

# TEKNOLAC PRIMER 100

## Grunt alkidowy

Farba alkidowa modyfikowana do gruntowania, zawierająca aktywne pigmenty antykorozyjne.

Do antykorozyjnego zabezpieczania konstrukcji i elementów stalowych i aluminiowych na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń.

Farba szybko schnie, posiada dobrą adhezję do podłoża i doskonałe własności antykorozyjne. Jest stosowana w systemach antykorozyjnych z farbą nawierzchniową.



## DANE TECHNICZNE

<b>Zastosowanie</b>	Maszyny, Konstrukcje stalowe									
<b>Zalecane podłoże</b>	Stal									
<b>Spoiwo</b>	Produkt alkidowy									
<b>Zawartość części stałych</b>	47±2% objętościowo (ISO 3233)									
<b>Całkowita masa części stałych</b>	Około 840 g/l									
<b>Lotne związki organiczne (LZO)</b>	Około 475 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.									
<b>Wydajność teoretyczna</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Na sucho (µm)</th><th>Na mokro (µm)</th><th>Wydajność teoretyczna (m<sup>2</sup>/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>85</td><td>11,8</td></tr><tr><td>80</td><td>170</td><td>5,9</td></tr></tbody></table> <p>Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.</p>	Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	40	85	11,8	80	170	5,9
Na sucho (µm)	Na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)								
40	85	11,8								
80	170	5,9								
<b>Zużycie praktyczne</b>	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.									
<b>Kolory</b>	TO-320 piaskowy, TO-250 czerwony tlenkowy, TO-810 szary jasny, TO-880 szary ciemny, TO-990 czarny, TO-010 biały, RAL 7035, RAL 7021									
<b>Połysk (60°)</b>	Mat									
<b>Rozcieńczalnik</b>	TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 779									
<b>Przechowywanie</b>	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w szczelnym opakowaniu, w chłodnym pomieszczeniu.									

## INSTRUKCJA UŻYCIA

### Przygotowanie powierzchni

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Zaleca się, przed czyszczeniem zmyć powierzchnię wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukać czystą wodą.

**POWIERZCHNIE STALOWE:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½. lub Sa 2. Dopuszcza się również mechaniczne oczyszczenie powierzchni do stopnia St 3 (ISO 8501-1). Stopień przygotowania powierzchni jest uzależniony od rodzaju malowanego obiektu i kategorii korozyjności, w której obiekt będzie pracował. Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**POWIERZCHNIE ALUMINIOWE:** Powierzchnie przygotować używając środka czyszczącego RENSA STEEL. Powierzchnie narażone na działanie czynników atmosferycznych należy przygotować przez szorstkowanie za pomocą czyszczenia strumieniowego (AlSaS) lub szlifowanie.

**POWIERZCHNIE ZE STARĄ POWŁOKĄ ODPOWIEDNIE DO PRZEMALOWANIA:** Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. smary lub sole). Powierzchnia musi być sucha i czysta. Powierzchnie wcześniej malowane, dla których przekroczony został maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przeszlifować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

### Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny, Natrysk konwencjonalny, Pędzel, Wałek

### Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę nanosić natryskiem hydrodynamicznym, powietrznym, a także pędzlem lub wałkiem (tylko do małych powierzchni).

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,015".

## Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do obróbki musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu. Dodatkowo temperatura powierzchni oraz farby powinna być co najmniej +3 °C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

### Czasy schnięcia

+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)

### - pyłosuchość

po 20 min

### - suchość na dotyk

po 30 min

### Kolejna warstwa

Temperatura powierzchni	Tym samym materiałem, seria TEKNOLAC i TEKNOLAC COMBI	
	Min.	Max.
+23 °C	1h	Nieograniczony

Podane czasy schnięcia i przemalowania mogą różnić się w zależności od grubości nałożonej warstwy i warunków schnięcia.

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

### Czyszczenie

TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 9502 lub TEKNOSOLV 779

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

### Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

**UWAGA!** Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą.

### Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com). Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.