

TEKNOLAC PRIMER 0168-10

Grunt alkidowy

TEKNOLAC PRIMER 0168-10 jest schnącym na powietrzu gruntem alkidowym. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.



Farba jest przeznaczona do zabezpieczania antykorozyjnego stali na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń.

Farba szybko schnie i cechują ją bardzo dobre właściwości antykorozyjne. Stosowana jest jako podkład antykorozyjny w systemach antykorozyjnych z farbą nawierzchniową. TEKNOLAC PRIMER 0168-10 posiada bardzo dobrą adhezję do podłoża. Może być stosowany pod dwuskładnikowe farby poliuretanowe i oksiranowe.

DANE TECHNICZNE

Zastosowanie	Konstrukcje stalowe		
Zalecane podłoże	Stal		
Spoiwo	Produkt alkidowy		
Zawartość części stałych	49±2% obj.		
Całkowita masa części stałych	Okolo 860 g/l		
Lotne związki organiczne (LZO)	Okolo 490 g/l (DYREKTYWA 2010/75/UE) Podana zawartość LZO jest średnią wartością dla produktów otrzymanych fabrycznie, w związku z czym będzie ulegać zróżnicowaniu pomiędzy poszczególnymi produktami objętymi niniejszą Kartą Danych Technicznych.		
Wydajność teoretyczna	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m²/l)
	40	81	12.2
	Ponieważ wiele właściwości farby zmienia się, jeżeli nałożona zostanie zbyt gruba warstwa nie zaleca się, aby produkt nakładany był grubiej niż dwukrotna zalecana wartość.		
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.		
Kolory	Szary (RAL 7032/D205), czerwono-brązowy, biały, żółty i czarny		
System barwienia	Teknotint		
Połysk (60°)	Pełny mat		
Rozcieńczalnik	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.		
Przechowywanie	Okres trwałości podany na etykiecie. Przechowywać w chłodnym miejscu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.		

INSTRUKCJA UŻYCIA

Przygotowanie powierzchni

Usunąć z powierzchni wszelkie zanieczyszczenia, które mogą być szkodliwe dla jej przygotowania oraz malowania. Przy pomocy odpowiednich metod usunąć także rozpuszczalne w wodzie sole. Powierzchnie należy przygotować w zależności od materiału:

POWIERZCHNIE STALOWE: Usunąć zgorzeliny oraz rdzę przez czyszczenie strumieniowe Sa 2½ (norma ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

POWIERZCHNIE MALOWANE: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Miejsce oraz czas przygotowania należy dobrać tak, aby przygotowana powierzchnia nie zabrudziła się lub nie zawilgotniała przed kolejnym krokiem jej obróbki.

Dalsze informacje odnośnie przygotowania powierzchni można znaleźć w normach EN ISO 12944-4 oraz ISO 8501-2.

Grunt do czasowej ochrony: W przypadku gdy wymagane można zastosować grunty do czasowej ochrony: KORRO PVB, KORRO E lub KORRO SS.

Metoda nanoszenia

Natrysk bezpowietrzny

Nanoszenie

Przed użyciem dokładnie wymieszać.

Odpowiedni rozmiar dyszy do natrysku bezpowietrznego 0,013 - 0,018". Nakładać równomiernie do wymaganej grubości warstwy. Szczególną ostrożność należy zachować podczas natryskiwania krawędzi, narożników i połączeń spawanych. Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

Warunki podczas malowania

Powierzchnia przeznaczona do malowania powinna być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż 5 °C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Czasy schnięcia	+23 °C / 50% RH (sucha powłoka 40 µm)		
- suchość na dotyk	20 min (ISO 9117-5:2012)		
- suszenie wymuszone	80 °C / 15 min		
Kolejna warstwa	Temp. powierzchni	tym samym materiałem, serie: TEKNOLAC, TEKNOSYNT, TEKNOLAC COMBI, TEKNORAN COMBI lub TEKNODUR 0050/0090	
		min.	max.
	+23 °C	4 h	-
	+23 °C	45 min	-

Zwiększenie grubości warstwy i wilgotności względnej powietrza w miejscu schnięcia zazwyczaj spowalnia proces schnięcia.

Czyszczenie TEKNOSOLV 9502 lub TEKNOSOLV 1639.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Środki bezpieczeństwa i środki ostrożności

Patrz Karta Charakterystyki.

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza, np. zalane wodą.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com. Wszystkie znaki towarowe przywołane w tym dokumencie są wyłączną własnością Teknos Group lub jej spółek powiązanych.