

# ТЕКНОРОХ FILLER 2112

## Эпоксидная шпатлевка

ТЕКНОРОХ FILLER 2112 является двухкомпонентной шпатлевкой на основе эпоксидной смолы почти без растворителя. Продукт относится к системе окрашивания, реакция которой на огонь была проверена в соответствии со стандартом EN 45545-2.



Применяется в качестве шпатлевки для огрунтованных или очищенных струйной очисткой металлических поверхностей, особенно для выравнивания больших стальных поверхностей. Также подходит для бетонных поверхностей в качестве шпатлевки и для заполнения пор.

Шпатлевку легко наносить и применять, ее адгезия к шероховатой металлической поверхности или поверхности, огрунтованной эпоксидной краской, очень хорошая. Шпатлевка быстро затвердевает и может шлифоваться в тот же день.

Испытанная система окрашивания соответствует требованиям R7 Уровень опасности HL1/HL2 по стандарту EN 45545-2.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Сертификаты, заключения и классификация</b>	EN 45545-2
<b>Рекомендуемые поверхности</b>	Алюминий, Сталь
<b>Связующее</b>	Эпоксидная
<b>Содержание нелетучих веществ</b>	94 ±2 объемных %
<b>Общая масса нелетучих веществ</b>	Прим. 980 г/л
<b>Летучие органические соединения (ЛОС)</b>	Прим. 60 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.
<b>Цвета</b>	Светло-серый.
<b>Отвердитель</b>	Комп. Б: ТЕКНОРОХ HARDENER 7217
<b>Соотношение смешивания (А:Б)</b>	1:1 частей по объему

**Жизнеспособность, +23 °C**

60 min

**Хранение**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Подготовка поверхности**

**СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Предварительная струйная очистка стальных поверхностей до степени Sa 2½.

**ЗАГРУНТОВАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Окрашенные поверхности со сроком более 2 суток следует придать шероховатость перед нанесением шпатлевки.

**АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Поверхности обработать моющим средством RENSA STEEL. Поверхности также обработать легкой струйной очисткой (AlSa5).

**БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Новые бетонные поверхности должны быть залиты, как минимум, 4 недели раньше и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Хрупкий слой бетона удалить шлифованием или мокрой пескоструйной очисткой.

**Способ нанесения**

Стальной шпатель

**Нанесение**

**СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ:** Обязательно, до применения, смешать отвердитель с пластмассовой частью вручную или с помощью тихоходной дрели. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Перед приготовлением смеси лишь из части содержимого банок их предварительно следует тщательно, до дна размешать.

Наносить стальным шпателем. Следы от шпателя и брызги удалить после загустения шпатлевки.

**Условия нанесения**

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания материала температура воздуха, поверхности и материала должна быть выше +10 °C, относительная влажность воздуха ниже 80 %. Дополнительно, температура обрабатываемой поверхности и материала должны быть, как минимум, на 3 °C выше точки росы воздуха.

<b>Разбавление</b>	При выполнении тонкого выравнивания на больших поверхностях, можно в шпатлевку добавить около 5% разбавителя TEKNOSOLV 6060, при этом, шпатлевку можно наносить широким стальным шпателем. Выше 0,5 мм толщины шпатлевки не рекомендуется разбавлять.
<b>Время высыхания</b>	+23 °C / 50 % RH
- от пыли	1,5 ч (ISO 9117-3:2010)
- на отлип	2,5 ч (ISO 9117-5:2012)
- нанесение следующего слоя	4 ч
- для шлифования	4 ч
- полная полимеризация	4 суток
	Шпатлевку, отверждавшую более 24 часов, перед покраской необходимо зашкурить.
	Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха в помещении высыхания, как правило, замедляют процесс высыхания.
<b>Очистка</b>	TEKNOSOLV 9506 или TEKNOSOLV 6060.

## ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

**Безопасность и меры предосторожности** См. паспорт безопасности.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначена только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.