

TEKNOPUR 300-800

Elastomeerpinnakate

TEKNOPUR 300-800 on kahekomponentne lahustivaba elastomeerne kate. Kate kantakse peale pihustades. TEKNOPUR 300-800 baseerub puhtal polüüreal.



Kasutatakse veeisolatsioonina bituumenkatustel ja betoonkonstruktsioonidel ning pindadel, mis nõuavad kõrget abrasioonikindlust nt transportvagunitel.

TEKNOPUR 300-800 talub lööke, tugevat abrasiooni, kemikaale ja pidevat uputuskoormust vees. Kõvenemine toimub ka -20°C juures. Pinnakate kollastub UV-kiirguse mõjul. Kui vajatakse head toonipüsivust, tuleb pind katta TEKNODUR-polüuretaanpinnakattega. Katet kantakse pinnale tavaliselt 500-3000 μm .

Tulepüsivusklass põrandakatetele Efl. Saadaval on ka tuletõkkeversioon TEKNOPUR 340FR. Keemilise koormuse käes olevatele objektidele soovitatakse helehalli tooni.

Toode omab betoonpindade kaitseainena CE-märgist.

TEHNILISED ANDMED

Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon	CE-märgis									
Pinnasoovitus	betoon, geotekstiil, klaasplast, vineer, teras, puit									
Sideaine	Polüuretaan									
Kuivainesisaldus	ca 100 mahu-%									
Tahke aine osakaal	ca 1120 g/l									
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehastoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.									
Teoreetiline kulu	<table><thead><tr><th>Kuivkiht (μm)</th><th>Märgkiht (μm)</th><th>Teor. kulu (m^2/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>2000</td><td>2000</td><td>0,5</td></tr><tr><td>3000</td><td>3000</td><td>0,3</td></tr></tbody></table>	Kuivkiht (μm)	Märgkiht (μm)	Teor. kulu (m^2/l)	2000	2000	0,5	3000	3000	0,3
Kuivkiht (μm)	Märgkiht (μm)	Teor. kulu (m^2/l)								
2000	2000	0,5								
3000	3000	0,3								
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.									
Värvitoonid	Must, tellisepunane, RAL 1023, RAL 7031, helehall ja signaalkollane RAL 1003. Teised värvitoonid kokkuleppel.									
Läikeaste (60°)	Läikiv									
Kõvendi	Comp. A: TEKNOPUR HARDENER 7245									
Segamissuhe (A:B)	1:1 mahuosa									
Geelistumine	Ca 5 sekundit									

Säilitamine

Säilivusaeg on etiketil. Ladustada sisetingimustes, kuivas ja jahedas, tihedalt suletud anumates.

Kõvendi reageerib õhuniiskusega. Avatud purk tuleb pärast kasutamist hoolikalt sulgeda ja soovitatav on see ära kasutada 3 päeva jooksul pärast avamist. Anumad peavad olema varustatud kuivatusainetorudega.

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni.

Pritspuhastatud pind peab olema kare (võrdlusviide „G“). Vt. standardit ISO 8503-2 (G).

BETOONPINNAD: betoon peab olema vähemalt 4 nädalat vana ja kuivanud selliseks, et betoonivalu niiskus on seotud ja pind kuivanud. Betooni niiskus võib olla max 97% suhtelise niiskusena või 4 massi% (54/BLY 12).

Eemalda tsemendiliim betoonilt pritspuhastuse, lihvimise või liivapritsigiga. Pude ja pulbriline pealiskihit lihvitakse nii, et täiteaineid sisaldav kõva betoonpind tuleb nähtavale. Eemaldage kogu tsemenditolm tolmuimejaga või harjaga. Betooni pinnal ei tohi olla nakkumist takistavaid aineid.

GRP (klaaskiuga tugevdatud plastik) KOMPOSIIT: Eeltöödelge pind mehaanilise abrasiivlihvimisega, mille karedus on P60 - P80. Eemaldage tolmu. Komposiitide erineva iseloomu tõttu on enne ulatuslikku kasutamist alati soovitatav teha nakketest.

