

TEKNOPLAST PRIMER 3

Grunt epoksydowy

TEKNOPLAST PRIMER 3 jest dwuskładnikowym, rozpuszczalnikowym, gruntem epoksydowym.



Przeznaczony do stosowania jako powłoka gruntowa w antykorozyjnych systemach epoksydowych, odpornych na działanie chemikaliów i ścieranie, zalecany do nakładania na powierzchnie stalowe oczyszczone strumieniowo. Może być także używany na cynk, aluminium, blachy cienko-walcowane, stal kwasoodporną i żeliwo lub jako międzywarstwa na podkłady epoksydowo-cynkowe lub krzemianowo-cynkowe.

Farba tworzy powłokę bardzo szybko, toleruje krótki odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw, jest więc odpowiednia dla wymalowań, gdzie liczy się czas. Jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku bezpowietrznego materiałów dwuskładnikowych. Powłoka jest odporna na silne ścieranie, oleje, smary, rozpuszczalniki i chemikalia. Podczas aplikacji farby w temperaturze poniżej +10°C należy stosować utwardzacz w wersji zimowej TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212.

DANE TECHNICZNE

Zalecane podłoże	Stal , Aluminium, Cynk
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	53±2% obj. (ISO 3233:1988)
Całkowita masa części stałych	Około 910 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	(Dla zmieszanego produktu, stosunek bazy i utwardzacza 4:1) Około 440 g/l (Teoretyczne, zgodnie z IED 2010/75/EU) 380 g/l (Określone zgodnie z Chiny GB/T 23985-2009)

Wydajność teoretyczna	na sucho (µm)	na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m²/l)
	60	113	8,8
	80	150	6,6
	100	190	5,3
	120	225	4,4

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.

Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.
Kolory	Czerwony, żółty, szary i biały.
Połysk (60°)	Półmat
Utwardzacz	Składnik B: TEKNOPLAST HARDENER

Proporcje mieszania (A:B)	4:1 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	4 h
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik standardowy: TEKNOSOLV 9506.
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	<p>Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:</p> <p>POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.</p> <p>POWIERZCHNIE CYNKOWE: Konstrukcje ze stali ocynkowanej ogniowo wystawione na korozję atmosferyczną można malować, jeśli powierzchnie zostaną całkowicie zmatowione za pomocą piaskowania omiatającego (SaS). Do odpowiednich ścierniw należą np. tlenek glinu i piasek naturalny. Zgodnie z normą ISO 12944-5 nie zaleca się malowania obiektów cynkowanych ogniowo, przeznaczonych do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku obiektów cynkowanych ogniowo, które są narażone na zanurzenie, należy każdorazowo skonsultować się z przedstawicielem firmy Teknos.</p> <p>Zaleca się, aby nowe konstrukcje z cienkiej blachy ocynkowanej zostały poddane omiecieniu ścierniwem (SaS). Powierzchnie z cienkiej blachy, które pod wpływem warunków atmosferycznych uległy zmatowieniu można również przemyć środkiem czyszczącym RENSA STEEL do powierzchni ocynkowanych.</p> <p>POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Powierzchnie przygotować używając środka czyszczącego RENSA STEEL do powierzchni ocynkowanych. Powierzchnie narażone na działanie czynników atmosferycznych należy przygotować przez szorstkowanie za pomocą czyszczenia strumieniowego (AlSaS) lub szlifowanie.</p> <p>POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla nałożenia farby należy usunąć (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Fragmenty uszkodzone należy przygotować zgodnie z wymaganiami podłoża oraz powłoki konserwacyjnej.</p> <p>Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana</p>
----------------------------------	---

powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony: Produkt jest kompatybilny z gruntami KORRO E - epoksydowym, KORRO SE - epoksydowo - cynkowym i KORRO SS - krzemianowo - cynkowym.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny

Nanoszenie

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Przed użyciem dokładnie wymieszać. Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrzny, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zakładanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu. Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrzego 0,013 - 0,019". Nakładanie za pomocą pędzla lub wałka malarskiego może być stosowane w przypadku miejscowych napraw powłoki i malowania małych powierzchni.

W przypadku użycia aparatu do natrysku dwukomponentowego, stosunek mieszania pomp dozujących powinien wynosić 4:1. Ciśnienie pompy zasilającej i zużycie komponentów należy sprawdzać podczas aplikacji, aby zapewnić prawidłowe proporcje mieszania. Nie można rozcieńczać składników, jeśli stosuje się natrysk dwustrumieniowy o ustalonej proporcji.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Przy stosowaniu utwardzacza w wersji zimowej TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być powyżej -5 °C. Temperatura farby podczas mieszania i aplikacji powinna być powyżej +15 °C.

Rozcieńczanie

Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć rozcieńczalnikiem TEKNOPLV 9506.

Czasy schnięcia

- pyłosuchość

- suchość na dotyk

Kolejna warstwa

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 60 µm)

1 h (ISO 9117-3:2010)

4 h (ISO 9117-5:2012)

Temp. powierzchni	Tym samym materiałem lub TEKNOPLAST HS 150		Inne farby nawierzchniowe TEKNOPLAST, INERTA 50 lub TEKNOPLAST 0050		TEKNODUR 0090		Inne farby nawierzchniowe TEKNOPLAST	
	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*	min.	max.*
+10 °C	6 h	18 m-cach	6 h	6 m-cach	12 h	2 m-cach	12 h	7 d
+23 °C	2 h	18 m-cach	2 h	6 m-cach	4 h	2 m-cach	4 h	3 d

* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej

Powierzchnia przed nałożeniem kolejnej warstwy musi być całkowicie czysta, aby zapewnić najlepszą przyczepność międzywarstwową. Jeśli maksymalny czas do przemalowania zostanie przekroczony, powierzchnia musi zostać zszorstkowana przed przemalowaniem. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOPLAST 9530.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.