TEKNOPOX 98 (EPINOX 98)



Эпоксидная грунтовочная краска

Эпоксидная грунтовочная краска с пигментацией MIO, двухкомпонентная, тиксотропная, толстослойная.

Для грунтования стальных и чугунных конструкций, работающих в морской, прибрежной и агрессивной атмосфере. Для самостоятельной защиты: стальных конструкций и элементов в строительстве, когда не требуются высокие декоративные свойства покрытия; резервуаров для воды и сточных вод, а также нефтепродуктов; наружных поверхностей резервуаров и установок, работающих при повышенных температурах до 160°C.

Полуглянцевое, твердое и устойчивое к механическим воздействиям покрытие. Покрытие устойчиво к длительному воздействию температур до 160°C. Покрытие устойчиво к воздействию воды, солевых и щелочных растворов, нефти, мазута, дизельного и моторного топлива, бензина и некоторых органических растворителей. Под воздействием солнечного света покрытие слегка мелеет.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Области применения	Машиностроение, Стальные конструкции, Резервуар
Рекомендуемые поверхности	Чугун, Сталь
Связующее	Эпоксидная
Содержание нелетучих веществ	62±2% по объему (ISO 3233)
Общая масса нелетучих веществ	Прим. 1350 г/л
Летучие органические соединения (ЛОС)	Прим. 375 г/л (DIRECTIVE 2010/75/EU) Приведенное значение ЛОС является средним значением для продуктов заводского производства, и, следовательно, оно может варьироваться в зависимости от отдельных продуктов, которых касается эта Техническая спецификация.

Теоретический расход	<table><tr><th>сухая пленка (мкм)</th><th>мокрая пленка (мкм)</th><th>теоретический расход (м²/л)</th></tr><tr><td>100</td><td>161</td><td>6,2</td></tr><tr><td>150</td><td>242</td><td>4,1</td></tr></table> Так как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.
Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.
Цвета	TO-290 коричневый, TO-880 тёмно-серый
Глянец (60°)	Полуглянцевая
Отвердитель	Комп. Б: TEKNOPOX HARDENER 7497 (UTWARDZACZ 897)
Соотношение смешивания (А:Б)	100:46 частей по объему
Жизнеспособность, +23°C	8 h
Разбавитель	TEKNOSOLV 9506
Хранение	Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности	Поверхность Перед очисткой рекомендуется помыть поверхность водой с добавлением TEKNOCLEAN 123 (OLICLEAN 123), а затем смыть чистой водой. Поверхности подготавливаются в зависимости от материала подложки следующим образом: СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: очищенная до степени чистоты по ISO 8501-1 по крайней мере Sa 2½ для конструкций, эксплуатируемых в условиях погружения в воду и в условиях агрессивной атмосферы, когда требуется длительная защита конструкции; по крайней мере St 3 для конструкций, используемых внутри помещений. Сухая поверхность, очищенная от соли, жира и пыли. Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.
Способ нанесения	Безвоздушное распыление, Кистью

Нанесение	При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед нанесением пластмассовый компонент и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Подождите 15 минут (при 23°C) перед использованием. Рекомендуется механическое перемешивание, например, с помощью тихоходной ручной дрели, снабженной смесителем. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности. Материал наносится кистью или безвоздушным распылителем. При окрашивании кистью может потребоваться нанесение краски в несколько слоев для достижения рекомендуемой толщины покрытия. Параметры безвоздушного распыления: 0,017 - 0,027" давление 20 - 25 МПа При подготовке спецификации окрашивания, в зависимости от предполагаемой эксплуатации и типа конструкции, может быть допущено, что толщина сухой пленки будет отличаться от рекомендованной. При безвоздушном распылении типичный диапазон толщины одного слоя покрытия составляет от 70 до 150 мкм. Изменение толщины покрытия приводит к изменению теоретического расхода, толщины слоя, массы высохшего покрытия, времени высыхания, времени до нанесения следующего слоя и времени ввода покрытия в эксплуатацию. Закрытые помещения в которых применялся TEKNOPOX 98 (EPINOX 98) должны интенсивно проветриваться во время и после покрасочных работ, а после исчезновения специфического запаха они могут быть снова введены в эксплуатацию.
Условия нанесения	Условия во время окрашивания и отверждения покрытия: минимальная температура подложки более +5°C и не менее чем на +3°C выше температуры точки росы; относительная влажность воздуха не более 85%. Требуется хорошая вентиляция.

Время высыхания	+23 °C / 50 % RH (сухая пленка 100 мкм)
- от пыли	3,5 ч
- на отлип	8,5 ч
- полная полимеризация	7 дней

Нанесение следующего слоя

температура поверхности	тем же материалом		поверхностные краски	
	мин.	макс.	мин.	макс.
+10°C	24 ч	неограниченный*	24 ч	неограниченный*
+23°C	12 ч	неограниченный*	12 ч	неограниченный*

*Следует принять как принцип, что неограниченное время до нанесения последующих слоев относится, в первую очередь, к покрытиям краски TEKNOPOX 98 (EPINOX 98). В случае эксплуатации покрытия в агрессивной среде и нанесения поверхностных красок, а особенно, других систем, чем эпоксидные, учитывая повышенную чувствительность этих изделий к загрязнениям основания, время до нанесения последующих слоев должно быть как можно короче. Указанное время касается покрытия с рекомендуемой толщиной, высыхающего в условиях хорошей вентиляции. Эти времена могут измениться вместе с изменением температуры, условий вентиляции, количества слоев и толщины покрытия.

Очистка	TEKNOSOLV 9506

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность и меры предосторожности	См. паспорт безопасности.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Приведённые данные получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Данные имеют непостоянный характер, поэтому мы не можем принять ответственность за результаты, полученные в определённых рабочих условиях. Покупатель или потребитель не освобождается от обязанности проверять пригодность продукции к конкретным условиям и методам нанесения. Наша ответственность ограничивается ущербом, непосредственно связанным с дефектами продукции Teknos. Продукция предназначеноа только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и информацией по вопросам безопасности труда. Актуальные версии технических спецификаций и паспортов безопасности доступны на веб-сайте www.teknos.com. Все торговые марки, указываемые в настоящем документе, являются исключительной собственностью компании Teknos Group или ее дочерних компаний.