

TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX

Farba epoksydowa do gruntowania

TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX jest grubopowłokowym, gruntem epoksydowym o wysokiej zawartości części stałych, zawierającym płatkowy błyszcz żelaza. Farba utwardza się w temperaturach od -10°C.



Farba stosowana jest do gruntowania konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej. Ponadto jest stosowana do gruntowania konstrukcji stalowych i żeliwnych narażonych na działanie niszczące czynników mechanicznych.

Powłoka półmatowa, bardzo dobrze przyczepna do podłoża, twarda i wytrzymała mechanicznie. Powłoka jest również odporna na działanie czynników atmosferycznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może ulec kredowaniu i zmienić odcień.



DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Konstrukcje stalowe
Zalecane podłoże	Żeliwo, Stal
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	80±2% objętościowo (ISO 3233)
Całkowita masa części stałych	Około 1450 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Poniżej 250 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.

Wydajność teoretyczna	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	100	125	8,0
	150	190	5,3

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Kolory	TO-250 czerwony tlenkowy, TO-820 popielaty
Połysk (60°)	Półmat
Utwardzacz	Składnik B: TEKNOPOX HARDENER 7377

Proporcje mieszania (A:B)	100:23 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	1,5 h
Rozcieńczalnik	W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu, aplikowanie w niskich temperaturach, aplikowanie przy niższej grubości pojedynczej powłoki) należy użyć rozcieńczalnika TEKNO SOLV 9506 w ilości do 15%.
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:</p> <p>POWIERZCHNIE STALOWE: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości co najmniej Sa 2½ (ISO 8501-1) dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 2. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX. Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża. Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone strumieniowo-ściernie (do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1). Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.</p> <p>Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.</p>
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel

Nanoszenie

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Farbę nanosić natryskiem bezpowietrznym (pędzel - tylko do małych powierzchni). Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby (przez dodanie ok. 3% rozcieńczalnika) oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania typowej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

Dysza 0,019 - 0,023"

Ciśnienie w dyszy 20 - 25 MPa

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 300 μm . Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.

Warunki podczas malowania

W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza powinna wynosić powyżej -10°C , farby powyżej $+15^{\circ}\text{C}$, a wilgotność względna powietrza poniżej 85%. Minimalna temperatura podłoża powinna wynosić powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Zalecana jest odpowiednia wentylacja zarówno podczas nakładania jak i schnięcia wyrobu.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 100 µm)				
- pyłosuchość	po 45 min				
- suchość na dotyk	po 2 h				
- pełne utwardzenie	po 5 dniach				
Kolejna warstwa	Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem		Farbami poliuretanowymi nawierzchniowymi z grup Emapur, Teknodur 70 5-00 lub Teknodur 0050**	
		Min.	Max.	Min.	Max.
	-5 °C	24 h	1 miesiąc *	24 h	1 miesiąc*
	0 °C	12 h	1 miesiąc*	12 h	1 miesiąc*
	+5 °C	7 h	1 miesiąc*	7 h	1 miesiąc*
	+10 °C	3 h	1 miesiąc*	3 h	1 miesiąc*
	+23 °C	2 h	1 miesiąc*	2 h	1 miesiąc*

*w warunkach wewnętrznych nieograniczony. Celem zapewnienia maksymalnej przyczepności międzywarstwowej powierzchnia musi być całkowicie czysta. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemaalowania powierzchnię przed malowaniem należy zszorstkować. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na przyczepność międzywarstwową.

**jeżeli jako warstwa nawierzchniowa ma być użyta inna farba niż te wspomniane powyżej prosimy o skontaktowanie się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Czyszczenie TEKNO SOLV 9506, TEKNO SOLV 564

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.