

27.12.2021

## Elastomerni premaz

<b>VRSTA BOJE</b>	TEKNOPUR 400-800 je dvokomponentni elastomerni premaz bez otapala. Premaz se nanosi prskanjem. TEKNOPUR 400-800 temelji se na čistoj poliurei.
<b>PRIMJENA</b>	Namijenjen za hidroizolaciju bitumenskih krovova i betonskih konstrukcija
<b>POSEBNA SVOJSTVA</b>	TEKNOPUR 400-800 ima odličnu otpornost na udarce, jaku abraziju, kemikalije i stalno uranjanje u vodu. Premaz će požutjeti pri utjecaju UV-svjetlosti. Kada se zahtjeva površina sa dobrim zadržavanjem određene nijanse površina se mora premazati sa npr. TEKNODUR 0050, 0090, 0190 završnim premazom. Premaz se obično nanosi u debljini od 2000 - 3000 µm.
<b>ODOBRENJA</b>	Proizvod ima CE odobrenje za zaštitu betonskih konstrukcija. Dodatne informacije: vidi stranicu 3: "CE OZNAKA".

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

<b>Omjer miješanja</b>	baza (komp. B): kontakt (komp. A): TEKNOPUR HARDENER 7245	1 volumno 1 volumno
<b>Gel time</b>	Oko 15 sek.	
<b>Suha tvar</b>	100% volumno	
<b>Ukupna masa suhe tvari</b>	cca 1130 g/l	
<b>Hlapivi organski spojevi (VOC)</b>	cca. 0 g/l	
<b>Preporučena debljina filma i teoretska potrošnja</b>	suhi film (µm) (m <sup>2</sup> /l)	mokri film (µm) teoret. izdašnost
	2000 3000	2000 3000 0,5 0,3

Kada koristite proizvod ne preporučuju se prevelike debljine nanosa, jer to može promijeniti mnoge od svojstava boje. Stoga se ne preporučuje nanošenje više od dvostruke maksimalne preporučene debljine filma.

#### Vrijeme sušenja na +23°C / 50% RV

- bez ljepljenja
- pogodan za hodanje
- potpuno suh

Nakon 40 sek.  
Nakon 5 min.  
Nakon 1 dan

#### Praktična potrošnja

Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd ...

#### Sljedeća aplikacija

temperatura površine	ista boja	
	min.	max.*
<b>+5 °C</b>	nakon 4 min	Nakon 24 sata
<b>+ 23 °C</b>	nakon 1 min.	Nakon 24 sata

#### Čišćenje

TEKNOCLEAN 6496 ili TEKNOSOLV 6481.

#### Izgled

sjaj

#### Nijanse

Crna, svjetlo siva. Druge nijanse prema dogovoru.

**SIGURNOSNE UPUTE**

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

**UPUTE ZA PRIMJENU****Priprema površine**

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli toplive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

**ČELIK:** Pjeskarenjem uklonite hrđu i okujinu do stupnja Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Profil pjeskarene površine mora biti grub (referentna usporedba "G"). Pogledajte standard ISO 8503-2 (G).

**BITUMENSKE POVRŠINE:** Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojanje. Površina mora biti suha i čista. Oštećeni dijelovi se pripremaju prema zahtjevima podloge i održavanja.

**BETONSKE POVRŠINE:** Beton mora biti star najmanje 4 tjedna i dobro očvrnuti kako bi sva vlaga nakon izašla, a površina bila potpuno suha. Vlaga betona ne smije prelaziti 97% kao relativna vlažnost ili 4% težinski (za 45 / BLY 7). Guste nakupine se uklanjaju s površine brušenjem ili pjeskarenjem. Krhki i praškasti gornji sloj se obrađuje do vidljivog agregata. Nakon toga se uklanja sva cementna prašina usisavačem ili četkom. Betonska površina mora biti čista od svega što bi moglo ometati prijanjanje. Mjesto i vrijeme pripreme treba izabrati kako se površina ne bi zaprljala ili navlažila prije izvođenja. Detaljnije informacije dostupne u posebnom opisu sustava.

