

TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX

Epoksipohjamaali

TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX on MIOX-pigmentoitu, tiksotrooppinen korkean kuiva-aineen epoksipohjamaali, joka kuivuu yli -10 °C:een lämpötilassa.

Käytetään teräsrakenteiden pohjamaalina meri-, rannikko- ja teollisuusrasituksissa. Käytetään myös teräs- ja valurautarakenteiden pohjamaalina, kun kohteet ovat alttiina voimakkaalle mekaaniselle rasitukselle.

Muodostaa puolihimmeän, kovan kalvon, jolla on hyvä tarttuvuus sekä mekaanisen ja ilmastorasituksen kestävyys. Pinnalla saattaa esiintyä liituuntumista tai sävyn muutoksia, jos se altistetaan suoralle auringon säteilylle.



TEKNISET TIEDOT

Käyttökohteet	Teräsrakenteet		
Alustasuositus	Valurauta, Teräs		
Sideaine	Epoksi		
Kuiva-ainepitoisuus	80 ±2 tilavuus-% (ISO 3233)		
Kiintoainepitoisuus	N. 1450 g/l		
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	Alle 250 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.		
Teoreettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teoreettinen riittoisuus (m²/l)
	100	125	8,0
	150	190	5,3
	Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.		
Käytännön riittoisuus	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.		
Värisävyt	TO-250 red oxide, TO-820 ash grey		
Kiilto (60°)	Puolihimmeä		
Kovete	Comp. B: TEKNOPOX HARDENER 7377		
Sekoitusuhde (A:B)	100:23 tilavuusosaa		
Käyttöaika, +23 °C	1,5 h		

Ohenne	Tarvittaessa (esim. tuotteen paksunemisen vuoksi tai kun levitetään matalassa lämpötilassa tai alhaisia kalvonpaksuuksia) TEKNOSOLV 9506 enintään 15 %.
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely	Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsittelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalienkohtaisesti seuraavasti: TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1) upotusrasitukseen tulevissa kohteissa ja ja vähintään asteeseen St 3 ulkokäytössä. Sisäpinnoille suositellaan vähintään ruosteenpoistoastetta St 2. Huokoiset pinnat on pohjamaalattava ohennetulla TEKNOPOX PRIMER 87-00 MIOX:lla. Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan. Pinnoite saavuttaa korkeimman mekaanisen ja kemiallisen kestävyuden, kun se levitetään suoraan suihkupuhdistetulle teräspinnalle (ruosteenpoistoaste Sa 2½, SFS-ISO 8501-1). Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä. Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.
Levitysmenetelmä	Ilmaton korkeapaineruiskutus, Sivellin

Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Sekoituksessa suositellaan käytettäväksi hidaskierroksista, sekoittimella varustettua porakonetta. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Levitykseen suositellaan korkeapaineruiskua (sivellinlevitys vain pienille alueille). Sivellinlevitystä varten suositellaan, että maalia ohennetaan (n. 3 % ohennetta) ja usean kerroksen maalaamista tyyppillisen kuivakalvonpaksuuden saavuttamiseksi.

Ilmaton ruiskutusparametri:

Suutinkoko 0,019 - 0,023"

Paine 20 - 25 MPa

Kohteesta ja rakenteesta riippuen voidaan levittää myös muihin kalvonpaksuuksiin. Korkeapaineruiskulla levitettäessä tyyppillinen kuivakalvonpaksuus on 70 - 300 µm. Muutos kalvonpaksuudessa vaikuttaa mm. kuivan pinnoitteen painoon, kuivumisaikoihin ja päällemaalausväliaikoihin.

Käsittelyolosuhteet

Levityksen ja kuivumisen aikana tulee ilman lämpötilan olla yli -10 °C, tuotteen lämpötilan olla yli +15 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 85 %. Pinnan alimman lämpötilan tulee olla yli -5 °C ja vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen. Pinnalla ei saa olla huurretta tai jäätä.

Riittävää tuuletusta suositellaan levityksen ja kuivumisen aikana.

Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 100 µm)

- pölykuiva

45 min

- kosketuskuiva

2 h

- täysin kovettunut

5 vrk

Päällemaalattavissa

Pinnan lämpötila	Itsellään		Polyuretaanipintamaalit: EMAPUR-sarja, TEKODUR 70 5-00 tai TEKNODUR 0050 **	
	Min.	Max.	Min.	Max.
-5 °C	24 h	1 kk*	24 h	1 kk*
0 °C	12 h	1 kk*	12 h	1 kk*
+5 °C	7 h	1 kk*	7 h	1 kk*
+10 °C	3 h	1 kk*	3 h	1 kk*
+23 °C	2 h	1 kk*	2 h	1 kk*

* rajoittamaton sisäolosuhteissa. Täysin puhdas pinta on edellytys kerrosten välisen tartunnan varmistamiseksi. Mikäli päällemaalausväliaika on ylittynyt, pinta on karhennettava ennen päällemaalausta. Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat kuivumista ja vaikuttavat päällemaalausominaisuuksiin.

** Mikäli käytetään muita kuin yllämainittuja pintamaaleja, ota yhteyttä Teknosin edustajaan päällemaalaussuosituksia varten.

Välineiden pesu TEKNO SOLV 9506

TURVALLISUUS

Varotoimet Katso käyttöturvallisuustiedote.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.