

TEKNOPUR 300-800

elastomeercoating

VERFTYPE TEKNOPUR 300-800 is een tweecomponenten, oplosmiddelvrije elastomeercoating. Coating wordt aangebracht door te spuiten.

TEKNOPUR 300-800 is gebaseerd op pure polyurea.

GEBRUIK

Bedoeld voor gebruik als afdichting van bitumen daken en betonconstructies en als coating voor oppervlakken die slijtvastheid vereisen, bijv. transportwagens.

BIJZONDERE EIGENSCHAPPEN

TEKNOPUR 300-800 is bestand tegen schokken, harde slijtage, chemicaliën en constante onderdompeling in water. Het hardt ook uit bij een temperatuur van -20°C. Coating vergeelt onder invloed van UV-licht. Wanneer een oppervlak met een goed kleurbehoud gewenst is, moet het oppervlak worden overschilderd met bijv. TEKNODUR polyurethaan dekverf. De coating wordt meestal aangebracht tot een dikte van 500 - 3000 µm.

Brandweerstandsklasse E_n voor vloeren.

Voor objecten die worden blootgesteld aan chemische onderdompeling, wordt de kleur lichtgrijs aanbevolen.

GOEDKEURINGEN

Het product heeft de CE-goedkeuring voor de bescherming van betonconstructies. Extra informatie: zie pagina 3: "CE-MARKERING".

TECHNISCHE GEGEVENS**Mengverhouding**

Basis (comp. B): 1 volumedeel
Verharder (comp. A): TEKNOPUR VERHARDER 7245 1 volumedeel

Geltijd

ca. 5 sec

Vaste stoffen

ca. 100 % vol%

Totale massa vaste stoffen

ca. 1120 g/l

Vluchtige organische stoffen (VOS) ca. 0 g/l**Aanbevolen laagdikte en theoretisch spreidend vermogen**

Droge laag (µm) (m ² /l)	Natte laag (µm)	Theoretisch spreidend vermogen
2000	2000	0,5
3000	3000	0,3

Praktisch spreidend vermogen enz.

De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray,

Droogtijd bij +23 °C / 50% RV

- kleefvrij
- kan worden gelopen
- volledig

ca. 12 sec.
ca. 40 sec.
ca. 1 d

uitgehard**overschilderbaar**

oppervlakte temperatuur	op zichzelf	
	min.	max.
+10 °C	2 min	24 h
+23 °C	-	24 h

Reinigen

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481

Afwerking

Glans

Kleuren

Zwart, tegelrood, RAL 1023, RAL 7031, lichtgrijs en signaalgeel RAL 1003. Andere kleuren in overleg.

VEILIGHEIDSMARKERINGEN

Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS).

GEBRUIKSAANWIJZING

Vorbereiding van het oppervlak Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het schilderen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:

STALEN OPPERVLAKKEN: Verwijder walshuid en roest door te stralen volgens voorbereidingsgraad Sa 2½ (ISO 8501-1).

Het profiel van het gestraalde oppervlak moet minimaal grof zijn (referentievergelijker 'G'). Zie norm ISO 8503-2 (G).

De grondlaag wordt gedaan met TEKNODUR PRIMER 8-00 polyurethaanprimer of TEKNOMASTIC 80 PRIMER epoxyprimer volgens de instructies in het Gegevensblad.

BITUMENOPPERVLAKKEN: Verwijder alle verontreinigingen (bijv. vet en zouten) die schadelijk kunnen zijn voor het schilderen van de oppervlakken. De te schilderen oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Beschadigde delen worden voorbehandeld volgens de eisen die de ondergrond en het onderhoudsschilderwerk stellen. De grondlaag wordt gedaan met TEKNOPUR SEALER 200-00 polyurethaanlak volgens de instructies in het Gegevensblad.

BETONNEN OPPERVLAKKEN: Het beton moet minimaal 4 weken oud en goed uitgehard zijn, zodat al het vocht van het storten gebonden is en het oppervlak droog is. Het vochtgehalte van het beton mag niet hoger zijn dan 97% relatieve vochtigheid of 4 gewichtsprocent (met 45/BLY 7).

Dichte cementmelk moet van het beton worden verwijderd door middel van schuren, zandstralen of korrelstralen. Brosse en poederachtige toplagen worden behandeld zodat het vaste betonhoudende aggregaat bloot komt te liggen. Daarna wordt al het cementstof verwijderd met een stofzuiger of borstel. Het betonnen oppervlak moet vrij zijn van alles dat de hechting zou kunnen belemmeren.

De grondlaag wordt gedaan met TEKNOPUR SEALER 200-00 polyurethaanlak of TEKNOFLOOR PRIMER 306F epoxylak volgens de instructies in het Gegevensblad.

Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.

