

TEKNOPOX 87 (EPINOX 87)

Epoksi temeljni premaz

Dvokomponenten MIO - pigmentiran epoksi premaz, tiksotropen, visoka suha snov, tudi za nizke temperature (do -10 °C).

Za temeljno obdelavo jeklenih konstrukcij v morskem, obalnem in industrijskem okolju; jeklene, konstrukcije, izpostavljene destruktivnim mehanskim dejavnikom.

Fleksibilen, pol mat in čvrst premaz, z dobro oprijemljivostjo na površine in odporen na mehanske dejavnike. Premaz odporen na raztopine vode, soli in alkalij, olja, kurilnega olja, dizelskega goriva, motornega bencina in nekaterih organskih topil. Ko je izpostavljen sončnemu sevanju, se odtenek premaza lahko spremeni.



TEHNIČNI PODATKI

Področje uporabe	stroji, Jeklene konstrukcije		
Priporočena podlaga	aluminij, lito železo, jeklo		
Vezivo	Epoksi		
Suha snov	81±2% na volumen		
Skupno suhe snovi	cca. 1320 g/l		
Hlapne organske spojine (HOS)	cca. 290 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Navedena HOS vrednost je povprečna vrednost za tovarniško proizvedene produkte, zato se med posameznimi produkti iz tega tehničnega lista lahko razlikuje.		
Teoretična poraba	Suhi film (µm)	Moker film (µm)	Teoretična poraba (m²/l)
	100	125	8,0
	200	250	4,0
Ker se lastnosti barve spremenijo, če se nanese preveč debele sloje, ni priporočljivo, da se izdelek nanaša na debelino filma, ki je več kot dvakrat večja od priporočene.			
Praktična poraba	Vrednosti so odvisne od tehnike nanašanja, površine, pogojev, prekomernega nanašanja itd.		
Barva	TO-250 rdeče oksidna, TO-820 pepelnato siva, TO-860 svetlo siva. *Svetlo siva barva (TO-860) vsebuje aktivne antikorozivne pigmente (cinkov fosfat, aluminij) in MIO. Barva je na voljo samo na zahtevo kupca.		
Sijaj (60°)	Polmat		
Utrjevalec	Comp. B: TEKNOPOX HARDENER 7464 (UTWARDZACZ 076/077/087/EPITAN 92)		

Mešalno razmerje (A:B)	100:19 volumsko
Rok trajanja posode, 23 °C	2,5 h
Razredčilo	Po potrebi (npr. zgoščevanje izdelka, nanašanje pri nižji temperaturi, nanašanje pri nižji debelini suhega filma) uporabite TEKNOSOLV 9506 do 15 %.
Shranjevanje	Stabilnost shranjevanja je prikazana na etiketi. Shranjujte v hladnem in suhem prostoru in v tesno zaprti pločevinki.

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava površine	<p>Pred čiščenjem površine je priporočljivo, da jo speremo z vodo z dodatkom TEKNOCLEAN 123 (OLICLEAN 123) in nato speremo s svežo vodo. Paviršius paruošiamas pagal skirtingas medžiagas, išvardytą toliau:</p> <p>JEKLENE POVRŠINE: Površina, ki jo obdelujemo, mora biti suha, brez soli, maščob in prahu, očiščena do stopnje čistosti po ISO 8501-1 najmanj Sa 2½ za potopljena območja ali vsaj St 3 za zunanje površine. Za notranje površine najmanj St 2. Porozne površine premažemo z razredčeno barvo TEKNOPOX 87 (EPINOX 87). Premaz doseže največjo mehansko in kemično odpornost z nanosom neposredno na s peskanjem očiščene jeklene površine (čistoča najmanj Sa 2½ po ISO 8501-1).</p> <p>POVRŠINA EPOKSI PREMAZA: Površina, ki jo nanesemo, mora biti suha, čista, brez soli, maščob in prahu.</p> <p>Dodatne informacije za pripravo površine najdete v standardih EN ISO 12944-4 in ISO 8501-2.</p>
Metode nanašanja	Airless brizganje, čopič

Nanos

Pri oceni količine, ki jo je treba zmešati, upoštevajte čas uporabnosti mešanice. Pred barvanjem osnovo in trdilec zmešamo v pravem razmerju. Temeljito premešajte do dna posode. Za mešanje je priporočljivo uporabljati počasi vrtljivi vrtni stroj, opremljen z mešalnikom. Neustrezno mešanje ali nepravilno razmerje mešanja povzroči nepopolno strjevanje in poslabšanje lastnosti filma.

