

# TEKNOPOX FILL

## Szpachlówka epoksydowa

TEKNOPOX FILL jest dwuskładnikową bezrozpuszczalnikową szpachlówką na bazie żywicy epoksydowej.

Szpachlowanie wżerów powierzchni stali i porów powierzchni betonu, poddawanych silnemu ścieraniu. TEKNOPOX FILL jest łatwy do nakładania. Może być również stosowany na płaszczyznach pionowych, gdyż nie ma tendencji do ściekania i osadzania się.

Produkt posiada aprobatę CE do ochrony konstrukcji betonowych.



### DANE TECHNICZNE

<b>Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje</b>	Oznakowanie CE
<b>Zalecane podłoże</b>	Stal, Beton, Cegła
<b>Spoiwo</b>	Produkt epoksydowy
<b>Zawartość części stałych</b>	Okolo 100 % objętościowych
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Okolo 1000 g/l
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Okolo 0 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
<b>Kolory</b>	Jasnoszary.
<b>Utwardzacz</b>	Składnik B: TEKNOPOX FILL HARDENER (black)
<b>Proporcje mieszania (A:B)</b>	1:1 części objętościowo
<b>Przydatność do stosowania</b>	+23°C 30 - 60 min. (mieszanka wylana na podłogę) 20 - 40 min. (mieszanka w naczyniu)
<b>Przechowywanie</b>	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

### Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

**POWIERZCHNIE STALOWE:** Po czyszczeniu wstępnym powierzchnię stali oczyścić przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½.

**POWIERZCHNIE BETONOWE:** Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Usunąć łamliwy beton przez szlifowanie lub czyszczenie wysokociśnieniowe wodą z dodatkiem piasku.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

### Metoda nanoszenia

Paca

### Nanoszenie

**MIESZANIE SKŁADNIKÓW:** Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Małe ilości wyrobu przygotowywać mieszając dokładnie szpachelką. Mieszanie należy prowadzić do momentu aż czarne smugi utwardzacza nie będą zauważalne w mieszaninie.

Szpachlówka może być użyta samodzielnie do wypełniania porów o głębokości do 10 mm. Pory o większej głębokości należy wypełniać mieszaniną szpachlówki z piaskiem o średnicy ziaren 0,1 – 0,6 mm (około 2 części gotowej szpachlówki + 1 część piasku).

Nakładać szpachlówkę stalową kielnią. Zeskrobać ślady po kielni i odpryski jak tylko szpachlówka stwardnieje. Szpachlówka może być szlifowana po ok. 16 h. Zaleca się, aby szlifowanie zostało wykonane zanim szpachlówka całkowicie się utwardzi (pomiędzy 16 – 48 h).

### Warunki podczas malowania

W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10°C, a wilgotność względna poniżej 80%. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

<b>Czasy schnięcia</b>	+23 °C / 50% RH	
- pyłosuchość	6 h (ISO 9117-3:2010)	
- wytrzymuje do lekkiego ruchu	16 h	
- pełne utwardzenie	7 d * Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej.	
<b>Kolejna warstwa</b>	Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.	
	<b>Temp. powierzchni</b>	<b>tym samym materiałem lub odpowiednim podkładem albo farbą nawierzchniową</b>
		min. max.*
	+10°C	Jak tylko szpachlówka stwardnieje 2 d
	+23°C	Jak tylko szpachlówka stwardnieje 24 h

**Czyszczenie** TEKNO SOLV 9506

### ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

**Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.



**0809**

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, FI-00371 Helsinki, Finland

20

Deklaracja właściwości użytkowych nr 0055

0809-CPR-1063

EN 1504-2:2004

Ochrona powierzchni – Powłoki

Odporność fizyczna (5.1)

Odporność chemiczna (6.1)

Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniejszy niż 3000 mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na silną agresję chemiczną, Klasa I	Wymagania: Redukcja twardości mniej niż 50 %
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: system sztywny z obciążeniem ruchem: $\geq 1,0 (0,7) \text{ N/mm}^2$
Niebezpieczne substancje	Patrz Karta Charakterystyki

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.