

TEKNOPOX FILL

Epoksitasoite

TEKNOPOX FILL on kaksikomponenttinen, epoksihartsiin perustuva liuotteeton epoksitasoite.

Käytetään koviin rasituksiin joutuvien teräs- ja betonipintojen syöpymien ja huokosten tasoituksiin. Tasoitetta on kevyt ja helppo työstää ja se pysyy valumatta hyvin myös pystysuorilla pinnoilla.

Tuote on CE-hyväksytty betonipintojen suojaamiseen.



TEKNISET TIEDOT

Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus	CE-merkintä
Alustasuositus	Teräs, Betoni, Poltettu savitiili
Sideaine	Epoksi
Kuiva-ainepitoisuus	N. 100 tilavuus-%
Kiintoainepitoisuus	N. 1000 g/l
Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)	N. 0 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.
Värisävyt	Vaaleanharmaa.
Kovete	Comp. B: TEKNOPOX FILL HARDENER (black)
Sekoitusuhde (A:B)	1:1 tilavuusosaa
Käyttöaika	+23 °C 30 - 60 min (lattialle kaadettu seos) 20 - 40 min (sekoitusastiassa säilytettynä)
Varastointi	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitely

Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsitelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:

TERÄSPINNAT: Esipuhdistetut teräspinnat suihkupuhdistetaan asteeseen Sa 2½.

BETONIPINNAT: Betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Hauras betoni poistetaan hionnalla tai märkähiekkapuhalluksella.

Lisätietoja esikäsitelystä ja huoltomaalauksesta on Teknoksen käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitelystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Levitysmenetelmä

Lasta

Käsittely

KOMPONENTTIEN SEKOITUS: Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosa ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Sekoituksessa suositellaan käytettäväksi hidaskierroksista, sekoittimella varustettua porakonetta. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Pienet seokset sekoitetaan huolellisesti lastalla. Sekoitus on tehtävä perusteellisesti, ettei mustaa kovetetta näy raitoina seoksessa.

Tasoitetta käytetään 0 - 10 mm:n kolojen täyttöön sellaisenaan. Suurempia koloja täytettäessä lisätään joukkoon hiekkaa, jonka raekoko on 0,1 - 0,6 mm (esim. 2 osaa tasoiteseosta + 1 osa hiekkaa).

Tasoite levitetään teräslastalla. Lastan jäljet ja roiskeet kaavitaan pois tasoitteen jäykistyttyä. Tasoite on hiottavissa n. 16 h kuluttua. Hionta on suositeltavaa tehdä ennen kuin tasoite on kovettunut liiaksi (16 - 48 h kuluessa).

Käsittelyolosuhteet

Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Lisäksi käsiteltävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Kuivumisaika	+23 °C / 50 % RH		
- pölykuiva	6 h (ISO 9117-3:2010)		
- kestää kevyen liikenteen	16 h		
- täysin kovettunut	7 d		
	* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.		
	Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.		
Päällemaalattavissa	pinnan lämpötila	itsellään tai soveltuvilla pohja- ja pintamaaleilla	
		min.	max.*
	+10 °C	heti tasoitteen jäykistyttyä	2 d
	+23 °C	heti tasoitteen jäykistyttyä	24 h

Välineiden pesu TEKNO SOLV 9506

TURVALLISUUS

Varotoimet Katso käyttöturvallisuustiedote.



0809

Teknos Oy, Takkatie 3, P.O. Box 107, 00371 Helsinki
20
Suoritustasoilmoitus nro 0055

0809-CPR-1063
EN 1504-2:2004

Pinnan suojaamiseen tarkoitetut tuotteet - Pinnoite

Fysikaalinen kestävyys (5.1)

Kemiallinen kestävyys (6.1)

Kulumiskestävyys	Vaatus: painohäviö pienempi kuin 3000 mg
Kapillaarinen imeytyminen ja veden läpäisevyys	Vaatus: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Voimakkaan kemiallisen rasituksen kestävyys. Luokka I	Vaatus: kovuuden väheneminen pienempi kuin 50 %
Tartunnan lujuus vetokokeessa	Vaatus: Jäykät tuotteet liikennekuorman kanssa: $\geq 1,0 (0,7) \text{ N/mm}^2$
Vaaralliset aineet	Katso käyttöturvallisuustiedote

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriotestaukseen ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa www.teknos.com. Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.