TEKNOPOX 77 (EPINOX 77)



Grunt epoksydowy

Dwuskładnikowa farba epoksydowa do gruntowania zawierająca pigmenty płatkowe, grubopowłokowa, o wysokiej zawartości części stałych, utwardzana w niskich temperaturach (od -10°C).

Do gruntowania: kadłubów statków stalowych i konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej, konstrukcji stalowych i żeliwnych narażonych na działanie niszczących czynników mechanicznych. Do samodzielnego zabezpieczenia: konstrukcji i elementów stalowych w budownictwie, w przypadku, gdy nie są wymagane wysokie walory dekoracyjne powłoki, stalowych zbiorników na szereg mediów chemicznych, między innymi: wodę, ścieki, produkty ropopochodne, ładowni i powierzchni wewnętrznych na statkach.

Powłoka z półpołyskiem, elastyczna, twarda i odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka odporna na działanie czynników występujących przy ochronie katodowej konstrukcji. Pod wpływem promieniowania słonecznego powłoka może ulec kredowaniu i zmienić odcień.

DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Maszyny, Statki, Konstrukcje stalowe, Zbiorniki magazynowe
Zalecane podłoże	Żeliwo, Stal
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	73±2% objętościowo
Całkowita masa części stałych	Około 1300 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 300 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	

Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m^2/l)
100	137	7,3
150	205	4,9

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.

Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Kolory	TO-250 czerwony tlenkowy, TO-860 szary jasny, TO-990 czarny
Połysk (60°)	Półpołysk
Utwardzacz	Składnik B: TEKNOPOX HARDENER 7464 (UTWARDZACZ 076/077/087/EPITAN 92)
Proporcje mieszania (A:B)	100:20 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	2,5 h
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9506
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem TEKNOCLEAN 123 (OLICLEAN 123), a następnie spłukanie czystą wodą. POWIERZCHNIE STALOWE: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, bez śladów soli, tłuszczu i kurzu, oczyszczona do stopnia czystości wg ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 dla powierzchni zewnętrznych. Dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 2 dla powierzchni wewnętrznych. Powierzchnie porowate należy dodatkowo zagruntować rozcieńczoną farbą TEKNOPOX 77 (EPINOX 77). Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone strumieniowo (stopień czystości co najmniej Sa 2½). POWIERZCHNIA STALOWA UPRZEDNIO ZAGRUNTOWANA ODPOWIEDNIĄ FARBĄ DO CZASOWEJ OCHRONY: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha i pozbawiona zanieczyszczeń. Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych oraz miejsca, w których powłoka wykazuje wady lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 Sa 2 dla powierzchni zanurzonych, St 3 dla powierzchni zewnętrznych nadwodnych. Dopuszcza się oczyszczenie tych miejsc do stopnia czystości co najmniej St 2 dla powierzchni wewnętrznych. NIEUSZKODZONA POWŁOKA GRUNTU DO CZASOWEJ OCHRONY: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być lekko omieciona ścierniwem (dla powierzchni zanurzonych) lub zszorstkowana mechanicznie (dla powierzchni zewnętrznych). POWŁOKA FARBY EPOKSYDOWEJ DO GRUNTOWANIA: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, bez śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu. Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel

Nanoszenie	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Farbę nanosić natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Przy malowaniu pędzlem zalecane jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki. Parametry natrysku bezpowietrznego: Dysza 0,019 – 0,025" Ciśnienie w dyszy 20 - 25 MPa Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 200 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. Pojedyncza powłoka o grubości 160-200 µm (grubość warstwy 250-320 µm) może być stosowana do samodzielnego zabezpieczania wewnętrznych powierzchni np. ładowni jednostek pływających. W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych, zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.
Warunki podczas malowania	W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza powinna wynosić powyżej -10°C, farby powyżej +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 95%. Minimalna temperatura podłoża powinna wynosić powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Zalecana jest odpowiednia wentylacja zarówno podczas nakładania jak i schnięcia wyrobu.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 100 µm)
- pyłosuchość	2 h
- suchość na dotyk	6 h
- pełne utwardzenie	2 dni

Kolejna warstwa

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem		Farbami nawierzchniowymi	
	Min.	Max.	Min.	Max.
-5°C	24 h	nieograniczony*	24 h	nieograniczony*
0°C	14 h	nieograniczony*	14 h	nieograniczony*
+5°C	9 h	nieograniczony*	9 h	nieograniczony*
+10°C	7,5 h	nieograniczony*	7,5 h	nieograniczony*
+20°C	6 h	nieograniczony*	6 h	nieograniczony*

*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby TEKNOPOX 77 (EPINOX 77). W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy. Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. W przypadku wystąpienia kredowania powłoki, należy usunąć produkty jej degradacji metodami mechanicznymi.

Czyszczenie	TEKNOSOLV 9506

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności	Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.