

| | |
|---------------------------------|--|
| VERFTYPE | Tweecomponenten epoxyprimer. |
| GEBRUIK | Het wordt gebruikt als roestwerende primer op gestraalde stalen oppervlakken en op verzinkte en aluminium oppervlakken in voorwerpen waar een goede weerstand tegen slijtage, water, olie en chemicaliën vereist is. |
| BIJZONDERE EIGENSCHAPPEN | Verf is sneldrogend, heeft goede toepassingseigenschappen en de egalisatie is goed. Hardt zelfs uit bij een temperatuur van +0 °C. |

TECHNISCHE GEGEVENS

| | | | |
|---|---|-------------------------------|--|
| Mengverhouding | Basis (comp. A): Verharder (comp. B): TEKNOPOX HARDENER 7219 | 7 volumedelen 1 volumedeel | |
| Houdbaarheid, +23 °C | 3 h | | |
| Vaste stoffen | 62 ±2 vol% | | |
| Totale massa vaste stoffen | ca. 1030 g/l | | |
| Vluchtige organische stoffen (VOS) | ca. 350 g/l | | |
| Aanbevolen laagdikte en theoretisch spreidend vermogen | Droge laag (µm) | Natte laag (µm) | Theoretisch spreidend vermogen (m ² /l) |
| | 60 | 97 | 10,3 |
| | 80 | 129 | 7,8 |
| | 100 | 161 | 6,2 |
| | 120 | 193 | 5,2 |

Aangezien veel van de eigenschappen van de verf zullen veranderen als er te dikke lagen worden aangebracht, is het niet aan te bevelen het product aan te brengen tot een laagdikte die meer dan het dubbele is van de hoogste aanbevolen laagdikte.

Praktisch spreidend vermogen De waarden zijn afhankelijk van de aanbrengtechniek, de gesteldheid van het oppervlak, overspray, enz.

Droogtijd, +23 °C / 50% RV (droge laag 60 µm)

- stofvrij (ISO 9117-3:2010) 10 min

- voelt droog aan 45 min

(ISO 9117-5:2012)

Overschilderbaar, 50% RV (droge laag 60 µm)

| oppervlakte temperatuur | op zichzelf | | met TEKNODUR 0050, TEKNODUR COMBI 340-811 en TEKNODUR COMBI 3430 polyurethaanverven | | met TEKNODUR COMBI 3560-78 | | met TEKNODUR 100 9-12 | |
|----------------------------|----------------|--------------|--|---------|-------------------------------|--------------|-----------------------|--------|
| | min. | max. * | min. | max. * | min. | max. * | min. | max. * |
| +10 °C | 1 h | 2 maanden | 1 h | 1 maand | 1 h | 2 maanden | 1 h | 14 d |
| +23 °C | 45 min | 2 maanden | 45 min | 1 maand | 45 min | 2 maanden | 45 min | 14 d |

*Maximale overschildertijd zonder opruwen.

Toename van de laagdikte en stijging van de relatieve vochtigheid van de lucht in de droogruimte vertragen gewoonlijk het droogproces.

| | |
|-------------------------------|---|
| Verdunner, schoonmaken | TEKNOSOLV 9506 |
| Afwerking | Zijdemat |
| Kleuren | Wit, lichtgrijs ~ RAL-7035, Buff ~ RAL-1014 |
| VEILIGHEIDSMARKERINGEN | Zie het veiligheidsinformatieblad (SDS) |

GEBRUIKSAANWIJZING

Vorbereiding van het oppervlak Verwijder van de oppervlakken alle verontreinigingen die nadelig kunnen zijn voor de voorbereiding van het oppervlak en het schilderen. Verwijder ook in water oplosbare zouten met behulp van geschikte methoden. De oppervlakken worden als volgt voorbereid volgens de verschillende materialen:

STALEN OPPERVLAKKEN: Verwijder walshuid en roest door te stralen volgens voorbereidingsgraad Sa 2½ (norm ISO 8501-1). Het opruwen van het oppervlak van dunne plaat verbetert de hechting van de verf aan de ondergrond.

ZINKEN OPPERVLAKKEN: Thermisch verzinkte staalconstructies die blootgesteld zijn aan atmosferische corrosie kunnen geschilderd worden als de oppervlakken opgeruwd worden met de veegstraalmethode (SaS) tot ze helemaal mat zijn. Geschikte reinigingsmiddelen zijn bv. aluminiumoxide en natuurzand. Volgens de norm ISO 12944-5 wordt het niet aanbevolen om thermisch verzinkte objecten te schilderen die onderhevig zijn aan onderdampeling. Het verven van thermisch verzinkte voorwerpen die onder dampbelasting staan, moet afzonderlijk met Teknos besproken worden.

