

ТЕКНОРОХ FILL

Эпоксидная шпатлевка

ТЕКНОРОХ FILL является двухкомпонентной эпоксидной шпатлевкой без содержания разбавителя.

ТЕКНОРОХ FILL применяется для выравнивания разъединных коррозией стальных и бетонных поверхностей, подверженных сильным нагрузкам и для заделки пор.

Шпатлевку легко наносить и ее легко обрабатывать. Не растекается даже при нанесении на вертикальные поверхности.



Продукт получил международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Сертификаты, заключения и классификация	CE маркировка
Рекомендуемые поверхности	Сталь, Бетон, Глиняный кирпич
Связующее	Эпоксидная
Содержание нелетучих веществ	Прим. 100 объемных %
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1000 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 0 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.
Цвета	Светло-серый.
Отвердитель	Комп. Б: ТЕКНОРОХ FILL HARDENER (black)
Соотношение смешивания (А:Б)	1:1 частей по объему
Жизнеспособность	+23°C 30 - 60 минут (смесь, разлитая по полу) 20 - 40 минут (смесь, которая хранилась в емкости)
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С обрабатываемой поверхности удалить загрязнения и водорастворимые соли, затрудняющие предварительную подготовку и нанесения материала методами для удаления жира и грязи. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Предварительная струйная очистка стальных поверхностей до степени Sa 2½.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Новые бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели раньше и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Хрупкий слой бетона удалить шлифованием или мокрой пескоструйной очисткой.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Способ нанесения

Шпателем

Нанесение

СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ: При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется механическое перемешивание, например, с помощью тихоходной ручной дрели, снабженной смесителем. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Небольшое количество смеси тщательно перемешать шпателем. Перемешивание выполнять таким образом, чтобы черный отвердитель не выделялся в смеси в виде полос.

Впадины размером 0 - 10 мм заполнять шпатлевкой в таком виде, как есть. В шпатлевку для более глубоких впадин добавить песок с размером 0,1 - 0,6 мм (например, 2 части смеси шпатлевки + 1 часть песка).

Шпатлевку наносить стальным шпателем. Удалить следы от шпателя и брызги после загустения шпатлевки. Шпатлевку можно шлифовать прим. через 16 часов. Рекомендуется шлифовать перед полного отверждения шпатлевки (через 16 - 48 часов).

Условия нанесения

Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °С, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Время высыхания	+23 °C / 50 % RH		
- от пыли	6 ч (ISO 9117-3:2010)		
- выдерживает легкое движение	16 ч		
- полная полимеризация	7 суток * Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости. Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.		
Нанесение следующего слоя	температура поверхности	ТЕКНОРОХ FILL или подходящие грунтовки и поверхностные краски	
		мин.	макс.*
	+10°C	немедленно после загустения шпатлевки	2 сут
	+23°C	немедленно после загустения шпатлевки	24 ч

Очистка ТЕKNOSOLV 9506

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности См. паспорт безопасности.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

20

Declaration of Performance No. 0055

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Surface protection products – Coating

Physical resistance (5.1)

Chemical resistance (6.1)

Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack, Class I	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system without trafficking: $\geq 1,0 (0,7) \text{ N/mm}^2$
Dangerous substances	See safety data sheet

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.