

# TEKNOPUR 400-800

## Elastomeercoating

TEKNOPUR 400-800 is een tweecomponenten, oplosmiddelvrije elastomeercoating. Coating wordt aangebracht door te spuiten.

TEKNOPUR 400-800 is gebaseerd op gemodificeerde polyureatechnologie.

Bedoeld voor gebruik als waterdichting en als coating voor bitumen daken en betonconstructies.

TEKNOPUR 400-800 is bestand tegen schokken, harde slijtage, chemicaliën en constante onderdompeling in water. De coating vergeelt onder invloed van UV-licht. Wanneer een oppervlak met een goed kleurbehoud gewenst is, moet het oppervlak worden overschilderd met bijv. TEKNODUR 0050, 0090 of 0190 polyurethaan dekverf.

De coating wordt meestal aangebracht tot een dikte van 2000 - 3000 µm.

Het product heeft de CE-goedkeuring voor de bescherming van betonconstructies.



## TECHNISCHE GEGEVENS

<b>Certificaten, goedkeuringen en classificatie</b>	CE marking									
<b>Aanbevolen ondergrond</b>	Bitumen, Beton, Geotextiel, GVK, Multiplex, Staal, Hout									
<b>Bindmiddel</b>	Polyurea									
<b>Vaste stoffen</b>	Ca. 100 % (volume)									
<b>Totale massa vaste stoffen</b>	ca. 1130 g/l									
<b>Vluchtige organische stoffen (VOS)</b>	Ca. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) De opgegeven VOS-waarde is de gemiddelde waarde voor in de fabriek geproduceerde producten en is bijgevolg onderhevig aan variaties tussen individuele producten die onder dit technisch informatieblad vallen.									
<b>Theoretisch rendement</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Droge laag (µm)</th><th>Natte laag (µm)</th><th>Theoretisch spreidend vermogen (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>2000</td><td>2000</td><td>0,5</td></tr><tr><td>3000</td><td>3000</td><td>0,3</td></tr></tbody></table>	Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m <sup>2</sup> /l)	2000	2000	0,5	3000	3000	0,3
Droge laag (µm)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen (m <sup>2</sup> /l)								
2000	2000	0,5								
3000	3000	0,3								
<b>Praktisch spreidend vermogen</b>	De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz.									
<b>Kleuren</b>	Zwart, lichtgrijs, tegelrood. Andere kleuren op afspraak.									
<b>Glans (60°)</b>	Glanzend									
<b>Verharder</b>	Comp. A: TEKNOPUR HARDENER 7245									
<b>Mengverhouding (A:B)</b>	1:1 (volume)									
<b>Gel time</b>	Ca. 15 sec									

## **Opslag**

De houdbaarheid bij opslag staat vermeld op het etiket. Binnenshuis op een koele en droge plaats en in een goed gesloten blik bewaren.

De verharder reageert met luchtvochtigheid. Een geopend blik moet na gebruik zorgvuldig worden gesloten en het wordt aanbevolen om het binnen 3 dagen na opening te gebruiken. Vaten moeten worden uitgerust met droogmiddelbuizen.

## GEBRUIKSAANWIJZING

### Oppervlaktevoorbereiding

Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het aanbrengen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:

**STALEN OPPERVLAKKEN:** Verwijder walshuid en roest door te stralen volgens voorbereidingsgraad Sa 2½ (norm ISO 8501-1). Het profiel van het gestraalde oppervlak moet minimaal grof zijn (referentievergelijker 'G'). Zie norm ISO 8503-2 (G).

**BITUMENOPPERVLAKKEN:** Verwijder alle verontreinigingen (bijv. vet en zouten) die schadelijk kunnen zijn voor het schilderen van de oppervlakken. De te schilderen oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Beschadigde delen worden voorbehandeld volgens de eisen die de ondergrond en het onderhoudsschilderwerk stellen.

**BETONNEN OPPERVLAKKEN:** Het beton moet minimaal 4 weken oud en goed uitgehard zijn, zodat al het vocht van het storten gebonden is en het oppervlak droog is. Het vochtgehalte van het beton mag niet hoger zijn dan 97% relatieve vochtigheid of 4 gewichtsprocent (by 45/BLY 7).

Dichte cementmelk moet van het beton worden verwijderd door middel van schuren, zandstralen of korrelstralen. Brosse en poederachtige toplagen worden zo behandeld dat het vaste betonhoudende aggregaat bloot komt te liggen. Daarna wordt al het cementstof verwijderd met een stofzuiger of borstel. Het betonnen oppervlak moet vrij zijn van alles dat de hechting zou kunnen belemmeren.

**GFK (Glasvezel Versterkt Kunststof) COMPOSITET:** Behandel het oppervlak door middel van excentrisch roterend schuren P60 - P80. Verwijder stof door middel van perslucht. Vanwege de wisselende aard van composieten wordt altijd een hechtingstest aanbevolen vóór uitgebreid gebruik.

Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.

Meer gedetailleerde instructies zijn beschikbaar in afzonderlijke systeembeschrijvingen.

Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.

### **Voorbehandeling**

STALEN OPPERVLAKKEN: Als grondverf kan TEKNODUR PRIMER 8-00 polyurethaanverf op oplosmiddelbasis of TEKNOMASTIC 80 PRIMER epoxyprimer worden gebruikt. Neem contact op met de fabrikant om de geschiktheid van andere grondverven te controleren.