Het wordt aanbevolen om nieuwe verzinkte dunne-plaatstructuren te behandelen met de veegstraalmethode (SaS). Oppervlakken die verweerd zijn tot mat kunnen ook behandeld worden met RENSA STEEL-reinigingsmiddel voor gegalvaniseerde oppervlakken.

ALUMINIUM OPPERVLAKKEN: Behandel de oppervlakken met RENSA STEEL-reinigingsmiddel voor verzinkte oppervlakken. Oppervlakken die blootgesteld zijn aan verwerking worden ook opgeruwd door middel van veegstralen (AlSaS) of schuren.

OUDE GEVERFDE OPPERVLAKKEN GESCHIKT MAKEN VOOR OVERSCHILDEREN: Alle onzuiverheden die nadelig kunnen zijn voor het aanbrengen van verf (bv. vet en zouten) worden verwijderd. De oppervlakken moeten droog en schoon zijn. Oude, geverfde oppervlakken die de maximale overschildertijd hebben overschreden, moeten ook worden opgeruwd. Beschadigde onderdelen worden voorbereid in overeenstemming met de eisen van de ondergrond en de onderhoudscoating.

Plaats en tijdstip van de voorbereiding moeten zo worden gekozen dat het voorbereide oppervlak voor de volgende behandeling niet vuil of vochtig wordt.

Mengen van de componenten Houd rekening met de houdbaarheid van het mengsel wanneer u de hoeveelheid die per keer gemengd moet worden schat. Alvorens te schilderen worden de basis en de verharder in de juiste verhouding gemengd. Roer grondig tot op de bodem van het vat. Onvoldoende roeren of verkeerde mengverhouding resulteert in onvolmaakte uitharding en verminderde laageigenschappen.

Toepassingsvoorwaarden Het te schilderen oppervlak moet droog zijn. De temperatuur van de omgevingslucht, van het oppervlak en van de verf moet hoger zijn dan 0 °C en de relatieve luchtvochtigheid moet lager zijn dan 80% gedurende de toepassings- en droogperiode. Daarnaast moet de temperatuur van het te schilderen oppervlak en de verf minimaal 3 °C boven het dauwpunt van de omgevingslucht zijn.

Prefab primer KORRO E Epoxy Prefab Primer kan gebruikt worden, indien nodig. Het verdient aanbeveling om vóór het aanbrengen van de dekverf het oppervlak te reinigen tot kwaliteitsklasse FeX05, X = prefab primer (SFS 8145).

Aanbrengen Roer de verf voor gebruik goed door. Indien nodig de verf verdunnen met TEKNOSOLV 9506.

Bij voorkeur aanbrengen door middel van airless spuiten, omdat alleen deze methode in één keer de aanbevolen laagdikte oplevert. Gebruik airless spuitmond 0,013 - 0,017". Voor het bijwerken en schilderen van kleine oppervlakken kan een kwast worden gebruikt.

EXTRA INFORMATIE

De houdbaarheid bij opslag staat vermeld op het etiket. Op een koele plaats en in goed gesloten containers bewaren.

Aanvullende instructieve informatie voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de normen EN ISO 12944-4 en ISO 8501-2.

De informatie van dit gegevensblad is normatief en gebaseerd op laboratoriumtests en praktijkervaring. Teknos garandeert dat de productkwaliteit in overeenstemming is met ons kwaliteitssysteem. Teknos aanvaardt echter geen aansprakelijkheid voor het eigenlijke toepassingswerk, aangezien dit in grote mate afhankelijk is van de omstandigheden tijdens de behandeling en de toepassing. Teknos aanvaardt geen aansprakelijkheid voor enige schade die voortvloeit uit een verkeerde toepassing van het product. Dit product is uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik. Dit houdt in dat de gebruiker over voldoende kennis beschikt om het product correct te gebruiken met betrekking tot technische en arbeidsveiligheidsaspecten. De nieuwste versies van de Teknos-gegevensbladen, veiligheidsinformatiebladen en systeembladen vindt u op onze website, www.teknos.com.



NL_2173_Tuoteseloste.pdf