

TEKNOPLAST HS 150

Farba epoksydowa

TEKNOPLAST HS 150 jest dwuskładnikową farbą epoksydową o niskiej zawartości rozpuszczalników.



Przeznaczona do stosowania jako farba podkładowa i nawierzchniowa w systemach epoksydowych odpornych chemicznie i na ścieranie i systemie ochronnym. Odznacza się dobrą przyczepnością do cynku, aluminium, blach cienkich i stali kwasoodpornej.

TEKNOPLAST HS 150 tworzy grubą, chemicznie odporną powłokę, pracującą zarówno na powierzchniach wewnętrznych jak i zewnętrznych konstrukcji, może być zastosowana na konstrukcjach podziemnych i stalowych zanurzonych.

Farba spełnia wymagania szwedzkiej normy SSG 1026-TD.

TEKNOPLAST HS 150 jest stosowana jako paro-izolacyjna powłoka malarska na beton. Przepuszczalność pary wodnej jest określana przez Technical Research Centre of Finland (raport badawczy nr RAT6640).

Powszechnie wiadomo, że farby epoksydowe żółkną i kredują. Ponadto należy zauważyć, że nieodpowiednie mieszanie, nieprawidłowy stosunek mieszania, gazy spalinowe lub wystawienie częściowo utwardzonej powłoki farby na zewnątrz może spowodować nierównomierne odbarwienia. Szczególnie podatne na żółknięcie są kolor bały i inne jasne odcienie (np. RAL-9001, RAL-9003, RAL-9010 i RAL-9016).

Przy aplikacji w temp. poniżej +10 °C należy stosować utwardzacz TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212. Wersja zimowa utwardzacza (Winter) nasila żółknięcie i kredowanie, co jest typowe dla farb epoksydowych.

DANE TECHNICZNE

Certyfikaty, aprobaty i klasyfikacje	SSG 1026-TD, VTT (Finland)
Zalecane podłoże	Stal , Aluminium, Cynk, Beton, Cegła
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	70±2% obj. (ISO 3233:1988)
Całkowita masa części stałych	Około 1050 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 300 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.

Wydajność teoretyczna	Na sucho (μm)	Na mokro (μm)	Wydajność teoretyczna (m^2/l)
	80	114	8,8
	100	143	7,0
	150	214	4,7

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Kolory

Jeden wybrany system kolorowania powinien być zastosowany podczas realizacji całego projektu.

Kolory fabryczne po uzgodnieniu.

System barwienia

Teknomix; Teknotint

Połysk (60°)

Półpołysk

Utwardzacz

Składnik B: TEKNOPLAST HARDENER

Proporcje mieszania (A:B)

4:1 części objętościowo

Przydatność do stosowania

+23 °C: 4 h

+30 °C: 1,5 h

+40 °C: 45 min

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 9506

Przechowywanie

Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

POWIERZCHNIE CYNKOWE: Konstrukcje ze stali ocynkowanej ogniowo wystawione na korozję atmosferyczną można malować, jeśli powierzchnie zostaną całkowicie zmatowione za pomocą piaskowania omiatającego (SaS). Do odpowiednich ścierniw należą np. tlenek glinu i piasek naturalny. Zgodnie z normą ISO 12944-5 nie zaleca się malowania obiektów cynkowanych ogniowo, przeznaczonych do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku obiektów cynkowanych ogniowo, które są narażone na zanurzenie, należy każdorazowo skonsultować się z przedstawicielem firmy Teknos.

POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Powierzchnie przygotować używając środka czyszczącego RENSA STEEL do powierzchni ocynkowanych. Powierzchnie narażone na działanie czynników atmosferycznych należy przygotować przez szorstkowanie za pomocą czyszczenia strumieniowego (AlSaS) lub szlifowanie.

POWIERZCHNIE BETONOWE: Beton musi być sezonowany przynajmniej 4 tygodnie, dobrze związany i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie przypowierzchniowej nie powinna przekraczać 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Powierzchnie zaolejone i zatłuszczone zmyć za pomocą detergentu lub rozpuszczalnika. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć przez trawienie środkiem RENSA ETCHING lub czyszczenie strumieniowościerne.

POWIERZCHNIE MALOWANE: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony: Produkt jest kompatybilny z gruntami KORRO E - epoksydowym, KORRO SE - epoksydowo - cynkowym i KORRO SS - krzemianowo - cynkowym.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny

Nanoszenie

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości.

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Używać dyszy o średnicy 0.013 - 0.021".

W przypadku użycia aparatu do natrysku dwukomponentowego, stosunek mieszania pomp dozujących powinien wynosić 4:1. Ciśnienie pompy zasilającej i zużycie komponentów należy sprawdzać podczas aplikacji, aby zapewnić prawidłowe proporcje mieszania. Nie można rozcieńczać składników, jeśli stosuje się natrysk dwustrumieniowy o ustalonej proporcji.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, powierzchni oraz farby powinna wynosić co najmniej +10 °C, a wilgotność względna poniżej 80 %.

Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Przy stosowaniu utwardzacza w wersji zimowej TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być powyżej -5 °C. Temperatura farby podczas mieszania i aplikacji powinna być powyżej +15 °C.

UWAGA!!! TEKNOPLAST HS 150 nie może być używany w systemach malarskich z farbą TEKNOTAR 100 !!!

Rozcieńczanie

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć przez dodanie 1-5% TEKNOSOLV 9506.

Czasy schnięcia**- pyłosuchość****- suchość na dotyk****- pełne utwardzenie****Kolejna warstwa**

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 80 µm)

30 min (ISO 9117-3:2010)

5 h (ISO 9117-5:2012)

7 dniach

Temp. powierzchni	Tym samym materiałem dla obiektów eksploatowanych w warunkach atmosferycznych		Tym samym materiałem, dla obiektów podziemnych i zanurzonych	
	min.	max. *	min.	max. *
+10 °C	16 godz	2 m-cach	36 godz	7 dniach
+23 °C	5 godz	1 m-cu	16 godz	7 dniach

* Maksymalny czas do nałożenia bez obróbki zgrubnej

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Szpachlówka poliestrowa nie jest zalecana do stosowania na farbę TEKNOPLAST HS 150.

Czyszczenie

TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOPLAST 9530.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.