

TEKNOPUR 360-800

Elastomeerpinnakate

TEKNOPUR 360-800 on kahekomponentne lahustivaba elastomeerne kate.

Kate kantakse peale pihustades.

TEKNOPUR 360-800 baseerub puhtal polüüreal.

Kasutatakse spetsiaalsete rakenduste ja esemete puhul, mis ei puutu kokku kemikaalidega ja vajavad pikemat geelistumisaega.

TEKNOPUR 360-800 talub lööke ja abrasiooni. Pinnakate kollastub UV-kiirguse mõjul. Kui vajatakse head toonipüsivust, tuleb pind katta TEKNODUR 0090 polüüretaanpinnavärviga.

Kate kantakse tavaliselt peale 2000–3000 µm kogupaksusega.



TEHNILISED ANDMED

Sideaine	Polüüretaan		
Kuivainesisaldus	ca 100 mahu-%		
Tahke aine osakaal	ca 1140 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
Teoreetiline kulu	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m²/l)
	2000	2000	0,5
	3000	3000	0,3
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		
Värvitoonid	Must, valge, ~RAL 1023, ~RAL 7031, ~RAL 7038, ~RAL 5002. Teised värvitoonid kokkuleppel.		
Läikeaste (60°)	Läikiv		
Kõvendi	Comp. A: TEKNOPUR HARDENER 7245		
Segamissuhe (A:B)	1:1 mahuosa		
Geelistumine	Ca 30 sekundit		
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada sisetingimustes, kuivas ja jahedas, tihedalt suletud anumates.		

Kõvendi reageerib õhuniiskusega. Avatud purk tuleb pärast kasutamist hoolikalt sulgeda ja soovitatav on see ära kasutada 3 päeva jooksul pärast avamist.

Anumad peavad olema varustatud kuivatusainetorudega.

KASUTUSJUHE

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid.

Eeltöötuse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Täpsemad juhised on saadaval eraldi süsteemikirjeldustes.

Lisainfot pindade eeltöötuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pealekandmismeetod

kuum 2K-pihustamine

Toode kantakse pinnale kuuma kahejoalise pihustiga, nt Graco Reactor või PMC PHX-2. Komponentid segatakse kokku püstolis (nt Graco Fusion AP või PMC AP-2). Segamiskamber ja düüs valitakse vastavalt värvitavale objektile. Soovitatav pihustirõhk on 150-160 bar.

Pealekandmine

Kahejoalise pihustamise puhul tuleb hoida komponente temperatuuril +20 - +25 °C, et nad oleksid pumba jaoks piisavalt voolavad. Toote ühtlase konsistentsi tagamiseks tuleb alusvärv enne kasutamist hoolikalt segada. Pump tuleb seadistada doseerimisele 1:1. Kuumutamist tuleb reguleerida nii, et komponentide temperatuur oleks +75–+80 °C. Voolikud kuumutatakse sama temperatuurini. Segu temperatuur düüsis peab olema vähemalt +70 °C.

Kihi paksust kontrollitakse kuivakihimõõtjaga. Ühekordselt pealekantav maksimaalne soovitatav kihipaksus on 1500 µm. Paksemad kihid kantakse peale etappidena nii, et kilel lastakse kihtide vahel jahtuda.

Segamissuhe seadistatakse pumba jugade rõhu ja komponentide tarbimise kontrollimisega ning pinnakatte kõvaduse mõõtmisega (Shore A).

Töötamise ajal tuleb järgida kahejoalise pihusti tootja juhiseid.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab ümbritseva õhu ja pinna temp. olema üle 0 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 90%. Töödeldava pinna temperatuur peab olema vähemalt +3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad	+23 °C / 50% RH		
- puutekuiv	Ca 5 min		
- kannatab kerget liikumist	Ca 20 min		
- lõplik kuivamine	Ca 1 päev		
Pealevärvitav	Pinna temperatuur	Sama värviga	
		min.	max.
	+10 °C	5 min	24 h
	+23 °C	2 min	24 h

Töövahendite pesu

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

TÖÖTERVISHOID**Ohutus- ja ettevaatusabinõud**

Vt. ohutuskaarti.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.