

TEKNOLUX AQUA 1728-62

Vandbaseret UV emalje

Vandbaseret UV hærdende emalje. Til overfladebehandling af forgrundet fyr, gran, MDF, HDF og spånplader til indendørs anvendelse.



Hurtigtørrende og UV hærdende efter afdampning af vandet. Umiddelbart efter UV hærdningen opnås en særdeles robust og modstandsdygtig film udvisende egenskaber på niveau med traditionelle SH-Lakker.



TEKNISKE DATA

Anvendelsesområde	Møbler, Invendige døre, Køkken, Trapper
Anbefalet substrat	Spånplader, HDF, MDF, Nåletræ
Tørstof	Vægt-%: ca. 48 % afhængigt af glansen Volumen-%: ca. 38 % afhængigt af glansen
Viskositet	60-90 s i DIN cup 4.
Flygtige organiske stoffer (VOC)	Ca. 22 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den angivne VOC-værdi er gennemsnitsværdien for fabriksproducerede produkter, og den vil derfor være afhængig af forskelle mellem de enkelte produkter, der er omfattet af dette tekniske datablad.
Farver	Fremstilles i alle RAL og NCS-S farver eller efter ønske. Farven er afhængig af den anvendte primer. For yderligere information kontakt vores laboratorium.
Glans (60°)	10-30 ±5
Vægtfylde	1,05-1,25 g/ml afhængigt af glansen
Opbevaring	Den optimale opbevaringstemperatur er +5 °C - +25 °C. Opbevaring skal ske i tætsluttende emballage. Må ikke udsættes for påvirkning af sollys. Må ikke få frost. Lagerstabiliteten er angivet på etiketten.

BRUGSANVISNING

Forbehandling	Træet skal være fri for træstøv og snavs. Fugtindholdet i træet skal være under 15 %. Det optimale er 7-11 %.
Priming, grunding	AQUAFILLER 1100, AQUAFILLER 2800, TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1875-98 eller TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866. UVILUX SEALER 1456 eller UVILUX PRIMER 1754.
Påføringsmetode	Tæppelakering Kan også påføres ved sprøjtning. Dette kan dog resultere i en lavere glans.
Anbefalet påføringsmængde	75-125 g/m ² våd

Påføringsforhold

Omrøres grundigt inden anvendelse.

Vedr. vurdering af effektiv ventilation tilrådes det at kontakte Teknos' konsulent. Maksimal belastning ved stabling 5 kg/cm² ved maks. +35 °C kerntemperatur.

Visse træsorter som cedertræ, eg, mahogni, ask osv. indeholder vandige ekstrakter, som kan udvaskes gennem behandlingen og misfarve dækkende overflader. Spørg venligst vores tekniske konsulent om yderligere information.

Tørretid

+20 °C / 50 % RH: 5 min. Flash Off og 20 min. ved +20 °C + UV lys
+50 °C / 50 % RH: 5 min. Flash Off og 5 min. ved +50 °C + UV lys

Tørretiden er baseret på 100 g/m².

Ved genbehandling / omlakering skal der foretages mellemslibning.

Tørremetode

UV lys	Min. UV dosis	Anbefalet min. top	Min. UV dosis	Anbefalet min. top
Lampe	Mercury 280-320 nm [mJ/cm ²]	Mercury [mW/cm ²]	Gallium 390-450 nm [mJ/cm ²]	Gallium [mW/cm ²]
Gennemhærdet	400	650	800	1000

Rengøring

Vand, TEKNOCLEAN 1949-00.

SIKKERHEDSDATA**Sikkerheds- og forebyggende foranstaltninger**

Se sikkerhedsdatablad.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovennævnte vejledende informationer er baserede på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer. Oplysningerne er uforpligtende, og vi kan ikke påtage os ansvar for de opnåede resultater under arbejdsforhold uden for vores kontrol, og derfor kan køberen eller brugeren ikke frasige sig forpligtelsen til at teste vores produkters egnethed i forhold til individuelle formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforhold. Teknos' ansvar dækker alene skader opstået direkte som følge af mangler eller fejl ved de af Teknos leverede produkter. Dette produkt er kun beregnet til professionel brug. Dette indebærer, at brugeren besidder tilstrækkelig viden til at bruge produktet korrekt med hensyn til tekniske og arbejdsmæssige sikkerhedsaspekter. De nyeste versioner af Teknos' tekniske datablade og sikkerhedsdatablade er tilgængelige fra vores hjemmeside www.teknos.com. Alle varemærker, der vises i dette dokument, ejes eksklusivt af Teknos Group eller koncernens tilknyttede selskaber.