TEKNOPOX 60 (EPINOX 60)



Farba epoksydowa do gruntowania

Dwuskładnikowa farba epoksydowa do gruntowania, szybkoschnąca, zawierająca pigmenty inertne, utwardzana związkami poliaminowymi.

Do gruntowania powierzchni stalowych zbiorników i instalacji przed malowaniem farbami antyelektrostatycznymi TEKNOS.

Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, elastyczna i odporna mechanicznie. Powłoka wykazuje właściwości antyelektrostatyczne (oporność skrośna najwyżej $10^4\Omega$) i nie musi być usuwana przed nałożeniem farby antyelektrostatycznej np. INERTA 266 (EPITAN 66).

DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Zbiorniki magazynowe
Zalecane podłoże	Stal
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	42±2% objętościowo (ISO 3233)
Całkowita masa części stałych	Około 970 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 480 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	<table><tr><th>Na sucho (µm)</th><th>Na mokro (µm)</th><th>Wydajność teoretyczna (m^2/l)</th></tr><tr><td>30</td><td>71</td><td>14,1</td></tr></table> Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.
Kolory	TO-250 czerwony tlenkowy
Utwardzacz	Składnik B: TEKNOPOX HARDENER 7414 (UTWARDZACZ 014)
Proporcje mieszania (A:B)	100:54 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	8 h
Rozcieńczalnik	Nie jest wymagany (w razie konieczności np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 9506.

Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem TEKNOCLEAN 123 (OLICLEAN 123), a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału: POWIERZCHNIE STALOWE: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, bez śladów soli, tłuszczu, kurzu i rdzy, oczyszczona do stopnia czystości wg ISO 8501-1, co najmniej Sa 2½. Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel
Nanoszenie	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Farbę nanosić natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Parametry natrysku bezpowietrznego: Dysza 0,013 - 0,019". Ciśnienie w dyszy: 10 – 15 MPa. Antyelektrostatyczne właściwości powłokowych zestawów malarskich i malarsko-laminatowych na bazie TEKNOPOX 60 (EPINOX 60), tkanina szklana, INERTA 266 (EPITAN 66) potwierdzone zostały protokołem nr 01/295/2002 z badań wykonanych przez Instytut Przemysłu Organicznego. Zgodnie z orzeczeniem instytutu powłoki mogą być bez ograniczeń stosowane w strefach zagrożonych wybuchem, klasyfikowanych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych z dnia 3 listopada 1992r (Dz. U. nr 92 z dnia 10 grudnia 1992 r).
Warunki podczas malowania	Temperatura otaczającego powietrza oraz malowanej powierzchni powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 85% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Temperatura powierzchni przeznaczonej do malowania powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy. Zaleca się odpowiednią wentylację podczas malowania oraz schnięcia wyrobu.

Czasy schnięcia	+23°C / 50% RH (grubość suchej powłoki 30 µm)
- pyłosuchość	1 h
- suchość na dotyk	2 h
- pełne utwardzenie	7 dni

Kolejna warstwa

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem oraz farbami z grupy INERTA	
	Min.	Max.
+10°C	8 h	2 miesiące
+23°C	4 h	2 miesiące

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czyszczenie	TEKNOSOLV 9506

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności	Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.