TEKNOPOX 82 (EPINOX 82)



Farba epoksydowa do gruntowania

Farba epoksydowa do gruntowania, grubopowłokowa, tiksotropowa, zawierająca fosforan cynku podnoszący adhezję do podłoża oraz właściwości antykorozyjne, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (od -5°C).

Do gruntowania: konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze nadmorskiej, miejskiej i przemysłowej.

Powłoka półmatowa, odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może ulec kredowaniu i zmienić odcień.

DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Konstrukcje stalowe
Zalecane podłoże	Stal
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	81±2% objętościowo
Całkowita masa części stałych	Około 1460 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 240 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	<table><tr><th>Na sucho (µm)</th><th>Na mokro (µm)</th><th>Wydajność teoretyczna (m^2/l)</th></tr><tr><td>100</td><td>125</td><td>8,0</td></tr><tr><td>120</td><td>150</td><td>6,7</td></tr></table> Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.
Kolory	TO-030 kremowy, TO-250 czerwony tlenkowy
Połysk (60°)	Półmat
Utwardzacz	Składnik B: TEKNOPOX HARDENER 7466 (UTWARDZACZ 080/082)
Proporcje mieszania (A:B)	100:32 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	1,5 h

Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 1639
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem TEKNOCLEAN 123 (OLICLEAN 123), a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału: POWIERZCHNIE STALOWE: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, bez śladów soli, tłuszczu i kurzu, oczyszczona do stopnia czystości wg ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosfery agresywnej. W warunkach o małej agresywności korozyjnej w miejscach uszkodzeń pomontażowych dopuszcza się ręczne przygotowanie powierzchni do stopnia czystości co najmniej St 3 wg PN-ISO 8501-1. Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel

Nanoszenie	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Farbę nanosić natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Przy malowaniu pędzlem zalecane jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrznego: Dysza 0,015 - 0,021". Ciśnienie w dyszy 15 - 20 MPa Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 180 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych, zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.
Warunki podczas malowania	W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza powinna wynosić powyżej -5°C, farby powyżej +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 95%. Minimalna temperatura podłoża powinna wynosić powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Zalecana jest odpowiednia wentylacja zarówno podczas nakładania jak i schnięcia wyrobu.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 100 µm)
- pyłosuchość	4 h
- suchość na dotyk	8 h
- pełne utwardzenie	3 dni

Kolejna warstwa

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem		Farbami nawierzchniowymi	
	Min.	Max.	Min.	Max.
-5°C	40 h	1 miesiąc*	40 h	1 miesiąc*
0°C	36 h	1 miesiąc*	36 h	1 miesiąc*
+5°C	22 h	1 miesiąc*	22 h	1 miesiąc*
+10°C	16 h	1 miesiąc*	16 h	1 miesiąc*
+20°C	8 h	1 miesiąc*	8 h	1 miesiąc*

*w okresie wysokich temperatur i silnego nasłonecznienia malowanych powierzchni, czas ten należy skrócić do 1 tygodnia. W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do nałożenia kolejnej warstwy powłokę należy umyć, usunąć produkty ewentualnego kredowania najlepiej przez delikatne omiecenie ścierniwem. Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czyszczenie	TEKNOSOLV 9506

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności	Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.