**Aplikacija**

Okomite površine: Na vertikalnim površinama stvara se potrebna debljina sloja boje prskanjem nekoliko povezanih slojeva, u tom slučaju premaz ispod ima vremena da otvrdne i da ne curi. Boja se nanosi zagrijana sa bezzračnim raspršivačem s dvostrukim dovodom npr. Graco reaktor ili PMC PHX-2. Komponente se miješaju u pištolju (npr. Graco Fusion AP ili PMC AP-2). Komora za miješanje i mlaznica odabiru se prema objektu koji se premazuje. Preporučeni tlak prskanja je 150-160 bara. Za dvokomponentnu primjenu, komponente se moraju držati na temperaturi od +20 - + 25 ° C prije upotrebe, tako da se su dovoljno tekuće za pumpe. Prije upotrebe bazu je potrebno temeljito promiješati kako bi se ujednačila. Omjer pumpe za doziranje mora biti 1: 1. Zagrijavanje se podešava tako da temperatura komponenata je +75 - + 80 ° C. Crijeva se zagrijavaju na istu temperaturu. Temperatura smjese u mlaznici mora biti na najmanje + 70 ° C. Debljina filma kontrolira se s referentne ploče mjeračem suhog filma. Maksimalna preporučena debljina koja se aplicira u jednom nanosu iznosi 1,5 - 2 mm. Deblji se filmovi nanose u fazama, tako da se sloj između njih ohladi. Omjer miješanja osigurava se kontrolom tlaka na pumpi za napajanje i potrošnjom komponenata i također mjerenjem tvrdoće premaza (Shore A). Upute dobivene od proizvođača uređaja se primjenjuju prilikom rada.

**Betonske površine:** Nanosi se temeljni premaz TEKOPUR SEALER 100 ili TEKNOPUR SEALER 200 prema tehničkim inf. za taj proizvod.

**Bitumenske površine:** Nanosi se temeljni premaz TEKOPUR SEALER 100 ili TEKNOPUR SEALER 200 prema tehničkim inf. za taj proizvod.

**Čelik:** Kao temelj se može koristiti TEKNODUR PRIMER 8-00 PUR temeljni premaz ili TEKNOMASTIC 80 PRIMER Epoxy temeljni premaz. Za prikladnost ostalih temelja treba potražiti inf. od proi

**Uvjeti za aplikaciju**

Površina, koju bojte, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura boje mora biti min. -10° C i relativna vlažnost zraka ispod 90%. Temperatura površine i boje mora biti isto tako najmanje 3° C viša od točke rosišta u okolini.

**DODATNE INFORMACIJE**


Rok trajanja nalazi se na oznaci.

Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama.

Utvrđivač reagira s vlagom u zraku. Otvorene kante treba pažljivo zatvoriti nakon uporabe i preporuča se upotrijebiti ih unutar 3 dana od otvaranja. Bačve trebaju biti opremljene sa sredstvom za uklanjanje vlage.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

## CE OZNAKA

	
<b>0809</b>	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Declaration of Performance No 0035	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Surface protection products – Coating Physical resistance (5.1) Chemical resistance (6.1) Moisture control (2.2)	
Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Class II: $\geq 50$ N/mm <sup>2</sup> (trafficking in steel wheels)
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class III: $\geq 20$ Nm
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Crack-bridging system with trafficking: $\geq 1,5$ (1,0) N/mm <sup>2</sup>
Crack bridging ability	Class A5: Width of the crack bridged $> 2,5$ mm <sup>2</sup> , -10°C
Compressive strength	Class II: $\geq 50$ N/mm <sup>2</sup> (trafficking with steel wheels)
Water vapour permeability	Class I, $s_d < 5$ m
Dangerous substances	See safety data sheet