BITUMENOPPERVLAKKEN: Het grondverven wordt gedaan met TEKNOPUR SEALER 100-00 vochtuithardende polyurethaanvernis of met TEKNOPUR SEALER 200-00 polyurethaanvernis volgens de instructies vermeld in het TDS.

BETONNEN OPPERVLAKKEN: Het grondverven wordt gedaan met TEKNOPUR SEALER 100-00 vochtuithardende polyurethaanvernis of met TEKNOPUR SEALER 200-00 polyurethaanvernis volgens de instructies vermeld in het TDS.

### **Applicatiemethode**

Verwarmd 2K spuiten

Product wordt aangebracht met hete spuit met dubbele toevoer, bijv. Graco Reactor of PMC PHX-2. De componenten worden in het pistool gemengd (bijv. Graco Fusion AP of PMC AP-2). De mengkamer en het mondstuk worden gekozen op basis van het te schilderen object. De aanbevolen spuitdruk is 150-160 bar.

## Verwerking

Bij tweecomponenttoepassing moeten de componenten vóór gebruik op een temperatuur van +20 - +25° C worden gehouden, zodat ze vloeibaar genoeg zijn voor de voedingspompen. De basis moet voor gebruik grondig worden geroerd om ervoor te zorgen dat het product uniform is.

De verhouding van de doseerpomp moet 1: 1. De verwarming moet zo worden afgesteld dat de temperatuur van de componenten +75 - +80°C is. De slangen worden tot dezelfde temperatuur verwarmd. De temperatuur van het mengsel in het mondstuk moet minimaal +70 °C zijn.

De laagdikte wordt gecontroleerd vanaf de referentieplaat door een droge laagmeter. De maximaal aanbevolen hoeveelheid die in één keer kan worden aangebracht, is 1500 - 2000 µm. Dikkere folies worden gefaseerd aangebracht zodat de folie tussen de lagen kan afkoelen.

Verticale oppervlakken:

Op verticale vlakken wordt de benodigde verflaagdikte opgebouwd door meerdere verlijmde lagen te spuiten, waarbij de onderliggende coating de tijd krijgt om druipvrij uit te harden.

De mengverhouding wordt gewaarborgd door de druk op de voedingspompen en het verbruik van de componenten te regelen en ook door de hardheid van de coating te meten (Shore A, ISO 868).

Aanwijzingen van de fabrikant van de spuit met dubbele toevoer moeten tijdens het werken worden opgevolgd.

## Verwerkingsvoorwaarden

Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Tijdens het lakken en drogen moeten de temperatuur van de omgevingslucht en het oppervlak hoger zijn dan 10 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 90%. De temperatuur van het te behandelen oppervlak minimaal +3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn

### Droogtijden

+23 °C/50 % RV

#### - kleefvrij

Ca. 40 sec

#### - geschikt voor licht transport

Ca. 5 min

#### - volledig uitgehard

Ca. 1 d

## Overschilderbaar

oppervlakte temperatuur	op zichzelf	
	min.	max.
+10°C	4 min	24 h
+23°C	1 min	24 h

## Reiniging

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

## **GEZONDHEID EN VEILIGHEID**

**Veiligheids- en  
voorzorgsmaatregelen**

Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

19

Prestatieverklaring nr. 0040

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Oppervlakbeschermingsmiddelen:

Fysieke weerstand van coating (5.1)

Bestand tegen chemicaliën (6.1)

Vochtbeheersing (2.2)

Druksterkte	Klasse II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (verkeer met stalen wielen)
Slijtvastheid	Vereiste: Gewichtsverlies minder dan 3000 mg
Capillaire absorptie en permeabiliteit voor water	Vereiste: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Weerstand tegen ernstige chemische aantasting	Vereiste: Vermindering van de hardheid van minder dan 50 %
Slagvastheid	Klasse III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Hechtsterkte door trekkracht van de tes	Vereiste: Scheuroverbruggend systeem met verkeer: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Scheuroverbruggend vermogen	Klasse A5: Breedte van de overbrugde scheur $> 2,5 \text{ mm}$ , $-10 \text{ }^\circ\text{C}$
Permeabiliteit voor waterdamp	Klasse I, $s_d < 5 \text{ m}$
Gevaarlijke substanties	Zie veiligheidsinformatieblad

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

De bovenstaande informatie is normatief en gebaseerd op laboratoriumproeven en praktische ervaring. De informatie is vrijblijvend en wij kunnen geen aansprakelijkheid accepteren voor de resultaten die verkregen zijn onder werkomstandigheden die buiten onze controle vallen. Als bijgevolg is de koper of de gebruiker niet vrijgesteld van de verplichting om de geschiktheid van onze producten voor specifieke middelen en toepassingsmethoden te testen onder de werkelijke applicatie voorwaarden. Onze aansprakelijkheid dekt enkel schade die rechtstreeks veroorzaakt is door gebreken van de door Teknos geleverde producten. Dit product is alleen bedoeld voor professioneel gebruik. Dit impliceert dat de gebruiker over voldoende kennis moet beschikken om het product correct te kunnen gebruiken met het oog op de technische aspecten en de arbeidsveiligheid. De meest recente versies van de technische veiligheidsbladen en de veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op onze website [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alle handelsmerken die in dit document worden weergegeven, zijn het exclusieve eigendom van Teknos of zijn gelieerde bedrijven.