

TEKNOPRIMER 2949-11

Grundierung für Fluten / Tauchen

TEKNOPRIMER 2949-11 ist eine industrielle wasserverdünnbare Grundierung zur Behandlung von Balkenteilen aus Holz. TEKNOPRIMER 2949-11 reduziert Farbunterschiede bei den nachfolgenden transparenten Oberflächenbehandlungen.



TECHNISCHE DATEN

Anwendungsbereich	Balkenteilen		
Empfohlenes Substrat	Hartholz, Weichholz		
Bindemittel	Acryl		
Festkörpergehalt	Ca. 9 Vol.-%		
Viskosität	Ca. 50 s DIN 2 bei 20 °C		
Flüchtige organische Verbindung (VOC)	Ca. 26 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Der angegebene VOC-Wert ist der Durchschnittswert für werkseitig hergestellte Produkte und kann daher für Produktvarianten variieren, die in diesem technischen Datenblatt behandelt werden.		
Theoretischer Verbrauch	Trockenschicht (µm)	Nassschicht (µm)	Theoretischer Verbrauch (m²/l)
	26-34	75-100	10-13
Praktischer Verbrauch	Der Verbrauch hängt u.a. von der eingesetzten Arbeitsmethode, der Beschaffenheit der zu streichenden Fläche sowie beim Spritzen vom Grad des Oversprays ab.		
Farbtöne	Base T (lasierende Farbtöne).		
Abtönsystem	Teknoshade		
Verdünner	Wasser.		
Lagerung	Unterhalb einer Temperatur von +5 °C sollte nicht transportiert oder gelagert werden. Die Haltbarkeit bei nicht geöffneten Gebinden: Siehe Verfallsdatum auf dem Etikett. Muss kühl und in dicht schließender Verpackung aufbewahrt werden.		
Gebinde	20 l		

GEBRAUCHSANWEISUNG

Oberflächenvorbereitung	Das Holz muss frei von Holzstaub und Schmutz sein. Die Holzfeuchtigkeit darf bei Verarbeitung ca. 13%, höchstens aber 15% betragen. Nadelhölzer und nicht dauerhafte Laubhölzer im Außenbereich müssen entweder vakuumimprägniert (nur Nadelhölzer) werden oder eine Behandlung mit einem Holzschutzmittel bekommen.
Auftragsverfahren	Tauchen, Fluten
Auftragen	Vor Verarbeitung gut aufrühren. Wegen Verdampfung muss der Trockensubstanz der Flüssigkeit häufig mit Wasser justiert werden. Das Produkt vor Gebrauch mit Wasser auf eine Viskosität von ca. 12-14 s DIN-Cup 4 mm einstellen.
Arbeitsbedingungen	Die Verarbeitung muss bei Temperaturen zwischen 15°C und 40°C und einer Luftfeuchtigkeit unter 80% RH erfolgen.
Trocknungszeit	+20°C / 50% RH
- griffest / handtrocken	1-2 Stunden
- überlackierbar	3-4 Stunden Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen lässt sich die Trockenzeit reduzieren. Die Trockenzeiten können je nach Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren.
Beschichtungssystem	Grundierte Teile müssen vor Bewitterung immer mit einem Schlussanstrich endbeschichtet werden. Wählen Sie einen Decklack aus dem umfangreichen Teknos Decklack Sortiment aus. Kontaktieren Sie Teknos bezüglich der Decklack Variante, die am besten zu ihrem Projekt passt.
Reinigung	Wasser.

SCHUTZMASSNAHMEN

Sicherheitsmassnahmen Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Die Informationen sind unverbindlich und Teknos übernimmt keine Haftung für Ergebnisse, die bei Arbeitsbedingungen außerhalb unserer Kontrolle erreicht wurden. Daher werden Käufer und Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, die Eignung unserer Produkte für besondere Zwecke und Arbeitsbedingungen im Rahmen der tatsächlichen Arbeitsbedingungen zu testen. Unsere Haftung ist auf Schäden beschränkt, die unmittelbar durch Fehler an den von Teknos bereitgestellten Produkten entstanden sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Die aktuellen Versionen der technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter von Teknos stehen auf unserer Homepage www.teknos.com zur Verfügung. Alle in diesem Dokument aufgeführten Handelsmarken sind ausschließliches Eigentum der Teknos Group oder ihrer verbundenen Unternehmen.