

TEKNOLUX AQUA 1728-53

Vattenburen UV-Toppfärg

Vattenburen UV-härdande toppfärg. För slutbehandling av förgrundad furu, gran, MDF, HDF och spånplattor för inomhusbruk.



Snabbtorkande och UV-härdande efter bortdrivning av vattnet. Omedelbart efter UV-härdningen uppnås stark och motståndskraftig yta med egenskaper i nivå med traditionella syrahärdande lacker.



TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Möbler, Innerdörrar, Trappor
Rekommenderade underlag	Spånskiva, HDF, MDF, Mjuka träslag
Torrhalt	Ca 36-39 volym-% beroende på glans Ca 39-49 vikt-% beroende på glans
Viskositet	19-35 s i DIN-cup 6.
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 12 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Kulörer	Kan erhållas i alla önskade nyanser, med referens till RAL, NCS S eller liknande. Övriga kulörer enligt överenskommelse. Kulören är beroende av den använda grundningen. För ytterligare information kontakta vårt laboratorium.
Glans (60°)	10-30 ± 5
Densitet	1,05-1,25 g/ml beroende på glans.
Lagring	Lämpligaste lagringstemperatur är +5°C - +25°C. Frostfritt, dock ej över +30°C, och utan direkt påverkan av solljus. Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	Ytan måste vara rent och fritt från damm och föroreningar. Träets fukthalt bör vara under 15%. Det optimala är 7-11%.
Grundmålning	AQUAFILLER 1100, AQUA FILLER 2800, TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1875-98 eller TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866. UVILUX SEALER 1456 eller UVILUX PRIMER 1754.
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Luftassisterad högtryckssprutning, Konventionell sprutning
Rekommenderad appliceringsmängd	75-125 g/m ² våt beroende på grundfärg och substrat.

Applicering	Utrustning	Förtunning	Börvärde viskositet DIN-cup 6 mm, +20°C
	Konventionell sprutning	Vatten 0-5 %	Viskositet vid leverans
	Högtryckssprutning		Viskositet vid leverans
	Luftassisterad högtryckssprutning		Viskositet vid leverans

Appliceringsförhållanden

Rör om väl före användningen.
För erforderlig ventilation kontakta Teknos representant.
Maximal belastning vid stapling 5 kg/cm² vid max. +35°C kärntemperatur.

Ämnen i ek, ask och röda exotiska träsorter kan orsaka färggenomslag med vita vattenbaserade produkter. För mer information, kontakta vår serviceavdelning.

Torktid	Flash off är beroende av påläggningsmängd, grundfärg, substrat	Temperatur / RH	Torkning	UV-strålning
	5-15 min.	+50°C / 50 %	10-15 min.	+
	5-15 min.	+80°C / 50 %	5-7 min.	+

Torktiden är baserad på 100 g/m².
Vid omlackering eller flera skikt krävs mellanslip.

Torkningsmetoder

UV ljus	Min UV dos	Rek min topp	Min UV dos	Rek min topp
Lampa	Mercury 280-320 nm [mJ/cm ²]	Mercury [mW/cm ²]	Gallium 390-450 nm [mJ/cm ²]	Gallium [mW/cm ²]
Full härdning	400	650	800	1000

Rengöring

Vatten, TEKNOCLEAN 1949-00.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.