

# TEKNOLUX AQUA 1429-42

## Lakier wodny utwardzany UV

Lakier wodny utwardzany UV. Do mebli, schodów oraz innych powierzchni drewnianych. Wyłącznie do zastosowań wewnątrz.



Szybkie schnięcie oraz utwardzanie UV po odparowaniu wody. Po utwardzeniu UV lakier jest solidny i wytrzymały. Bardzo dobra odporność na układanie w stosach.

TEST NA MEBLACH - Zastosowanie:

Krzeseła/łóżka/półki: Wymagania bardzo wysokie

Stoły: Wymagania wysokie

Powierzchnie mniej narażone: Wymagania bardzo wysokie



## DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Meble, Drzwi wewnętrzne, Kuchnie, Schody
<b>Zalecane podłoże</b>	Płyty wiórowe, HDF, MDF, Drewno miękkie
<b>Zawartość części stałych</b>	Okolo 37 % wagowo
<b>Lepkość</b>	16-25 s DIN 6 +20 °C
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Okolo 20 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.
<b>Połysk (60°)</b>	20. Dostępne z innymi poziomami połysku.
<b>Rozcieńczalnik</b>	Środek jest dostarczany gotowy do użycia. Jeśli zachodzi potrzeba produkt może być rozcieńczany wodą.
<b>Gęstość</b>	Ok. 1,04 kg/m <sup>3</sup>
<b>Przechowywanie</b>	Chronić przed mrozem i nie wystawiać na temperaturę wyższą niż +30 °C. Nie wolno wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnie zamkniętym pojemniku.

## INSTRUKCJA UŻYCIA

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Powierzchnię należy odpowiednio przygotować, aby zminimalizować podnoszenie włókien.
<b>Metoda nanoszenia</b>	Natrysk ze wspomaganie powietrzny
<b>Zalecana ilość do nałożenia</b>	60-100 g mokrego lakieru na m <sup>2</sup> .

**Warunki podczas malowania**

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

W celu oceny warunków wentylacji prosimy o kontakt z konsultantem Teknos. Podczas zastosowania do ciemnego drewna lakiery na bazie wody mogą wykazywać mniejszy „połysk i głębię” niż lakiery na bazie rozpuszczalnika.

**Czasy schnięcia**

Przy 60% RH

**- do składowania**

Zaraz po utwardzeniu UV i ochłodzeniu do temp. +30 °C.

**- odpowiednie do szlifowania**

Zaraz po utwardzeniu UV.

Odparowanie	+40 °C - +50 °C	UV
15-30 min.	10 min. wentylacja	5 m/min. dla lampy HG (80W/cm)

Czasy schnięcia oparte są o ilość 100 g mokrego lakieru nałożonego na m<sup>2</sup> przy skutecznej wentylacji.

**Metoda suszenia**

Utwardzanie UV, poprzedzone schnięciem na powietrzu lub w piecu.

**Czyszczenie**

Woda, TEKNOCLEAN 1949-00.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO****Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności**

Patrz Karta Charakterystyki.

**Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091**

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.