

# TEKNOPLAST HS 150

## Epoksimaali

TEKNOPLAST HS 150 on niukkaliuotteinen kaksikomponenttinen epoksimaali.



Käytetään pohja- ja pintamaalina teräspinnoilla mekaanista ja kemiallista rasitusta kestävässä epoksimaalausjärjestelmissä sekä huoltomaalausjärjestelmässä. Tarttuu hyvin myös suoraan sinkki-, alumiini- ja ohutlevypintoihin sekä haponkestäviin teräspintoihin.

TEKNOPLAST HS 150 muodostaa paksun, kemiallisesti kestävä suojan. Soveltuu ulko- ja sisäkäyttöön sekä maan- ja vedenalaisiin teräsrakenteisiin.

Maali täyttää ruotsalaisessa standardissa SSG 1026-TD asetetut vaatimukset.

TEKNOPLAST HS 150:tä käytetään vesihöyrytiivinä maalina betonipinnoilla. Maalin kosteuden läpäisevyys on määritetty Valtion teknillisessä tutkimuskeskuksessa (tutkimusselostus nro RAT6640).

Epoksimaalien kellastuminen ja liituuntuminen on yleisesti tiedossa. Lisäksi on huomioitava, että puutteellinen sekoitus, väärä seossuhde, palokaasut tai vaillinaisesti kovetetun maalin vieminen ulos saattavat johtaa epätasaiseen sävy muutokseen. Valkoinen ja vaaleat sävyt (esim. RAL-9001, RAL-9003, RAL-9010 ja RAL-9016) ovat erityisen herkkiä kellastumiselle.

Maalattaessa alle +10°C:n lämpötiloissa käytetään kovetetta TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212. Kylmäkovetteen käyttö voimistaa epoksimaalille tyyppistä kellastumista ja liituuntumista.

## TEKNISET TIEDOT

<b>Hyväksynät, sertifikaatit ja luokitus</b>	SSG 1026-TD, VTT
<b>Alustasuositus</b>	Teräs, Alumiini, Sinkki, Betoni, Savitiili
<b>Sideaine</b>	Epoksi
<b>Kuiva-ainepitoisuus</b>	70 ±2 tilavuus-% (ISO 3233:1988)
<b>Kiintoainepitoisuus</b>	N. 1050 g/l
<b>Haihtuvat orgaaniset aineet (VOC)</b>	N. 300 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Annettu VOC-arvo on tehdastuotteiden keskiarvo ja vaihtelee tämän tuoteselosteen kattamien yksittäisten tuotteiden mukaan.

Teorettinen riittoisuus	Kuivakalvo (µm)	Märkäkalvo (µm)	Teorettinen riittoisuus (m <sup>2</sup> /l)
	80	114	8,8
	100	143	7,0
	150	214	4,7

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksinkertaiseen kalvonpaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

<b>Käytännön riittoisuus</b>	Arvot riippuvat mm. maalausmenetelmästä, pinnan laadusta sekä ruiskumaalauksessa kohteen rakenteesta johtuvasta ohiruiskutuksesta.
<b>Värisävyt</b>	Samaa sävytysjärjestelmää tulee käyttää koko maalausprojektin ajan. Tehdassävyt sopimuksen mukaan.
<b>Sävytysjärjestelmä</b>	Teknomix; Teknotint
<b>Kiilto (60°)</b>	Puolikiiltävä
<b>Kovete</b>	Comp. B: TEKNOPLAST HARDENER
<b>Sekoitusuhde (A:B)</b>	4:1 tilavuusosaa
<b>Käyttöaika</b>	+23 °C: 4 h +30 °C: 1,5 h +40 °C: 45 min
<b>Ohenne</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Varastointi</b>	Varastointikestävyys ilmoitetaan etiketissä. Varastoitava viileässä ja tiiviisti suljetuissa astioissa.

## KÄYTTÖOHJEET

<b>Pinnan esikäsitely</b>	<p>Käsiteltäviltä pinnoilta poistetaan esikäsitelyä ja levitystä vaikeuttavat epäpuhtaudet sekä vesiliukoiset suolat lian- ja rasvanpoistomenetelmin. Pinnat esikäsitellään materiaalikohtaisesti seuraavasti:</p> <p>TERÄSPINNAT: Valssihilse ja ruoste poistetaan suihkupuhdistamalla ruosteenpoistoasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1). Ohutlevypinnan karhentaminen parantaa maalin tartuntaa alustaan.</p> <p>SINKKIPINNAT: Ilmastorasitukseen tulevat kuumasinkityt teräsrakenteet voidaan maalata mikäli pinnat pyyhkäisysuihkupuhdistetaan (SaS) siten, että pinta on kauttaaltaan muokkaantunut himmeäksi. Sopivia puhdistusmateriaaleja ovat esim. alumiinioksidi ja luonnonhiekkä. Standardin ISO 12944-5 mukaisesti upotusrasitukseen tulevien kuumasinkittyjen kohteiden maalausta ei suositella. Upotusrasitukseen joutuvien sinkittyjen kohteiden maalaamisesta tulee keskustella erikseen Teknoksen kanssa.</p> <p>ALUMIINIPINNAT: Pinnat käsitellään RENSA STEEL peltipesulla. Säärasitukseen joutuvat pinnat karhennetaan lisäksi pyyhkäisysuihkupuhdistuksella (AISaS) tai</p>
---------------------------	--

hiomalla.

