

# TEKNOPOX FILLER 2112

## Epoxispackel

TEKNOPOX FILLER 2112 är ett tvåkomponent, nästan lösningsmedelsfritt epoxispackel, baserat på epoxiharts. Produkten tillhör ett målningsystem vars reaktion på brand har testats enligt standarden EN 45545-2.



Används för utjämning av grundmålade eller blåstrade stål- och aluminiumplattor, särskilt på stora stålytor. Lämpar sig också för utjämning av betongytor och fylling av porer i betongytor.

Spacklet är lätt att bearbeta och dess vidhäftning till uppruggad stålyta eller yta grundmålad med epoxifärg är ytterst bra. Spacklet härdar snabbt och det är slipbart samma dag.

Det testade målningsystemet uppfyller kraven för Kravklass R7 Färeklasser HL1/HL2 enligt EN 45545-2.

## TEKNISKA DATA

<b>Certifikat, godkännande och klassificeringar</b>	EN 45545-2
<b>Rekommenderade underlag</b>	Aluminium, Stål
<b>Bindemedel</b>	Epoxi
<b>Torrhalt</b>	94 ±2 volym-%
<b>Totala massan av fasta ämnen</b>	Ca 980 g/l
<b>Flyktiga organiska ämnen (VOC)</b>	Ca 60 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
<b>Kulörer</b>	Ljusgrå.
<b>Härdare</b>	Komp. B: TEKNOPOX HARDENER 7217
<b>Blandningsförhållande (A:B)</b>	1:1 volymdelar
<b>Brukstid, +23 °C</b>	60 min
<b>Lagring</b>	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.

## BRUKSANVISNING

### Ytans förbehandling

STÅLYTOR: : Preliminärt rengjorda stålytor blåstras till förbehandlingsgrad Sa 2½.

GRUNDMÅLADE YTOR: Ytor som har målats för mer än 2 dygn sedan uppruggas före utjämningen.

ALUMINIUMYTOR: Ytorna behandlas med RENSA STEEL plåttvätt. Ytorna uppruggas dessutom med lätt sandsvepning (AISaS).

BETONGYTOR: Betongen bör vara minst 4 veckor gammal och väl härdad så, att betonggjutningens fukt är bunden och ytan har torkat. Skör betong slipas bort eller avlägsnas med våtsandblästring.

### Appliceringsmetod

Stålspackel

### Applicering

BLANDNING AV KOMPONENTERNA: Omedelbart före användningen blandas härdaren i plastdelen manuellt eller med en långsamt roterande bormaskin. Ofullständig blandning eller feldosering ger ojämn härdning och försämrar färgskiktets egenskaper.

Om endast en del av burkens innehåll används för färgblandningen, ska burkens hela innehåll först omblandas omsorgsfullt.

Spacklet bredds ut med stålraka. Märken efter rakan och stänk skrapas bort när spacklet har stelnat.

### Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +10°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Dessutom skall temperaturen för ytan som behandlas och för produkten vara minst 3°C över luftens daggpunkt.

### Förtunning

När spackling görs i tunna skikt på stora ytor, kan spacklet förtunnas med ca 5% TEKNO SOLV 6060 vilket möjliggör applicering med en bred stålraka. Om skikten är över 0,5 mm tjocka, rekommenderas förtunning inte.

<b>Torktid</b>	+23 °C / 50% RH
- dammtorr	1,5 h (ISO 9117-3:2010)
- klibbfri	2,5 h (ISO 9117-5:2012)
- övermålningsbar	4 h
- slipbar	4 h
- genomhärdad	4 dygn

Spackelyta som har härdats över 24 timmar bör slipas före övermålning.

Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

**Rengöring** TEKNO SOLV 9506 eller TEKNO SOLV 6060.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

**Säkerhets- och försiktighetsåtgärder** Se säkerhetsdatabladet.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.