

# TEKNOPOX PRIMER 7-00

## Kiirestikuivav epokrun

TEKNOPOX PRIMER 7-00 on kiiresti kõvenev korrosioonitõrjepigmente (tsinkfosfaat) sisaldav kahekomponentne epokrun. Toode kõveneb ka madalatel temperatuuridel (kuni  $-10^{\circ}\text{C}$ ).

Kasutatakse korrosioonitõrjekattena, krundina või vahevärvinä kiire ülevärvimise või koos teise kihiga automatiseeritud värvisüsteemides. Sobib ka maantee- ja raudteetranspordivahendite korrosioonitõrjesüsteemidesse.

Väga sile ja matt, kõva, mehaaniliselt vastupidav pind, hea nakkega. Pind on vastupidav ilmastikukoormusele. Otsese päikesevalguse käes võib pind kriidistuda ja tooni muuta.



## TEHNILISED ANDMED

|                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                       |                      |                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|
| <b>Tavaline kasutusvaldkond</b>                                                                                                                                         | masinad, teraskonstruktsioonid, transpordivahendid                                                                                                                    |                      |                                     |
| <b>Pinnasoovitus</b>                                                                                                                                                    | teras                                                                                                                                                                 |                      |                                     |
| <b>Sideaine</b>                                                                                                                                                         | Epo                                                                                                                                                                   |                      |                                     |
| <b>Kuivainesisaldus</b>                                                                                                                                                 | 65±1 mahu% (ISO 3233)                                                                                                                                                 |                      |                                     |
| <b>Tahke aine osakaal</b>                                                                                                                                               | ca 1200 g/l                                                                                                                                                           |                      |                                     |
| <b>Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)</b>                                                                                                                              | ca 320 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU)<br>Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest. |                      |                                     |
| <b>Teoreetiline kulu</b>                                                                                                                                                | <b>Kuivkiht (µm)</b>                                                                                                                                                  | <b>Märgkiht (µm)</b> | <b>Teor. kulu (m<sup>2</sup>/l)</b> |
|                                                                                                                                                                         | 80                                                                                                                                                                    | 123                  | 8,1                                 |
|                                                                                                                                                                         | 100                                                                                                                                                                   | 154                  | 6,5                                 |
|                                                                                                                                                                         | 150                                                                                                                                                                   | 230                  | 4,3                                 |
| Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht. |                                                                                                                                                                       |                      |                                     |
| <b>Kattevõime</b>                                                                                                                                                       | Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.                                                                                      |                      |                                     |
| <b>Värvitoonid</b>                                                                                                                                                      | TO-880 tumehall, TO-010 valge, RAL 7011                                                                                                                               |                      |                                     |
| <b>Läikeaste (60°)</b>                                                                                                                                                  | Matt                                                                                                                                                                  |                      |                                     |
| <b>Kõvendi</b>                                                                                                                                                          | Comp. B: TEKNOPOX HARDENER 7377                                                                                                                                       |                      |                                     |
| <b>Segamissuhe (A:B)</b>                                                                                                                                                | 7:1 mahuosa                                                                                                                                                           |                      |                                     |
| <b>Kasutusaeg, +23 °C</b>                                                                                                                                               | 3 h                                                                                                                                                                   |                      |                                     |

**Lahusti** Pole vajalik. Vajadusel (nt viskoossuse suurenemine) kasutada TEKNOSOLV 9506.

**Säilitamine** Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.

## KASUTUSJUHEND

|                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Pinna eeltöötlus</b>   | <p>Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:</p> <p>TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni. Õhukeste terasplaatide pinna karestamine parandab värvi nakkuvust aluspinnaga.</p> <p>VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele. Katmata teraspindadelt eemaldatakse rooste astmeni St2 (ISO 8501-1).</p> <p>Eeltöötluste aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.</p> <p>Lisainfot pindade eeltöötluste kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.</p> |
| <b>Pealekandmismeetod</b> | õhuvaba pihustamine, õhupihustamine, pintsel                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

## Pealekandmine

Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Soovitatakse vispelsegistit, nt. vispliga varustatud aeglaste pööretega drelli. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Kanna pinnale õhuvaba, õhkpihusti või pintsliga (ainult väikesed pinnad). Pintslivärvimise puhul soovitatakse värvi vedeldada (u 3%) ning värvida mitmes kihis kuni tavapärase kihipaksuse saavutamiseni. Õhuvaba pihusti parameetrid: Düüs: 0,013 - 0,017".

Rõhk 20 - 30 MPa Õhkpihusti puhul soovitatakse värvi vedeldada kuni 20-25 sek vastavalt Ford cup d4. Värvimistööde ettevalmistamisel, võttes arvesse konstruktsiooni tüüpi ja subjekte, tuleb järgida soovituslikke kihipaksusi. Õhuvaba pihusti kasutamisel on tüüpiline kuivkihipaksus 80-300 µm. Värvimistööde ettevalmistamisel, võttes arvesse konstruktsiooni tüüpi ja subjekte, tuleb järgida soovituslikke kihipaksusi. Erivad soovituslikud kihipaksused mõjutavad teoreetilist kulu, märgkihipaksust, kuivkihi massi, ülevärvimise aega ja käsitusvalmidust.

## Värvimistingimused

Värvimistööde ja kuivamise ajal peab ümbritseva õhu temperatuur olema üle -10°C, värvi temperatuur üle +15°C ning õhu suhteline niiskus alla 85%. Minimaalne pinna temperatuur peab olema -5°C (jäävaba) ning vähemalt 3°C kõrgem ümbritseva õhu kastepunktist. Korralik ventilatsioon on värvimise ja kuivamise ajal soovituslik.

## Kuivamisajad

- tolmu kuiv

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 100 µm)

15 min

- puute kuiv

45 min

- lõplik kuivamine

5 päeva

## Pealevärvitav

| Pinna temperatuur | Sama värviga |         | Polüuretaanvärvidega Emapur, Teknodur 70 5-00 või Teknodur 0050 gruppidest** |        |
|-------------------|--------------|---------|------------------------------------------------------------------------------|--------|
|                   | Min.         | Max.    | Min.                                                                         | Max.   |
| -5°C              | 9 h          | 2 kuud* | 9 h                                                                          | 1 kuu* |
| 0°C               | 4,5 h        | 2 kuud* | 4,5 h                                                                        | 1 kuu* |
| +5°C              | 3 h          | 2 kuud* | 3 h                                                                          | 1 kuu* |
| +10°C             | 2 h          | 2 kuud* | 2 h                                                                          | 1 kuu* |
| +23°C             | 45 min       | 2 kuud* | 45 min                                                                       | 1 kuu* |

\*sisetimingustes limiteerimata. Täielikult puhas pind on parima vahekihtide nakke eelduseks. Kui maksimaalne ülevärvimisintervall on ületatud, tuleb pinda enne katmist karestada. Kihi paksuse ja õhu suhtelise õhuniiskuse tõus aeglustavad kuivamisprotsessi ja mõjutavad ülevärvimist. \*\*muude pinnavärvide kasutamise puhul kontakteeruge Teknose klienditoega.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9506

## TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Grupi või selle sidusettevõtete ainuomand.