Nanesite z brezračnim pršenjem ali čopičem. Pri uporabi čopiča bo morda treba nanesti več plasti, da dosežemo priporočeno debelino nanosa.

Parameter brezračnega pršenja:

Uporabite brezračno brizgalno šobo 0,019 – 0,025"

Tlak šobe 20 – 25 MPa

Pri pripravi specifikacije barvanja se lahko glede na predmet in vrsto konstrukcije predpostavi drugačna debelina suhega filma od priporočene. Pri nanosu z brezračnim brizganjem je običajno območje debeline suhega filma med 70 in 300 µm. Debelina suhega filma, ki se razlikuje od priporočene povzroči spremembo v teoretični porabi, debelini mokrega filma, teže debeline suhega filma, čas sušenja, časa nanosa in časa pripravljenosti za ponovno premazovanje. V visoko korozivnem okolju je priporočljivo čim bolje pripraviti površino in nanesti zaporedne sloje barve pred popolnim utrjevanjem prejšnjih slojev, da dosežemo najboljšo zaščito. Ne smemo pozabiti, da povečanje stopnje čistosti podlage podaljša obstojnost barvnega premaza.

Pogoji za delo

V času nanašanja in sušenja mora biti temperatura okoliškega zraka nad -10 °C, barve nad +15 °C in relativna zračna vlažnost pod 95%. Najnižja temperatura površine mora biti nad -5 °C (površina brez zmrzali in ledu) in vsaj 3 °C višja od rosišča okoliškega zraka. Med nanašanjem in sušenjem je priporočljivo ustrezno prezračevanje.

Čas sušenja

- prašno suh

+23 °C / 50% RV (suhi film 100 µm)

2 h

- na otip suho

6 h

- popolnoma suh

2 dni

Mogoče premazati čezenj

Temperatura površine	Z istim premazom		S pokrivnimi premazi	
	Min.	Max.	Min.	Max.
-5 °C	24 h	1 mesec*	24 h	1 mesec
0 °C	14 h	1 mesec*	14 h	1 mesec
+5 °C	9 h	1 mesec*	9 h	1 mesec
+10 °C	6 h	1 mesec*	6 h	1 mesec
+20 °C	5 h	1 mesec*	5 h	1 mesec

*v notranjih pogojih neomejeno. Navedeni podatki se nanašajo na priporočeno debelino nanosa, sušenje v dobrih prezračevalnih pogojih. Časi nanosa se lahko razlikujejo glede na temperaturo, prezračevanje, število slojev in debelino nanosa. V primeru kredanja je priporočljivo odstraniti produkte razgradnje.

Čiščenje

TEKNOSOLV 9506

ZDRAVJE IN ZAŠČITA

Varnostni in previdnostni ukrepi

Glej varnostni list.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Zgornje informacije temeljijo na laboratorijskih preizkusih ter praktičnih izkušnjah. Informacije so informativne, zato ne moremo prevzeti odgovornosti za rezultate pridobljene pod delovnimi pogoji izven našega nadzora, posledično pa kupec ali uporabnik ni razrešen odgovornosti preizkušanja primernosti naših izdelkov za določene namene in uporabniške metode pod dejanskimi pogoji uporabe. Naša odgovornost zajema le škodo, povzročeno zaradi napak v izdelkih dobavljenih od Teknosa. Ta proizvod je namenjen samo za profesionalno uporabo. To pomeni, da ima uporabnik dovolj znanja za pravilno uporabo izdelka glede na tehnične in delovne varnostne vidike. Najnovejše različice tehničnih in varnostnih listov posameznih materialov so na voljo na naši spletni strani www.teknos.com. Vse blagovne znamke, prikazane v tem dokumentu, so izključna last Teknos Group ali njegovih povezanih družb.