	10,0													
<b>Практический расход</b>	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.														
<b>Цвета</b>	Бесцветный.														

**Глянec (60°)**

Глянцевая

**Разбавитель**

TEKNOSOLV 9521 или TEKNOCLEAN 6496.

**Хранение**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости.

Продукт реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 7 суток после открытия емкости.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Подготовка поверхности**

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

**БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** бетонные поверхности должны иметь возраст, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы отсутствовала влага в бетоне, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (by 45 / BLY 7).

С бетонной поверхности удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки, поверхностного шлифования или пескоструйной очистки. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После этого удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

**БИТУМНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

**КОМПОЗИТ ИЗ АРМИРОВАННОГО СТЕКЛОПЛАСТИКА (GRP):** Подготовить поверхность механическим шлифованием, степень шероховатости наждачной бумаги P60 - P80. Удалить пыль. Из-за разных типов композитов всегда рекомендуется испытание на адгезию до нанесения лака в широком масштабе.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

**Способ нанесения**

Кистью, Валиком, Распылителем

**Нанесение**

Лак наносить валиком или кистью до специфицированной толщины пленки. На пористые поверхности рекомендуется наносить в 2 - 3 слоя.

**ФАНЕРНЫЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ / КОМПОЗИТ ИЗ АРМИРОВАННОГО СТЕКЛОПЛАСТИКА (GRP):**

Лак наносится на поверхность валиком, кистью или распылением. Для нанесения распылителем лак разбавить на 2 % разбавителем TEKNOSOLV 9521. Лак впитывается в пористый материал и обработку поверхностей может быть необходимо обновить.

**Условия нанесения**

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой и относительная влажность воздуха 50 - 90 %. Во время нанесения и высыхания температура воздуха и обрабатываемой поверхности должны составлять, как минимум -5°C. Температура материала должна быть, как минимум, на +3°C выше точки росы воздуха.

**Разбавление**

При необходимости материал можно разбавить TEKNOSOLV 9521. При желании более быстрого процесса нанесения следующего слоя изделиями TEKNOPUR можно TEKNOPUR SEALER 100-00 разбавить на 1 - 2 % ускорителем TEKNODUR ADDITIVE 3333-02.

**Время высыхания**

+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)

**- от пыли**

4 ч (ISO 9117-3:2010)

**- полностью отвержденная**

10 ч (ISO 9117-1:2009)

**Нанесение следующего****слоя**

температура поверхности	покрытиями серии ТЕКНОPUR	
	МИН.	МАКС.
+10 °C	16 часов	48 часов
+23 °C	8 часов	48 часов

Указанные значения времени высыхания и покрытия следующим слоем могут меняться в зависимости от толщины пленки и условий высыхания.

Повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания ускоряет процесс высыхания.

**Очистка**

ТЕKNOSOLV 9521 или ТЕKNOCLEAN 6496.

**ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ****Безопасность и меры**

См. паспорт безопасности.

**предосторожности**

**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

13

Declaration of Performance No. 0037

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating

Physical resistance (5.1)

Chemical resistance (6.1)

Moisture control (2.2)

Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Crack-bridging system with trafficking: $\geq 1.5 (1.0) \text{ N/mm}^2$
Crack bridging ability	Class A5: Width of the crack bridged $> 2.5 \text{ mm}$ , $-10 \text{ }^\circ\text{C}$
Dangerous substances	See safety data sheet

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.