TEKNOMASTIC 2000 (EPIRUSTIK 2000)



Farba epoksydowa do gruntowania

Farba epoksydowa do gruntowania tiksotropowa, dwuskładnikowa, utwardzana w niskich temperaturach (od -10°C). Farba jest niewrażliwa na wilgoć podczas utwardzania. Ponadto może być nakładana na wilgotne i gorzej przygotowane podłoża. Po osiągnięciu 3 stopnia wyschnięcia (na dotyk), powłoka farby może być poddana okresowemu działaniu wody (np. deszczu).

Do gruntowania oraz samodzielnego zabezpieczania (w przypadku, gdy nie są wymagane wysokie walory dekoracyjne powłoki): konstrukcji stalowych i aluminiowych eksploatowanych w atmosferze morskiej i przemysłowej. Do renowacji starych powłok: olejnych, alkidowych, poliwinylowych, akrylowych, epoksydowych i poliuretanowych.

Powłoka elastyczna i wytrzymała mechanicznie. Powłoka odporna na działanie wody, wody morskiej, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka odporna na działanie czynników występujących przy katodowej ochronie konstrukcji.

DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Konstrukcje stalowe
Zalecane podłoże	Stal, Aluminium
Spoiwo	Produkt epoksydowy
Zawartość części stałych	80±2% objętościowo (ISO 3233)
Całkowita masa części stałych	Około 1340 g/l
Lotne związki organiczne (LZO)	Około 280 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
Wydajność teoretyczna	

Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m^2/l)
100	125	8,0
150	187	5,3

Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.

Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Kolory	TO-250 czerwony tlenkowy, TO- 860 szary jasny, TO-330 musztardowy
Połysk (60°)	Półmat
Utwardzacz	Składnik B: TEKNOPOX HARDENER 7466 (UTWARDZACZ 080/082)
Proporcje mieszania (A:B)	100:30 części objętościowo
Przydatność do stosowania, +23 °C	2,5 h
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 1639
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni	Zaleca się, przed czyszczeniem zmycie powierzchni wodą z dodatkiem TEKNOCLEAN 123 (OLICLEAN 123), a następnie spłukanie czystą wodą. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału: POWIERZCHNIE STALOWE: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń (np. tłuszczu, soli, kurzu), oczyszczona do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1: co najmniej Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w warunkach atmosfery agresywnej, gdy wymagane jest długotrwałe zabezpieczenie konstrukcji; St 3 dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej; St 2 dla konstrukcji eksploatowanych w atmosferze nadmorskiej i miejskiej oraz dla powierzchni wewnętrznych. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża. Powierzchnie porowate dodatkowo zagruntowane rozcieńczoną farbą TEKNOMASTIC 2000 (EPIRUSTIK 2000). POWIERZCHNIE STALOWE UPRZEDNIO ZAGRUNTOWANE ODPOWIEDNIĄ FARBĄ DO CZASOWEJ OCHRONY: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń (np. tłuszczu, soli, kurzu). Miejsca przekorodowań, uszkodzeń mechanicznych i termicznych oraz miejsca, w których powłoka wykazuje wady lub objawy destrukcji oczyszczone do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1 Sa 2 dla powierzchni zanurzonych; St 3 dla powierzchni eksploatowanych w warunkach atmosferycznych. Dla powierzchni wewnętrznych dopuszcza się oczyszczenie tych miejsc do stopnia czystości co najmniej St 2. Nieuszkodzona powłoka gruntu epoksydowego do czasowej ochrony, lekko omieciona ścierniwem (dla powierzchni zanurzonych) lub zszorstkowana mechanicznie (dla konstrukcji eksploatowanych w warunkach atmosferycznych). POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Powierzchnia przeznaczona do obróbki powinna być sucha, zmatowiona, pozbawiona tłuszczu, kurzu i soli. POWIERZCHNIE STARYCH POWŁOK: Powierzchnia przeznaczona do obróbki

	powinna być pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu. Stare, źle przyczepne powłoki oraz rdza niezwiązana z podłożem powinny zostać usunięte, a następnie cała powierzchnia przemyta strumieniem wody słodkiej pod ciśnieniem. Alternatywną metodą do czyszczenia na sucho jest czyszczenie strumieniem wody, korzystnie z dodatkiem ścierniwa, o ciśnieniu ponad 70 MPa. Można ją stosować na nienaruszonych, dobrze przylegających powłokach lakierniczych i/lub na stali. Czystość powierzchni stali po oczyszczeniu musi wynosić co najmniej Wa 2 (ISO 8501-4:2006) lub zgodnie ze specyfikacją. Przed malowaniem dopuszcza się stopień rdzy nalotowej maksymalnie L (ISO 8501-4:2006). Po czyszczeniu nienaruszone powłoki malarskie muszą mieć szorstką strukturę powierzchni. Dopuszcza się stosowanie farby na wilgotne podłoża. Przed malowaniem podłoży wilgotnych i starych powłok zaleca się wykonanie próbnego wymalowania na małej powierzchni. Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.
Metoda nanoszenia	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel

Nanoszenie	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem składniki farby należy w prawidłowej proporcji dokładnie wymieszać ze sobą w całej objętości naczynia. Zaleca się mieszanie mechaniczne, np. za pomocą wolnoobrotowej wiertarki ręcznej wyposażonej w mieszadło. Nieodpowiednie wymieszanie lub nieprawidłowe proporcje mieszania spowodują niedokładne wyschnięcie powłoki oraz pogorszenie jej właściwości. Odczekać 10 minut (w +23°C) przed aplikacją. Farbę nanosić natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Przy malowaniu pędzlem zalecane jest rozcieńczenie farby (poprzez dodatek ok. 3% objętościowych TEKNOSOLV 1639) oraz nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki. Na powierzchnie wilgotne i skorodowane zaleca się nakładanie pierwszej warstwy farby przy pomocy pędzla. Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek 15-20% TEKNOSOLV 1639. Parametry natrysku bezpowietrznego: Dysza 0,019 – 0,025" Ciśnienie w dyszy 15 - 20 MPa Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 70 do 170 µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji. W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich. Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego. Nie zaleca się nakładania farby TEKNOMASTIC 2000 (EPIRUSTIK 2000) na powierzchnie mokre lub pokryte kroplami wody.
Warunki podczas malowania	W czasie nakładania oraz schnięcia wyrobu temperatura podłoża powinna wynosić powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu). Temperatura farby minimum +15°C. Podczas aplikacji wyrobu zalecana jest dobra wentylacja. Farba może być nakładana na powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy oraz na powierzchnie wilgotne. Jako powierzchnie wilgotne należy rozumieć: powierzchnie po obróbce strumieniowo-ściernej na mokro; powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy, na których woda jest niezauważalna.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 100 µm)
- pyłosuchość	3 h
- suchość na dotyk	6 h
- pełne utwardzenie	3 dni

Kolejna warstwa

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem		Farbami nawierzchniowymi	
	Min.	Max.	Min.	Max.
-5°C	34 h	nieograniczony*	34 h	nieograniczony*
0°C	24 h	nieograniczony*	24 h	nieograniczony*
+5°C	16 h	nieograniczony*	16 h	nieograniczony*
+10°C	12 h	nieograniczony*	12 h	nieograniczony*
+20°C	8 h	nieograniczony*	8 h	nieograniczony*

*należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby TEKNOMASTIC 2000 (EPIRUSTIK 2000). W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy. Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. W przypadku wystąpienia kredowania powłoki, należy usunąć produkty jej degradacji metodami mechanicznymi.

Czyszczenie	TEKNOSOLV 9506

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności	Patrz Karta Charakterystyki.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.