

ТЕКНОРОХ PRIMER 7-00

Быстросохнущая эпоксидная грунтовочная краска

ТЕКНОРОХ PRIMER 7-00 - является двухкомпонентной быстросохнущей эпоксидной грунтовочной краской, содержащей антикоррозионный пигмент (фосфат цинка). Краска может отверждаться при низких температурах (температура воздуха до минус 10°C).



Применяется в качестве грунтовочной краски для стальных поверхностей, обработанных струйной очисткой, противостоящих механической нагрузке. Применяется также в качестве грунтовочной краски для поверхностей из цинка, алюминия и тонкого листового металла и в системах окраски, где требуется быстрое перекрытие последующим слоем или в автоматических окрасочных системах.

Матовое покрытие с очень хорошей адгезией к поверхности, твердое и механически прочное. Краска быстро высыхает для перекрытия последующим слоем и таким образом подходит для применения при быстром темпе проведения окрасочных работ. Покрытие устойчиво к атмосферным воздействиям. Под воздействием солнечного излучения покрытие может «мелеть» и изменить оттенок.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Машиностроение, Стальные конструкции, Транспортное оборудование
Рекомендуемые поверхности	Сталь
Связующее	Эпоксидная
Содержание нелетучих веществ	65±1% по объему (ISO 3233)
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1200 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 320 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м³/л)
	80	123	8,1
	100	154	6,5
	150	230	4,3
Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.			
Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		
Цвета	ТO-880 темно-серый, ТO-010 белый, RAL 7011		
Глянец (60°)	Матовая		
Отвердитель	Комп. Б: ТЕКНОПОХ HARDENER 7377		
Соотношение смешивания (А:Б)	7:1 частей по объему		
Жизнеспособность, +23°С	3 h		
Разбавитель	Не требуется. При необходимости (например, для снижения вязкости) используйте ТЕKNOSOLV 9506.		
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске. С оголенных участков стальной поверхности удалить ржавчину до степени предварительной обработки St 2 (ISO 8501-1).

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Пневмораспылитель (Воздушное распыление), Кистью

Нанесение

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется механическое перемешивание, например, с помощью тихоходной ручной дрели, снабженной смесителем. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Для нанесения рекомендуется безвоздушный или воздушный распылитель (кисть - только для небольших участков). При нанесении кистью рекомендуется разбавить краску (добавив примерно 3% разбавителя) и нанести краску в несколько слоев, чтобы получить рекомендуемую толщину слоя покрытия.

Параметры безвоздушного распыления:
диаметр сопла 0,013 - 0,017"

давление 20 - 30 Мпа В случае воздушного распыления краска должна быть разбавлена. Рекомендуемая вязкость краски 20-25 с на чашке Форда Ø4. При подготовке спецификации окрашивания, в зависимости от предполагаемой эксплуатации и типа конструкции, может быть допущено, что толщина сухой пленки будет отличаться от рекомендованной. В случае безвоздушного распыления типичный диапазон толщины одного слоя покрытия составляет от 80 до 300 мкм. Изменение толщины покрытия может вызвать изменение теоретического расхода, толщины мокрой пленки, веса отвержденного покрытия, времени высыхания, времени до нанесения следующего слоя и ввода покрытия в эксплуатацию.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски минимальная температура воздуха минус 10°C; минимальная температура окрашиваемой поверхности минус 5°C (поверхность без инея и льда); минимальная температура краски +15°C, относительная влажность воздуха не более 85%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы. Требуется хорошая вентиляция.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.