

# TEKNOPUR 340 FR

## Tulekindel elastomeerne kate

TEKNOPUR 340 FR on kahekomponentne lahustivaba elastomeerne kate.

Kate kantakse peale pihustades.

TEKNOPUR 340 FR baseerub puhtal polüüreal.

Kasutatakse veekindlaks muutmiseks ja füüsilise vastupidavuse parandamiseks katustel ja betoonkonstruktsioonidel objektidel, mis vajavad tulekindlat katet.

Kate on tulekindel tõhusate halogeenivabade leegiaeglustite tõttu. Kate vastab Põhjamaade nõuetele katuste välise tulega kokkupuute kohta vastavalt standardile CEN TS 1187 Test 2 teatud süttivatel ja kõigil mittesüttivatel aluspindadel.

Põrandakatete tulepüsisivusklass Cfl-s1.

Toode omab betoonpindade kaitseainena CE-märgist.



## TEHNILISED ANDMED

<b>Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon</b>	CE-märgis												
<b>Pinnasoovitus</b>	bituumen, betoon, geotekstiil, klaasplast, vineer, teras, puit												
<b>Sideaine</b>	Polüuretaan												
<b>Kuivainesisaldus</b>	ca 100 mahu-%												
<b>Tahke aine osakaal</b>	ca 1190 g/l												
<b>Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)</b>	ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.												
<b>Teoreetiline kulu</b>	<table><thead><tr><th>Kuivkiht (µm)</th><th>Märgkiht (µm)</th><th>Teor. kulu (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>2000</td><td>2000</td><td>0,5</td></tr><tr><td>3000</td><td>3000</td><td>0,3</td></tr><tr><td>5000</td><td>5000</td><td>0,2</td></tr></tbody></table>	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m <sup>2</sup> /l)	2000	2000	0,5	3000	3000	0,3	5000	5000	0,2
Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m <sup>2</sup> /l)											
2000	2000	0,5											
3000	3000	0,3											
5000	5000	0,2											
<b>Kattevõime</b>	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.												
<b>Värvitoonid</b>	Must, tumehall, ~RAL 7031, helehall. Teised värvitoonid kokkuleppel.												
<b>Läikeaste (60°)</b>	Läikiv												
<b>Kõvendi</b>	Comp. A: TEKNOPUR 340 FR HARDENER												
<b>Segamissuhe (A:B)</b>	1:1 mahuosa												
<b>Geelistumine</b>	Ca 5 sekundit												

### **Säilitamine**

Säilivusaeg on etiketil. Ladustada sisetingimustes, kuivas ja jahedas, tihedalt suletud anumates.

Kõvendi reageerib õhuniiskusega. Avatud purk tuleb pärast kasutamist hoolikalt sulgeda ja soovitatav on see ära kasutada 3 päeva jooksul pärast avamist. Anumad peavad olema varustatud kuivatusainetorudega.

## KASUTUSJUHE

### Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnal töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

**TERASPINNAD:** Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni.

Pritspuhastatud pind peab olema kare (võrdlusviide „G“). Vt. standardit ISO 8503-2 (G).

**BITUUMENPINNAD:** Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid (sh rasv ja soolad). Pind peab olema puhas ja kuiv. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

**BETOONPINNAD:** betoon peab olema vähemalt 4 nädalat vana ja kuivanud selliseks, et betoonivalu niiskus on seotud ja pind kuivanud. Betooni niiskus võib olla max 97% suhtelise niiskusena või 4 massi% (54/BLY 12).

Eemalda tsemendiliim betoonilt pritspuhastuse, lihvimise või liivapritsiga. Pude ja pulbriline pealiskihv lihvatakse nii, et täiteaineid sisaldav kõva betoonpind tuleb nähtavale. Eemaldage kogu tsemenditolm tolmuimejaga või harjaga. Betooni pinnal ei tohi olla nakkumist takistavaid aineid.

**VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD:** kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

**GRP (klaaskiuga tugevdatud plastik) KOMPOSIIT:** Eeltöödelge pind mehaanilise abrasiivlihvimisega, mille karedus on P60 - P80. Eemaldage tolmu. Komposiitide erineva iseloomu tõttu on enne ulatuslikku kasutamist alati soovitatav teha nakketest.

Eeltöötuse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Täpsemad juhised on saadaval eraldi süsteemikirjeldustes.

