

TEKNOLUX AQUA 1728-12

Vattenburen UV-Toppfärg

För slutbehandling av förgrundad furu, gran, MDF, HDF och spånplattor för inomhusbruk.

Snabbtorkande och UV-härdande efter bortdrivning av vattnet.

Omedelbart efter UV-härdningen uppnås Stark och motståndskraftig yta med egenskaper i nivå med traditionella Syra härdande lacker.



TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Innerdörrar, Köksmöbler, Lister
Rekommenderade underlag	Spånskiva, HDF, MDF, Mjuka träslag
Torrhalt	44-55 vikt-% beroende på glans 35-45 volym-% beroende på glans
Viskositet	Viskositet vid leverans 20-50 s i DIN cup 6.
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 54 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.
Kulörer	RAL, NCS S och BS. Övriga på förfrågan. Bas 1 (vit) och bas 3 (klar). Kulören är beroende av den använda grundningen. För ytterligare information kontakta vårt laboratorium. TEKNOLUX AQUA 1728-12 levereras för att nyanseras i det specificerade Teknos nyanserings systemet, och det rekommenderas att endast använda recept som redan finns listade i Teknos nyanseringsmaskiner. Vid ändring av något listat recept upphör Teknos produktansvar.
Nyanseringssystem	Teknocolor
Glans (60°)	Halvmatt
Densitet	1,05-1,25 g/ml beroende på glans
Lagring	Lämpligaste lagringstemperatur är +5°C - +25°C. Frostfritt, dock ej över +30°C, och utan direkt påverkan av solljus. Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras i tätt försluten förpackning.

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling	Ytan måste vara rent och fritt från damm och föroreningar. Träets fukthalt bör vara under 15%. Det optimala är 7-11%.
Grundmålning	AQUAFILLER 1100, TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1875-98 eller TEKNOCOAT AQUA PRIMER 1866. UVILUX SEALER 1456 eller UVILUX PRIMER 1754.

Appliceringsmetod Högtryckssprutning, Luftassisterad högtryckssprutning, Konventionell sprutning

Rekommenderad appliceringsmängd 75-125 g/m²

Applicering	Utrustning	Förtunning	Börvärde viskositet DIN-cup 6 mm 20°C
	Konventionell sprutning	Vatten upp till 4%	20-35 s
	Högtryckssprutning		Viskositet vid leverans
	Luftassisterad högtryckssprutning		Viskositet vid leverans

Appliceringsförhållanden Rör om väl före användningen.
För erforderlig ventilation kontakta Teknos representant.
Maximal belastning vid stapling 5 kg/cm² vid max. +35°C kärntemperatur.

Vissa träslag som till exempel cederträ, ek, mahogny, ask etc. innehåller vattenbaserade ämnen som kan orsaka missfärgning av färgskiktet. För mer information, kontakta vår serviceavdelning.

Torktid 15 min. flash off, torkning v/+50°C/50% RH: 10-15 min. + UV-strålning
15 min. flash off, torkning v/+80°C/50% RH: 5-7 min. + UV-strålning,

Torktiden är baserad på 100 g/m².
Vid omlackering eller flera skikt krävs mellanslip.

Torkningsmetoder Konvektionsugn + UV ljus.

UV ljus	Min UV dos	Rek min topp	Min UV dos	Rek min topp
Lampa	Mercury UVA [mJ/cm ²]	Mercury UVA [mW/cm ²]	Gallium UVV [mJ/cm ²]	Gallium UVV [mW/cm ²]
Full härdning	400	650	800	800

Rengöring Vatten, TEKNOCLEAN 1949-00.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och försiktighetsåtgärder Se säkerhetsdatabladet.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är uteslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.