BETONIPINNAT: Uuden betonin on oltava vähintään 4 viikkoa vanha ja kovettunut siten, että betonivalun kosteus on sitoutunut ja pinta kuivunut. Pintakerroksen vesipitoisuuden tulee olla alle 4 paino-%.

Roiskeet ja epätasaisuudet poistetaan hiomalla. Irtonainen sementti ja hiekka sekä pöly harjataan pois. Lika ja rasva pestään pois pesuaineella tai liuotteella. Tiivis sementtiliima poistetaan betonista RENSA ETCHING peittausliuoksella, hiomalla tai hiekkapuhalluksella.

YLIMAALAUKSEEN SOVELTUVAT VANHAT MAALIPINNAT: Maalausta haittaavat epäpuhtaudet (esim. rasva ja suolat) poistetaan. Pintojen tulee olla kuivat ja puhtaat. Vauriokohtien esikäsitteily tehdään alustan ja huoltomaalauksen vaatimusten mukaisesti.

Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Lisätietoja esikäsitteilystä ja huoltomaalauksesta on Teknosin käsikirjassa "Korroosionestomaalauksen käsikirja". Opastavia tietoja pinnan esikäsitteilystä löytyy standardeista EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Konepajapohjamaali: Tarvittaessa soveltuvat KORRO E epoksikonepajapohjamaali, KORRO SE sinkkiepoksikonepajapohjamaali ja KORRO SS sinkkisilikaattikonepajapohjamaali.

## Levitysmenetelmä

Ilmaton korkeapaineruiskutus

## Käsittely

Kerralla sekoitettavaa määrää arvioitaessa on otettava huomioon seoksen käyttöaika. Muoviosia ja kovete sekoitetaan keskenään oikeassa sekoitussuhteessa ennen levitystä huolellisesti astian pohjaa myöten. Huolimaton sekoitus tai väärä sekoitussuhde aiheuttaa epätasaisen kovettumisen ja pinnan ominaisuuksien heikkenemistä.

Sekoita huolellisesti ennen käyttöä.

Maali levitetään maalausharjalla tai ilmatomalla ruiskulla. Sopiva ilmatoman ruiskun suutin on 0,013 - 0,021".

Käytettäessä kaksikomponenttiruiskua on pumpun sekoitussuhteen oltava 4:1. Levityksen aikana sekoitussuhdetta valvotaan seuraamalla syöttöpumppujen painetta ja komponenttien menekkiä. Komponenttien ohennus ei ole mahdollista kiinteäsuhteista kaksikomponenttiruiskua käytettäessä.

## Käsittelyolosuhteet

Käsittävän pinnan tulee olla kuiva. Käsittelyn ja kuivumisen aikana tulee ilman, pinnan ja tuotteen lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %.

Lisäksi käsittävän pinnan ja tuotteen lämpötilan tulee olla vähintään 3 °C yli ilman kastepisteen.

Käytettäessä kovetetta TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 on maalattavan pinnan ja ilman lämpötilan oltava vähintään -5 °C. Maalin lämpötilan on oltava yli +15 °C sekoituksen ja ruiskutuksen aikana.

HUOM! TEKNOPLAST HS 150:tä ei saa käyttää samassa maalausjärjestelmässä TEKNOTAR 100:n kanssa.

## Ohentaminen

Maalia ohennetaan tarvittaessa 1 - 5 % TEKNOSOLV 9506:lla.

## Kuivumisaika

+23 °C / 50 % RH (kuivakalvo 80 µm)

### - pölykuiva

30 min (ISO 9117-3:2010)

### - kosketuskuiva

5 h (ISO 9117-5:2012)

### - täysin kovettunut

7 vrk

## Päällemaalattavissa

Pinnan lämpötila	Itsellään, ILMASTORASITUKSIIN		Itsellään, UPOTUSRASITUKSIIN	
	min.	max. *	min.	max. *
+10 °C	16 h	2 kk	36 h	7 d
+23 °C	5 h	1 kk	16 h	7 d

\* Maksimi päällemaalausväliaika ilman karhennusta.

Kalvonpaksuuden kasvu ja kuivumistilan ilman suhteellisen kosteuden nousu hidastavat yleensä kuivumista.

Polyesterikittiiä ei suositella käytettäväksi TEKNOPLAST HS 150 epoksimaalin päälle.

## Välineiden pesu

TEKNOSOLV 9506 tai TEKNOPLAST 9530.

## TURVALLISUUS

### Varotoimet

Katso käyttöturvallisuustiedote.

## Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Edellä näkyvät tiedot ovat normatiivisia. Ne perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Tiedot ovat ohjeellisia. Emme voi vastata tuloksista, jotka on saavutettu työskentelyolosuhteissa, joita emme voi hallita. Siksi ostajan tai käyttäjän on testattava tuotteidemme soveltuvuus käyttötarkoituksiin käyttämällä levitysmenetelmiä todellisissa levitysolosuhteissa. Vastaamme vain Teknosin toimittamien tuotteiden vikojen suoranaisesti aiheuttamista vahingoista. Tuote on tarkoitettu yksinomaan ammattikäyttöön. Tämä edellyttää, että käyttäjällä on riittävät tiedot tuotteen käyttämiseksi sekä teknisesti että työturvallisuusmielessä oikealla tavalla. Teknosin uusimmat tekniset ja käyttöturvallisuustiedotteet ovat saatavana sivustostamme osoitteessa [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Kaikki tässä asiakirjassa esiintyvät tavaramerkit ovat Teknos Groupin tai sen tytäryhtiöiden yksinomaista omaisuutta.