# TEKNOPOX 74-01 (EPINOX 74-01)




## Farba epoksydowa do gruntowania

Dwuskładnikowa, tiksotropowa, grubopowłokowa farba epoksydowa do gruntowania, pigmentowana pigmentami płatkowymi.

Do gruntowania konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze morskiej, nadmorskiej i przemysłowej, a także konstrukcji stalowych i żeliwnych narażonych na działanie niszczących czynników mechanicznych.

Elastyczna powłoka farby zapewnia bardzo dobrą ochronę przeciwkorozyjną. Powłoka jest odporna na oddziaływanie promieniowania słonecznego. Istotną cechą powłoki jest znacznie wydłużony w stosunku do klasycznych gruntów epoksydowych maksymalny dopuszczalny czas do przemalowania zarówno farbami epoksydowymi jak i poliuretanowymi.

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| **Zastosowanie** | Maszyny, Konstrukcje stalowe |
| **Zalecane podłoże** | Żeliwo, Stal |
| **Spoiwo** | Produkt epoksydowy |
| **Zawartość części stałych** | 60±1% objętościowo (ISO 3233) |
| **Całkowita masa części stałych** | Około 1300 g/l |
| **Lotne związki organiczne (LZO)** | Około 360 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE)<br>Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych. |
| **Wydajność teoretyczna** | <table><tr><th>Na sucho (µm)</th><th>Na mokro (µm)</th><th>Wydajność teoretyczna ($m^2/l$)</th></tr><tr><td>100</td><td>160</td><td>6,3</td></tr><tr><td>150</td><td>250</td><td>4,0</td></tr></table><br>Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość. |
| **Zużycie praktyczne** | Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp. |
| **Kolory** | TO-840 szary srebrzysty |
| **Połysk (60°)** | Mat |
| **Utwardzacz** | Składnik B: TEKNOPOX HARDENER 7474 (EPINOX 74 UTWARDZACZ) |
| **Proporcje mieszania (A:B)** | 3,5:1 części objętościowo |
| **Przydatność do stosowania, +23 °C** | 3,5 h |

| | |
|---|---|
| **Rozcieńczalnik** | TEKNOSOLV 9506 |
| **Przechowywanie** | Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. |

## INSTRUKCJA UŻYCIA

| | |
|---|---|
| **Przygotowanie powierzchni** | Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem TEKNOCLEAN 123 (OLICLEAN 123), a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:<br><br>POWIERZCHNIE STALOWE: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, bez śladów soli, tłuszczu i kurzu, oczyszczona do stopnia czystości wg ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½ dla powierzchni zanurzonych lub co najmniej St 3 dla powierzchni zewnętrznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie do stopnia czystości co najmniej St 2. Powierzchnie porowate powinny być zagruntowane rozcieńczoną farbą TEKNOPOX 74-01 (EPINOX 74-01). Najwyższą odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje powłoka farby nakładana bezpośrednio na podłoże stalowe oczyszczone strumieniowo-ściernie (do stopnia czystości co najmniej Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1).<br><br>POWŁOKA FARBY EPOKSYDOWEJ: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, bez śladów soli, tłuszczu, kurzu oraz korozji.<br><br>Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2. |
| **Metoda nanoszenia** | Natrysk bezpowietrzny, Pędzel |

| | |
|---|---|
| **Nanoszenie** | Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Przed użyciem odczekać 15 minut (w 23°C). Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.<br><br>Farbę nanosić natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Przy malowaniu pędzlem zalecane jest nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.<br>Parametry natrysku bezpowietrznego:<br>Dysza 0,019 – 0,025"<br>Ciśnienie w dyszy 20 - 25 MPa<br><br>Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 100 do 250 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.<br>W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych, zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. |
| **Warunki podczas malowania** | W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza oraz podłoża powinna wynosić powyżej +5°C oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Minimalna temperatura farby powinna wynosić +15°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 85%. Zalecana jest odpowiednia wentylacja zarówno podczas nakładania jak i schnięcia wyrobu. |

| | |
|---|---|
| **Czasy schnięcia** | +23 °C / 50% RH (sucha powłoka 100 µm) |
| **- pyłosuchość** | 2 h |
| **- suchość na dotyk** | 7,5 h |
| **- pełne utwardzenie** | 7 dni |

**Kolejna warstwa**

| Temperatura powierzchni | Tym samym materiałem | | Farbami nawierzchniowymi | |
|---|---|---|---|---|
| | Min. | Max. | Min. | Max. |
| +5°C | 12 h | 15 miesięcy* | 12 h | 15 miesięcy* |
| +10°C | 10 h | 15 miesięcy* | 10 h | 15 miesięcy* |
| +23°C | 7,5 h | 15 miesięcy* | 7,5 h | 15 miesięcy* |

*w warunkach wewnętrznych nieograniczony. Przed malowaniem powłokę eksponowaną przez dłuższy okres czasu w warunkach atmosferycznych należy zmyć z kurzu i innych zanieczyszczeń. Zaleca się mycie wodą z dodatkiem TEKNOCLEAN 123 (OLICLEAN 123), a następnie spłukanie czystą wodą.
W przypadku przekroczenia maksymalnego czasu do przemalowania i w przypadku ewentualnego wystąpienia kredowania powłoki, należy usunąć produkty jej degradacji metodami mechanicznymi.
Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

| | |
|---|---|
| **Czyszczenie** | TEKNOSOLV 9506 |

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

| | |
|---|---|
| **Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności** | Patrz Karta Charakterystyki. |

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.