Eeltöötamise aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Täpsemad juhised on saadaval eraldi süsteemikirjeldustes.

Lisainfot pindade eeltöötamise kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Kruntimine

TERASPINNAD: Krunditakse TEKNODUR PRIMER 8-00 polüuretaankruntvärviga või TEKNOMASTIC 80 PRIMER epokruntvärviga vastavalt tootekirjeldusele.

BETOONPINNAD: Krunditakse TEKNOPUR SEALER 200-00 polüuretaanlakiga või TEKNOFLOOR PRIMER 306F epolakiga vastavalt tootekirjeldusele.

Pealekandmismeetod

kuum 2K-pihustamine

Toode kantakse pinnale kuuma kahejoalise pihustiga, nt Graco Reactor või PMC PHX-2. Komponentid segatakse kokku püstolis (nt Graco Fusion AP või PMC AP-2). Segamiskamber ja düüs valitakse vastavalt värvitavale objektile. Soovitatav pihustirõhk on 150-160 bar.

Pealekandmine

Kahejoalise pihustamise puhul tuleb hoida komponente temperatuuril +20 - +25 °C, et nad oleksid pumba jaoks piisavalt voolavad. Toote ühtlase konsistentsi tagamiseks tuleb alusvärv enne kasutamist hoolikalt segada. Pump tuleb seadistada doseerimisele 1:1. Kuumutamist tuleb reguleerida nii, et komponentide temperatuur oleks +75–+80 °C. Voolikud kuumutatakse sama temperatuurini. Segu temperatuur düüsis peab olema vähemalt +70 °C.

Kihi paksust kontrollitakse kuivakihimõõtjaga. Ühekordselt pealekantav maksimaalne soovitatav kihipaksus on 2,5 mm. Paksemad kihid kantakse peale etappidena nii, et kilel lastakse kihtide vahel jahtuda.

Vertikaalpinnad:

Vertikaalpindadel saavutatakse soovitatav kihipaksus mitme kihi katmisega, andes eelmisele kihile aega muutuda mittevoolavaks.

Segamissuhe seadistatakse pumba jugade rõhu ja komponentide tarbimise kontrollimisega ning pinnakatte kõvaduse mõõtmisega (Shore A).

Töötamise ajal tuleb järgida kahejoalise pihusti tootja juhiseid.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab ümbritseva õhu ja pinna temp. olema üle -10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 90%. Töödeldava pinna temperatuur peab olema vähemalt +3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad

- puutekuiv

+23 °C / 50% RH

- kannatab kergelt liikumist

Ca 12 s

- lõplik kuivamine

Ca 40 s

Ca 1 päev

Pealevärvitav

Pinna temperatuur	Sama värviga	
	min.	max.
+10 °C	2 min	24 h
+23 °C	-	24 h

Töövahendite pesu

TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481-00.

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland.

13

Toimivusdeklaratsioon nr. 0035

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Pinnakaitsevahendid – pinnakatted

Füüsikaline vastupidavus (5.1)

Keemiline vastupidavus (6.1)

Niiskuse kontroll (2.2)

Hõõrdekindlus	Nõue: massikaotus väiksem kui 3000 mg
Kapillaarimavus ja vee läbilaskvus	Nõue: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Raske kemikaalikoormuse talumine	Nõue: kõvaduse kaotus alla 50 %
Löögikindlus	Klass III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Nakketugevus tõmbekatse järgi	Nõue: jäik süsteem liikumiskoormuses: $\geq 1.5 (1.0) \text{ N/mm}^2$
Pragunemine	Klass A5: pragunemise laius $> 2,5 \text{ mm}$, $-10 \text{ }^\circ\text{C}$
Tulepüsivus	E_{fl}
Survetugevus	Klass II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (metallrataste liikumine)
Veeauru läbilaskvus	Klass I, $sd < 5 \text{ m}$
Ohtlikud koostisained	Vt ohutuskaarti

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainuomand.