

ТЕКНОРОХ FILLER 2112

Епоксидна шпаклівка

ТЕКНОРОХ FILLER 2112 – це двокомпонентна епоксидна шпаклівка на основі епоксидної смоли, що майже не містить розчинників. Продукт належить до системи покриттів, реакція яких на вогонь була протестована відповідно до стандарту EN 45545-2.



Для ущільнення заґрунтованих або очищених дробеструйною обробкою поверхонь зі сталі та алюмінієвих пластин, особливо на великих сталевих поверхнях. Також підходить для бетонних поверхонь.

Шпаклівка легко наноситься і має дуже хорошу адгезію до шорсткої сталевій поверхні або до поверхні, заґрунтованої епоксидним покриттям. Шпаклівка швидко твердне і може бути відшліфована в той же день.

Випробувана система покриттів відповідає вимогам набору вимог R7, рівень небезпеки HL1/HL2 за стандартом EN 45545-2.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Сертифікати, схвалення та класифікації	EN 45545-2
Рекомендована поверхня	Алюміній, Сталь
Зв'язуюче	Епоксидна
Сухий залишок	94 ±2 % за об'ємом
Загальна маса сухого залишку	Прибл. 980 г/л
Леткі органічні сполуки (VOC)	Прибл. 60 г/л (Директива 2010/75/EU) Надане значення VOC є середнім значенням для продукції заводського виробництва, і, отже, воно може відрізнитися між окремими продуктами, на які поширюється дана Технічна специфікація.
Кольори	Світло-сірий.
Затверджувач	Комп. В: ТЕКНОРОХ HARDENER 7217
Співвідношення змішування (А:В)	1:1 частин за об'ємом
Життєздатність, +23 °С	60 min

Зберігання

Стійкість при зберіганні вказана на етикетці. Зберігати в прохолодному місці і в щільно закритій тарі.

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ**Підготовка поверхні**

СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: Після загального очищення сталеві поверхні піддаються дробеструйній обробці до ступеня підготовки Sa 2½.

ЗАГРУНТОВАНІ ПОВЕРХНІ: Лакофарбові покриття, яким більше 2 днів, перед шпаклюванням необхідно зашліфувати.

АЛЮМІНІЄВІ ПОВЕРХНІ: Обробіть поверхні мийним засобом RENSA STEEL. Поверхні також шліфуються за допомогою абразивоструменевого очищення (AIsaS).

БЕТОННІ ПОВЕРХНІ: Бетонна поверхня має бути залита не пізніше, ніж за 4 тижні до початку фарбування. Видаліть крихкий бетон шліфуванням або гідроабразивною обробкою піском.

Метод нанесення

Сталевий шпатель

Нанесення

ЗМІШУВАННЯ КОМПОНЕНТІВ: Змішайте затверджувач з основою безпосередньо перед використанням вручну або за допомогою міксера з повільним обертанням. Недбале перемішування або неправильне співвідношення компонентів призводить до нерівномірного затвердження та погіршення властивостей плівки.

Якщо для фарбувальної суміші використовується лише частина ємності, весь вміст спочатку необхідно ретельно перемішати.

Шпаклівка наноситься шпателем. Сліди від шпателя і бризки зчищаються відразу після того, як шпаклівка застигне.

Умови нанесення

Поверхня, що обробляється, повинна бути сухою. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища, поверхні та лаку має бути вище +10 °C, а відносна вологість повітря нижче 80 %. Крім того, температура поверхні та ґрунтовки повинна бути щонайменше на 3 °C вище точки роси навколишнього повітря.

Розведення	Якщо шпаклівка використовується тонкими шарами на великих сталевих поверхнях, її можна розбавити, додавши близько 5 % TEKNOSOLV 6060, що дозволяє наносити її широким шпателем. Якщо товщина шарів перевищує 0,5 мм, розрідження не рекомендується.
Час висихання	+23 °C / 50 % RH
- від пилу	1,5 год (ISO 9117-3:2010)
- суха на дотик	2,5 год (ISO 9117-5:2012)
- нанесення наступного шару	4 год
- придатна для шліфування	4 год
- повна полімеризація	4 днів
	Шпаклівки, що полімеризувалися більше 24 годин, перед фарбуванням необхідно відшліфувати
	Збільшення товщини плівки і підвищення відносної вологості повітря уповільнюють процес висихання.
Очищувач	TEKNOSOLV 9506 або TEKNOSOLV 6060.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Техніка безпеки та запобіжні заходи

Див. «Паспорт безпеки».

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Вищевказана інформація є нормативною та базується на лабораторних тестах та практичному досвіді. Дана інформація є рекомендаційною, тому ми не можемо взяти на себе відповідальність за результати, отримані у певних робочих умовах поза нашим контролем, а, отже, покупець або користувач зобов'язаний перевіряти придатність нашої продукції для певних засобів та методів нанесення у фактичних умовах нанесення. Ми відповідаємо лише за шкоду, заподіяну безпосередньо дефектами продуктів, що постачаються Teknos. Цей продукт призначений виключно для професійного використання. Це означає, що користувач має достатній рівень знань для правильного використання продукту, а також ознайомлений з технічними характеристиками та вимогами з техніки безпеки. Останні версії технічних специфікацій та паспортів з техніки безпеки Teknos знаходяться на нашому сайті www.teknos.com. Усі торгові марки, вказані в цьому документі, є виключною власністю Teknos Group або філій компанії.