Meer gedetailleerde instructies zijn beschikbaar in afzonderlijke systeembeschrijvingen.

Aanbrengingsvoorwaarden Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. Tijdens het aanbrengen en drogen moeten de temperatuur van de omgevingslucht en het oppervlak hoger zijn dan -10 °C en de relatieve luchtvochtigheid lager dan 90%. De temperatuur van het te schilderen oppervlak en de verf moeten minimaal + 3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn.

Aanbrengen

Verticale oppervlakken:

Op verticale vlakken wordt de benodigde verlaagdikte opgebouwd door meerdere verlijmdelagen te spuiten, waarbij de onderliggende coating de tijd krijgt om druipvrij uit te harden.

Verf wordt aangebracht met hete spuit met dubbele toevoer, bijv. Graco Reactor of PMC PHX-2. De componenten worden in het pistool gemengd (bijv. Graco Fusion AP of PMC AP-2). De mengkamer en het mondstuk worden gekozen op basis van het te schilderen object. De aanbevolen spuitdruk is 150-160 bar.

Bij tweecomponententoepassing moeten de componenten vóór gebruik op een temperatuur van +20 - +25° C worden gehouden, zodat ze vloeibaar genoeg zijn voor de voedingspompen. De basis moet voor gebruik grondig worden geroerd om ervoor te zorgen dat de verf uniform is.

De verhouding van de doseerpomp moet 1: 1. De verwarming moet zo worden afgesteld dat de temperatuur van de componenten +75 - +80°C is. De slangen worden tot dezelfde temperatuur verwarmd. De temperatuur van het mengsel in het mondstuk moet minimaal +70 °C zijn.

De laagdikte wordt gecontroleerd vanaf de referentieplaat door een droge laagmeter. De maximaal aanbevolen hoeveelheid die in één keer kan worden aangebracht, is 2,5 mm. Dikkere folies worden gefaseerd aangebracht zodat de folie tussen de lagen kan afkoelen.

De mengverhouding wordt gewaarborgd door de druk op de voedingspompen en het verbruik van de componenten te regelen en ook door de hardheid van de coating te meten (Shore A).

Aanwijzingen van de fabrikant van de spuit met dubbele toevoer moeten tijdens het werken worden opgevolgd.


**EXTRA
INFORMATIE**

De houdbaarheid bij opslag staat vermeld op het etiket. Op een koele plaats en in goed gesloten containers bewaren. De verharder reageert met de luchtvochtigheid. Een geopend blik moet na gebruik zorgvuldig worden gesloten en het wordt aanbevolen om het binnen 3 dagen na opening te gebruiken. Vaten moeten worden uitgerust met droogmiddelbuizen.

Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.

Gaat verder...

CE-MARKERING

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Prestatieverklaring nr. 0035	
0809-CPR- 1063 EN 1504- 2:2004 Oppervlakbeschermingsmiddelen: fysieke weerstand van coating (5.1) Bestand tegen chemicaliën (6.1) Vochtbeheersing (2.2)	
Slijtvastheid:	Vereiste: Gewichtsverlies minder dan 3000 mg
Capillaire absorptie en permeabiliteit voor water	Vereiste: $w < 0,1 \text{ kg/m} \times \sqrt{h}$
Weerstand tegen ernstige chemische aantasting	Vereiste: Vermindering van de hardheid van minder dan 50 %
Slagvastheid	Klasse III: > 20 Nm
Hechtsterkte door trekkracht van de test	Vereiste: Scheuroverbruggend systeem met verkeer: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Scheuroverbruggend vermogen	Klasse A5: Breedte van de overbrugde scheur > 2,5 mm, -10 °C
Reactie op vuur	E _n
Druksterkte	Klasse II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (verkeer met stalen wielen)
Permeabiliteit voor waterdamp	Klasse I, sd < 5 m
Gevaarlijke substanties	Zie veiligheidsinformatieblad

De informatie van dit gegevensblad is normatief en gebaseerd op laboratoriumtests en praktijkervaring. Teknos garandeert dat de productkwaliteit in overeenstemming is met ons kwaliteitssysteem. Teknos aanvaardt echter geen aansprakelijkheid voor het eigenlijke aanbrengingswerk, aangezien dit in grote mate afhankelijk is van de omstandigheden tijdens de behandeling en het aanbrengen. Teknos aanvaardt geen aansprakelijkheid voor enige schade die voortvloeit uit een verkeerde toepassing van het product. Dit product is uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik. Dit houdt in dat de gebruiker over voldoende kennis beschikt om het product correct te gebruiken met betrekking tot technische en arbeidsveiligheidsaspecten. De nieuwste versies van Teknos-gegevensbladen, onze gegevensbladen, veiligheidsinformatiebladen en systeembladen vindt u op onze website www.teknos.com.



NL_1951_Tuoteseloste.pdf