

ТЕКНОРОХ PRIMER 7-00 MIOX

Быстросохнущая эпоксидная грунтовочная краска

ТЕКНОРОХ PRIMER 7-00 MIOX является двухкомпонентной быстросохнущей эпоксидной грунтовочной краской, содержащей антикоррозионные пигменты (фосфат цинка и окись железа («железная слюдка»)). Краска может отверждаться при низких температурах (температура воздуха до минус 10°C).



Применяется в качестве грунтовочной краски для стальных поверхностей, обработанных струйной очисткой, противостоящих механической нагрузке. Применяется также в качестве грунтовки для поверхностей из цинка, алюминия и тонкого листового металла, в системах окраски, где требуется быстрое перекрытие последующим слоем или в автоматических окрасочных системах.

Матовое покрытие, с очень хорошей адгезией к поверхности, твердое и механически прочное. Краска быстро высыхает для перекрытия последующим слоем и таким образом подходит для применения при быстром темпе проведения окрасочных работ. Покрытие устойчиво к атмосферным воздействиям. Под воздействием солнечного излучения покрытие может «мелеть» и изменить оттенок.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Машиностроение, Стальные конструкции
Рекомендуемые поверхности	Алюминий, Сталь
Связующее	Эпоксидная
Содержание нелетучих веществ	65±1% по объему (ISO 3233)
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1200 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 320 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
	80	123	8,1
	100	154	6,5
	150	230	4,3
Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.			
Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		
Цвета	Т0-810 светло-серый, Т0-880 темно-серый, Т0-250 красно-коричневый, Т0-110 желтый		
Глянец (60°)	Матовая		
Отвердитель	Комп. Б: ТЕКНОПОХ HARDENER 7377		
Соотношение смешивания (А:Б)	100:14 частей по объему		
Жизнеспособность, +23 °С	3 h		
Разбавитель	Не требуется. При необходимости (например, для снижения вязкости) используйте ТЕKNOSOLV 9506.		
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке подложки и ремонтной окраске. Поверхности должны быть сухие и чистые, с хорошей адгезией, подготовленные механически- ручными методами до степени чистоты минимум P St 2 согласно ISO 8501-2.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Способ нанесения

Безвоздушное распыление, Кистью

Нанесение

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется механическое перемешивание, например, с помощью тихоходной ручной дрели, снабженной смесителем. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Для нанесения рекомендуется безвоздушный распылитель (кисть - только для небольших участков), т.к. только этот метод позволяет достигнуть рекомендуемые толщины пленки за одно нанесение. При нанесении кистью рекомендуется разбавить краску (добавив примерно 3% разбавителя) и нанести краску в несколько слоев, чтобы получить рекомендуемую толщину слоя покрытия.

Параметры безвоздушного распыления:

диаметр сопла 0,013 - 0,017"

давление 20 - 30 Мпа

При подготовке спецификации окрашивания, в зависимости от предполагаемой эксплуатации и типа конструкции, может быть допущено, что толщина сухой пленки будет отличаться от рекомендованной. В случае безвоздушного распыления типичный диапазон толщины одного слоя покрытия составляет от 80 до 300 мкм. Изменение толщины покрытия может вызвать изменение теоретического расхода, толщины мокрой пленки, веса отвержденного покрытия, времени высыхания, времени до нанесения следующего слоя и ввода покрытия в эксплуатацию.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски минимальная температура воздуха минус 10°C; минимальная температура окрашиваемой поверхности минус 5°C (поверхность без инея и льда); минимальная температура краски +15°C, относительная влажность воздуха не более 85%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше температуры точки росы. Требуется хорошая вентиляция.

Время высыхания	+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 100 мкм)				
- от пыли	через 15 мин				
- на отлип	через 45 мин				
- полная полимеризация	через 5 суток				
Нанесение следующего слоя	Температура поверхности	ТЕКНОРОХ PRIMER 7-00 MIOX		Полиуретановые поверхностные краски ТЕKNODUR 70 5-00 или ТЕKNODUR 0050 **	
		Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
	-5°C	9 ч	2 месяца*	9 ч	1 месяц*
	0°C	4,5 ч	2 месяца*	4,5 ч	1 месяц*
	+5°C	3 ч	2 месяца*	3 ч	1 месяц*
	+10°C	2 ч	2 месяца*	2 ч	1 месяц*
	+23°C	45 мин.	2 месяца*	45 мин.	1 месяц*
*Для окрашенных поверхностей, находящихся внутри помещений максимальное время перекрытия неограниченно. Для обеспечения максимальной межслойной адгезии необходимо, чтобы поверхность была чистая. Если превышен максимальный интервал нанесения следующего слоя, то необходимо придать поверхности дополнительную шероховатость. Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха замедляют процесс высыхания и влияют на интервалы нанесения следующего слоя. Максимальный интервал нанесения следующего слоя может быть расширен в определенных случаях. Чтобы выяснить возможность расширенного интервала нанесения, обращайтесь в письменном виде к представителю компании Текнос. **если применяются какие-то другие поверхностные окраски чем вышеупомянутые, просим обращаться к представителю компании Текнос для получения рекомендаций о поверхностных красках.					
Очистка	TEKNOSOLV 9506				

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности

См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.