Lisainfot pindade eeltöötuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

## Kruntimine

TERASPINNAD: Kruntvärvina võib kasutada TEKNODUR PRIMER 8-00 lahustipõhist polüuretaanvärvi või TEKNOMASTIC 80 PRIMER epokrunti. Teiste kruntvärvide sobivuse kontrollimiseks tuleks ühendust võtta tootjaga.

BITUUMENPINNAD: Kruntlakitakse TEKNOPUR SEALER 100-00 niiskuskõveneva polüuretaanlakiga.

BETOONPINNAD: Kruntimine toimub TEKNOFLOOR PRIMER 310F või TEKNOFLOOR PRIMER 306F epolakiga vastavalt andmelehe juhistele. Kruntimine on võimalik ka TEKNOPUR SEALER 200-00 polüuretaanlakiga.

## Pealekandmismeetod

kuum 2K-pihustamine

Toode kantakse pinnale kuuma kahejoalise pihustiga, nt Graco Reactor või PMC PHX-2. Komponentid segatakse kokku püstolis (nt Graco Fusion AP või PMC AP-2). Segamiskamber ja düüs valitakse vastavalt värvitavale objektile. Soovitatav pihustirõhk on 150-160 bar.

## Pealekandmine

Kahejoalise pihustamise puhul tuleb hoida komponente temperatuuril +20 - +25 °C, et nad oleksid pumba jaoks piisavalt voolavad. Toote homogeensuse tagamiseks tuleb baasosa enne kasutamist hoolikalt läbi segada. Baasosale soovitatav filtri suurus on 60 silma. Pump tuleb seadistada doseerimisele 1:1. Kuumutamist tuleb reguleerida nii, et komponentide temperatuur oleks +75–+80 °C. Voolikud kuumutatakse sama temperatuurini. Segu temperatuur düüsis peab olema vähemalt +75 °C.

Kihi paksust kontrollitakse kuivakihimõõtjaga. Ühekordselt pealekantav maksimaalne soovitatav kihipaksus on 2 mm. Paksemad kihid kantakse peale etappidena nii, et kilel lastakse kihtide vahel jahtuda.

Vertikaalpinnad:

Vertikaalpindadel saavutatakse soovitatav kihipaksus mitme kihi katmisega, andes eelmisele kihile aega muutuda mittevoolavaks.

Segamissuhe seadistatakse pumba jugade rõhu ja komponentide tarbimise kontrollimisega ning pinnakatte kõvaduse mõõtmisega (Shore A).

Töötamise ajal tuleb järgida kahejoalise pihusti tootja juhiseid.

## Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab ümbritseva õhu ja pinna temp. olema üle -10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 90%. Töödeldava pinna temperatuur peab olema vähemalt +3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

- Kuivamisajad** +23 °C / 50% RH  
- puutekuiv Ca 15 s  
- kannatab kerget liikumist Ca 40 s  
- lõplik kuivamine Ca 1 päev

**Pealevärvitav**

Pinna temperatuur	Sama värviga	
	min.	max.
+10°C	2 min	24 h
+23°C	-	24 h

**Töövahendite pesu**

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

## TÖÖTERVISHOID

**Ohutus- ja ettevaatusabinõud**

Vt. ohutuskaarti.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Toimivusdeklaratsioon nr. 0036

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnakaitsevahendid – pinnakatted

Füüsikaline vastupidavus (5.1)

Keemiline vastupidavus (6.1)

Niiskuse kontroll (2.2)

Hõõrdekindlus	Nõue: massikaotus väiksem kui 3000 mg
Kapillaarimavus ja vee läbilaskvus	Nõue: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Raske kemikaalikoormuse talumine	Nõue: kõvaduse kaotus alla 50 %
Löögikindlus	Klass III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Nakketugevus tõmbekatse järgi	Nõue: jäik süsteem liikumiskoormuses: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Pragunemine	Klass A5: pragunemise laius $> 2,5 \text{ mm}$ , $-10 \text{ }^\circ\text{C}$
Tulepüsivus	$C_{fl} - s1$
Survetugevus	Klass II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (metallrataste liikumine)
Veeauru läbilaskvus	Klass I, $sd < 5 \text{ m}$
Ohtlikud koostisained	Vt ohutuskaarti

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainuomand.