

TEKNOPOX FILL

Epoxispackel

TEKNOPOX FILL är ett tvåkomponent, lösningsmedelsbaserat epoxispackel, baserat på epoxiharts.



Används för att utjämna frätta och porösa partier på stål- och betongytor som utsätts för hårda påfrestningar. Spacklet är lätt och enkelt att bearbeta och det hålls utan att rinna också på lodräta ytor.

Produkten har CE-godkännande för skydd av betongytor.

TEKNISKA DATA

Certifikat, godkännande och klassificeringar	CE-märkning
Rekommenderade underlag	Stål, Betong, Lertegel
Bindemedel	Epoxi
Torrhalt	Ca 100 volym-%
Totala massan av fasta ämnen	Ca 1000 g/l
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Kulörer	Ljusgrå.
Härdare	Komp. B: TEKNOPOX FILL HARDENER (black)
Blandningsförhållande (A:B)	1:1 volymdelar
Brukstid	+23 °C 30 - 60 min (blandning som hällts på golvet) 20 - 40 min (förvarad i blandningskärlet)
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: : Preliminärt rengjorda stålytor blåstras till förbehandlingsgrad Sa 2½.

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Skör betong slipas bort eller avlägsnas med våtsandblästring.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Appliceringsmetod

Spackel

Applicering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Färgmängden för en applicering bör beräknas med beaktande av blandningens brukstid. Före appliceringen blandas komponenterna i rätta proportioner. Observera att blandningen skall ske utmed kanterna och ända ned till kärlets botten. För omblandningen rekommenderas en långsamt roterande bormaskin försedd med blandare. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Små partier sammanblandas omsorgsfullt med spackel. Omblandningen bör göras så grundligt, att den svarta härdaren inte syns som ränder i blandningen.

För fyllning av 0 - 10 mm djupa hål används spacklet som sådant. Vid fyllning av större hål tillsätts i spacklet sand av kornstorleken 0,1 - 0,6 mm (t.ex. 2 delar spackelblandning + 1 del sand).

Spacklet bredds ut med stålraka. Märken efter rakan och stänk skrapas bort när spacklet har stelnat. Spacklet kan slipas efter ca 16 h. Det rekommenderas, att slipningen utförs innan spacklet härdas för mycket (inom 16 - 48 h)

Appliceringsförhållanden

Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

Torktid	+23 °C / 50% RH		
- dammtorr	6 h (ISO 9117-3:2010)		
- tål lätt trafik	16 h		
- genomhärdad	7 d		
	* Maximal övermålningsintervall utan uppruggning.		
	Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.		
Övermålningsbar	ytans temperatur	med sig själv eller med lämpliga grund- och täckfärger	
		min.	max.*
	+10 °C	så snart spacklet har stelnat	2 d
	+23 °C	så snart spacklet har stelnat	24 h

Rengöring TEKNO SOLV 9506

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder Se säkerhetsdatabladet.



0809

Teknos Oy, Spiselvägen 3, PB 107, 00371 Helsingfors, Finland.

20

Prestandadeklaration nr 0055

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Produkter avsedda för skydd av ytan - Beläggning

Fysikalisk beständighet (5.1)

Kemisk beständighet (6.1)

Nötningshärdighet	Krav: viktförlust under 3000 mg
Kapillär absorption och vattenpermeabilitet	Krav: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Beständighet mot starka kemiska ämnen, Klass I	Krav: hårdheten minskar med mindre än 50 %
Vidhäftningsförmåga med dragprov	Krav: Stela system med trafik: $\geq 1,0 (0,7) \text{ N/mm}^2$
Farliga ämnen	Se säkerhetsdatabladet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.