

TEKNOPLAST 50

Epoksi boja

TEKNOPLAST 50 je dvokomponentna epoksi završna boja.



Primjena: Upotrebljava se kao temeljni i završni premaz u kemijsko i abrazivno otpornim epoksi sustavima pa i u sustavu održavanja. Odlikuje se dobrom prionjivošću na sirovi cink, aluminij, tanki lim i čelik otporan na kiseline.

Boja se može brzo ponovno premazivati i stoga se može primijeniti kada je potreban ubrzan tempo bojenja. Pogodna je za „twin-feed“ prskanje. Odlikuje se dobrom otpornošću na mehanička oštećenja, ulja, masti, otapala i prskanje kemikalija. TEKNOPLAST 50 podnosi kratkotrajnu suhu toplinu do +120°C. Česti napadi topline mogu uzrokovati promjenu boje. Za upotrebu na temperaturama ispod +10°C treba primijeniti TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 (t.i. 1317).

TEHNIČKE INFORMACIJE

Preporučene površine	Čelik, Aluminij, Cink, Betonski		
Vezivo	Epoksi		
Suha tvar	53 ±2% volumno		
Ukupna masa suhe var	Okolo. 800 g/l		
Hlapljivi organski spojevi (HOS)	(Za promješani proizvod, Baza i utvrđivač u omjeru 4:1) Okolo. 430 g/l (Teoretski, prema IED 2010/75/EU) 381 g/l (Testirano prema China GB/T 23985-2009)		
Teoretska potrošnja	Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoret. izdašnost (m²/l)
	60	113	8,8
	80	150	6,6
	100	190	5,3
Kada koristite proizvod ne preporučuju se prevelike debljine nanosa, jer to može promijeniti mnoge od svojstava boje. Stoga se ne preporučuje nanošenje više od dvostruke maksimalne preporučene debljine filma.			
Praktična potrošnja	Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd.		
Nijanse	Isti sustav nijansiranja bi se trebao koristiti u cijelom projektu. Tvornički napravljene nijanse prema dogovoru.		
Sustav nijansiranja	Teknomix; Teknotint		
Sjaj (60°)	Polu-sjaj		
Utvrđivač	Comp. B: TEKNOPLAST HARDENER		
Omjer mješanja (A:B)	4:1 volumno		
Trajnost mješavine, +23 °C	4 h		
Razrjeđivač	Standardnim razrjeđivačem: TEKNOSOLV 9506.		

Skladištenje

Rok trajanja nalazi se na oznaci. Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama.

UPUTE ZA PRIMJENU

Priprema površine

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

ČELIK: Pjeskarenjem uklonite hrđu i okujinu do stupnja Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Na tankom limu brušenje poboljšava prionjivost boje.

CINK: Strukture iz vruće pocinčanog čelika koje su izložene vanjskim utjecajima moraju se prije bojenja mokro pjeskariti (Sas) do mat izgleda. Za čišćenje su prikladna sredstva aluminijev oksid i prirodni pijesak. Prema standardu 12944-5 bojenje djelomično ili potpuno uronjenih galvaniziranih objekta nije preporučeno. Bojanje vruće pocinčanih površina koje su izložene uranjanju treba posebno provjeriti sa Teknosom.

Preporuča se tretiranje novog pocinčanog tankog lima mokrim pjeskarenjem (SaS). Površine, koje su matirane zbog izloženosti vanjskim utjecajima, mogu se obraditi RENZA STEEL deterdžentom.

ALUMINIJ: Površinu očistite RENZA STEEL U deterdžentom. Površine, koje su izložene vremenskim utjecajima, treba brusiti ili pjeskariti (AlSaS).

STARE OBOJENE POVRŠINE POGODNE ZA PONOVO NANOŠENJE: Uklonite nečistoće koje mogu biti štetne za novo nanošenje boje (npr. masnoće i soli.). Površina mora biti suha i čista. Površine stare boje, koja premašuje maksimalno propisano vrijeme za dodatnu aplikaciju, treba brusiti. Oštećeni dijelovi trebaju biti pripremljeni prema zahtjevima za podlogu i održavanje premaza.

Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljnje obrade.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Metoda nanošenja

Bezračnim prskanjem

Aplikacija

Treba uzeti u obzir "pot life" (vrijeme korištenja) za pripremanje odgovarajuće količine mješavine. Prije aplikacije treba komponentu A i B izmiješati u pravom omjeru. Temeljito miješati do dna posude za miješanje. Neadekvatno miješanje ili pogrešan omjer miješanja rezultira nesavršenostima u stvrdnjavanju i oštećenim svojstvima filma.

Prije upotrebe temeljito promiješati.

Preporučeno nanositi bezračnim raspršivačem jer jedino sa tom metodom je moguće postići preporučene debljine u jednom nanosu.

Prikladna veličina mlaznice bezračnog raspršivača 0,013 - 0,019". Četka se može koristiti za popravke i bojanje manjih površina.

U slučaju nanošenja „twin-feed“ prskanjem omjer miješanja na pumpi mora biti 4 : 1. Provjerite tlak na pumpi pa i potrošnju baze i kontakta kako biste osigurali pravi omjer miješanja. Kod nanošenja „twin-feed“ prskanjem komponente ne možete razrijediti.

Uvjeti za nanošenje

Površina koja se boja, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura proizvoda mora biti min. +10 °C i relativna vlažnost zraka max. 80%.

Temperatura površine i boje mora biti isto tako najmanje 3 °C viša od točke rosišta u okolini.

Kada koristite TEKNOPLAST WINTER HARDENER 7212 temperatura okolnog zraka i površine koja se boja treba biti iznad -5 °C. Temperatura boje tijekom miješanja i nanošenja mora biti iznad +15 °C.

Razrjeđivanje

Može se razrijediti sa standardnim razrjeđivačem (Teknosolv 9506).

Vrijeme sušenja

+23 °C / 50% RH (suhi nanos 60 µm)

- prašno suh

1 h (ISO 9117-3:2010)

- suho na dodir

4 h (ISO 9117-5:2012)

Sljedeći nanos

temperatura površine	ista boja	
	min.	max.*
+10 °C	6 h	1 mjesec
+23 °C	2 h	1 mjesec

* Maksimalni interval premazivanja bez ogrubljiivanja.

Povećanje debljine filma i porast relativne vlažnosti zraka u prostoriji za sušenje uobičajeno usporavaju proces sušenja.

Čišćenje

TEKNOSOLV 9506 ili TEKNOPLAST 50.

SIGURNOSNE UPUTE

Sigurnosne mjere

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Gore navedene informacije su normativne i temelje se na laboratorijskim testovima i praktičnim iskustvima. Te su informacije neobvezujuće i ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobivene u radnim uvjetima koji su izvan naše kontrole; posljedično, kupac ili korisnik nisu oslobođeni obveze testiranja prikladnosti naših proizvoda za konkretna sredstva i metode primjene pod stvarnim uvjetima primjene. Naša odgovornost pokriva samo štetu nastalu kao izravnu posljedicu oštećenja na proizvodima tvrtke Teknos. Ovaj je proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu uporabu. To podrazumijeva da korisnik posjeduje dovoljno znanja za pravilno korištenje proizvoda s obzirom na tehničke aspekte i aspekte sigurnosti na radu. Aktualne verzije Teknosovih tehničko-sigurnosnih listova dostupne su na našoj početnoj stranici www.teknos.com. Svi zaštitni znakovi proizvoda prikazani na ovom dokumentu isključivo su vlasništvo Grupe Teknos ili s njom povezanih društava.