

# TEKNOPLAST PRIMER 5

## Epokrun

TEKNOPLAST PRIMER 5 on kahekomponentne lahustipõhine epokrun.

Kasutatakse krundina kulumis- ja kemikaalikindlates kattesüsteemides pritspuhastatud terasel. Võib kasutada ka tsink-, alumiinium-, plekk- ja happekindlate teraspindade kruntimiseks. Kasutatakse ka vahevärvinä tsinkepo- ja tsinksilikaatkruntidele kattesüsteemides.



Moodustab sileda ja tasandava pinna polüuretaanvärvide alla. Värv on kiiresti ülevärvitav ning sobib seetõttu kiire tootmistempo juurde. Värv saab pinnale kanda ka kahejoalise pihustiga. Värvikiht talub tugevat kulutust, õlisid, rasvu, lahusteid ja kemikaale. Värv sisaldab aktiivseid roostetõrjepigmente. Värv vastab Rootsi standardile SSG 1021-GA.

Temperatuuridel alla +10°C värvides kasutatakse kõvendit TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212.

## TEHNILISED ANDMED

<b>Sertifikaadid, heakskiidud ja klassifikatsioon</b>	SSG 1021-GA
<b>Tavaline kasutusvaldkond</b>	teraskonstruksioonid
<b>Pinnasoovitus</b>	teras, alumiinium, tsink
<b>Sideaine</b>	Epo
<b>Kuivainesisaldus</b>	53 ±2 mahu%
<b>Tahke aine osakaal</b>	ca 900 g/l
<b>Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)</b>	(Segatud tootebaasi ja kõvendi suhe on 4:1) Ca 440 g/l (Teoreetiline, vastavalt IED 2010/75/EU) 384 g/l (Testitud vastavalt Hiina standardile GB/T 23985-2009)

### Teoreetiline kulu

Kuivkiht (µ)	Märgkiht (µ)	Teor. kulu (m <sup>2</sup> /l)
60	113	8,8
80	150	6,6
100	190	5,3
120	225	4,4

Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.

<b>Kattevõime</b>	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.
<b>Värvitoonid</b>	Punane, kollane, hall ja valge.
<b>Läikeaste (60°)</b>	Poolmatt
<b>Kõvendi</b>	Comp. B: TEKNOPLAST HARDENER

<b>Segamissuhe (A:B)</b>	4:1 mahuosa
<b>Kasutusaeg, +23 °C</b>	4 h
<b>Lahusti</b>	Standardlahusti: TEKNOSOLV 9506.
<b>Säilitamine</b>	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.

## KASUTUSJUHE

### Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

**TERASPINNAD:** Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni. Õhukeste terasplaatide pinna karestamine parandab värvi nakkuvust aluspinnaga.

**TSINKPINNAD:** Ilmastikukoormuse mõju alla jäävaid kuumtsingitud teraskonstruktsioone võib värvida peale pindade pühke-printsipuhastust üleni tuhmiks. Sobivateks puhastusmaterjalideks on näiteks alumiiniumoksiid ja looduslik liiv. Standardi ISO 12944-5 järgi ei ole soovitatav värvida uputuskoormuses olevaid kuumgalvaniseeritud objekte. Uputuskoormuses olevate kuumgalvaniseeritud objektide värvimine tuleb Teknosega eraldi kooskõlastada.

Uued tsingitud plaatkonstruktsioonid on soovitatav töödelda pühke-printsipuhastusega. Ilmastiku mõjul tuhmiks muutunud pindu võib töödelda ka RENZA STEEL -vahendiga.

**ALUMIINIUMPINNAD:** Pinnad töödeldakse RENZA STEEL -vahendiga. Ilmastikukoormuse mõju alla jäävaid pindu karestatakse lisaks pühke-printsipuhastusega (AlSaS) või lihvides.

**VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD:** kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

Eeltöötuse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötuse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tehasekrunt: Võib kasutada vajadusel KORRO E epo- , KORRO SE tsinkepo ja KORRO SS tsinksilikaatkrunte.

### Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine

### Pealekandmine

Võtke korruga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Vale segamine või seguvahekord toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Segada hoolikalt.

Värvi pealekandmiseks on soovitatav kasutada õhuvaba pihustit, sest ainult nii saavutatakse ühekordsel töötlusel soovituskohased kihipaksused. Sobivad õhuvaba pihusti düüsid 0,013 - 0,019". Rulli ja pintsli võib kasutada ainult kohtparandusteks ja väikeste pindade värvimisel.

Kahekomponentse pihusti kasutamisel peab pumba segamisvahekord olema 4:1. Värvimise ajal jälgitakse segamissuhet toitepumpade rõhu jälgimise ja komponentide kulumise kaudu. Kahekomponentse pihusti kasutamisel pole komponentide vedeldamine võimalik.

### Värvimistingimused

Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +10 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Lisaks peab värvitava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist. TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 kasutades peab ümbritseva õhu ja pinna temperatuur olema üle -5 °C. Värvi temperatuur peab segamise ja värvimise ajal olema üle +15 °C.

### Lahustamine

Värvi vedeldatakse vajadusel TEKNOPLAST 9506-ga.

### Kuivamisajad

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 60 µm)

#### - tolmukuiv

1 h (ISO 9117-3:2010)

#### - puutekuiv

4 h (ISO 9117-5:2012)

#### - lõplik kuivamine

7 pv

### Pealevärvitav

Pinna temp.	Sama värviga		Teiste TEKNOPLAST-pinnavärvide ga või INERTA 50		TEKNODUR-pinnavärvidega	
	min.	max. *	min.	max. *	min.	max. *
+10 °C	6 h	6 kk	6 h	6 kk	12 h	7 pv
+23 °C	2 h	6 kk	2 h	6 kk	4 h	3 pv

\* Maksimaalne karestuseta ülevärvimisintervall.

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

### Töövahendite pesu

TEKNOPLAST 9506 või TEKNOPLAST 9530.

## TÖÖTERVISHOID

### Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.