

TEKNONISO COMBI 333-301

Polüuretaanvärv

TEKNONISO COMBI 333-301 on kahekomponentne polüuretaanvärv, mille kõvendi on isotsüanaadivaba vaik.

Kasutatakse polüuretaansüsteemides, kui pinnavärvilt nõutakse head ilmastikukindlust. Kuna värv on korrosioonivastaste pigmentidega, saab seda kasutada metallpindadel ühekihivärvina.

Värv moodustab ilmastikukindla ja mehaaniliselt vastupidava kihi.



TEHNILISED ANDMED

Tavaline kasutusvaldkond	sild, masinad, teraskonstruktsioonid, transpordivahendid		
Pinnasoovitus	metall		
Kuivainesisaldus	ca 78 mahu-%		
Tahke aine osakaal	ca 1225 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 195 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
Teoreetiline kulu	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m²/l)
	80	103	9,7
	120	186	5,3
	160	205	4,9
	200	256	3,9
	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.		
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		
Värvitoonid	Kokkuleppel.		
Toonimissüsteem	Teknotint		
Läikeaste (60°)	Poolmatt		
Kõvendi	Comp. B: TEKNONISO HARDENER 7400-00		
Segamissuhe (A:B)	4:1 mahuosa		
Kasutusaeg, +23 °C	8h		

Lahusti

Tavapihusti: soovitatav on lahjendada 2–10% lahustiga.

Ära kasuta universaalseid lahusteid, kuna need võivad värvimissüsteemiga mitte sobida.

Standardlahusti: TEKNOSOLV 7140-00.

Aeglustav lahusti: TEKNOSOLV 6190-00.

Säilitamine

Valmis värv reageerib õhuniiskusega. Avatud värv anumad (baas (comp. A)) kasutada ära 2 nädala jooksul. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates. Säilivusaeg on piiratud.

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni.

Abrasiivpuhastatud pinna profiil peaks olema kare (võrdlusmaterjal "G") vastavalt standardile ISO 8503-2 (G). Õhukese plaadi pinda saab ette valmistada näiteks fosfaatimisega.

VANAD, ÜLEVÄRMISEKS SOBIVAD EELNEVALT VÄRVITUD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid (sh rasvad ja soolad) eemaldatakse. Pind peab olema puhas ja kuiv. Vanad, maksimaalse ülevärvimisintervalli ületanud pinnad karestatakse hoolikalt. Kahjustunud kohad parandatakse vastavalt pinna nõudmistele ja hooldusjuhenditele.

TSINKPINNAD: Ilmastikukoormuse mõju alla jäävaid kuumtsingitud teraskonstruktsioone võib värvida peale pindade pühke-pritspuhastust üleni tuhmiks. Sobivateks puhastusmaterjalideks on näiteks alumiiniumoksiid ja looduslik liiv. Standardi ISO 12944-5 järgi ei ole soovitatav värvida uputuskoormuses olevaid kuumgalvaniseeritud objekte. Uputuskoormuses olevate kuumgalvaniseeritud objektide värvimine tuleb Teknosega eraldi kooskõlastada.

ALUMIINIUMPINNAD: Töötle pindu sobiva puhastusvahendiga.

Ilmastikukoormuse mõju alla jäävaid pindu karestatakse lisaks pühke-pritspuhastusega (AIsaS) või lihvides.

Eeltöötluse aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötluse kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine, õhupihustamine
Sobivad õhuvaba pihusti düüsid 0,013 - 0,017".
Sobiv tavapihusti düüsi suurus 1,8 - 2,2 mm, rõhk 3 baari.
Kõik värviga otseselt kokkupuutuvad seadmed tuleb enne kasutamist puhastada selle värvi jaoks sobiva lahustiga.

Pealekandmine

KOMPONENTIDE SEGAMINE: Võtke korraga segatava koguse hindamisel arvesse segu säilivusaega.
Enne komponentide kokkusegamist tuleb baasosa läbi segada, kuni see on homogeenne. Enne pealekandmist sega baas ja kõvendi kokku õiges vahekorras. Sega korralikult kuni põhjani läbi. Segamise aeg peab olema vähemalt 5 minutit. Vale segamine või seguvahekorrd toob kaasa ebaõige kõvastumise ja halvendab kattekihi omadusi.

Värvimistingimused

Värvimise ja kuivamise ajal peab ümbritseva õhu ja pinna temp. olema üle +5 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%. Värv temperatuur segamise ja pihustamise ajal üle +15 °C. Lisaks peab töödeldava pinna ja värvi temperatuur olema vähemalt 3 °C kõrgem keskkonnaõhu kastepunktist.

Kuivamisajad

- tolmukuiv

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 120 µm)

30 min (ISO 9117-4:2012)

- puutekuiv

1,5 h (ISO 9117-4:2012)

- täiskuiv

3 h (ISO 9117-5:2012 stage 6)

Pealevärvitav

Pinna temperatuur	sama värviga	
(dry film 120 µm)	min.	max.
+5 °C	1 h	16 h
+23 °C	15 min.	8 h

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 7140-00

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

Ebapiisava ventilatsiooniga kohtades, eriti pihustiga pealekandmisel, soovitame kasutada värskõhumaski. Lühiajalise või ajutise töö korral võib kasutada kombineeritud filtriga maski A2-P2. Sellisel juhul tuleb kaitsta silmi ja nägu.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknosa tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseteks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknosa tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.