

TEKNOLAC PRIMER 0168-10

Alküüdkrunt

TEKNOLAC PRIMER 0168-10 on õhu toimeil kuivav alküüdkrunt. Sisaldab aktiivseid korrosioonitõrjepigmente.

Teraskonstruksioonide värvimine sise- ja välistingimustes.

Värv kuivab kiiresti ja on väga heade roostetõrjeomadustega. Kasutatakse korrosioonitõrjevärvinä süsteemides koos pinnavärviga. Väga hea nake. Saab kasutada kahekomponentsete polüuretaan- ja oksüraanestervärvide all.



TEHNILISED ANDMED

Tavaline kasutusvaldkond	teraskonstruksioonid		
Pinnasoovitus	teras		
Sideaine	Alküüd		
Kuivainesisaldus	49 ±2 mahu%		
Tahke aine osakaal	ca 860 g/l		
Lenduvad orgaanilised ühendid (LOÜ)	ca 490 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Esitatud LOÜ väärtus on tehasetoodete keskmine ja varieerub sõltuvalt käesoleva tootekirjeldusega hõlmatud üksikutest toodetest.		
Teoreetiline kulu	Kuivkiht (µm)	Märgkiht (µm)	Teor. kulu (m²/l)
	40	81	12,2
	Kuna värvi mitmed omadused muutuvad liiga paksu kihi pealekandmisel, ei soovitata peale kanda toodet paksema kihina kui soovituslikust kihist kahekordselt paksem kiht.		
Kattevõime	Väärtused sõltuvad pealekandmistehnikast, pinnatingimustest, ülepihustusest jne.		
Värvitoonid	Hall (RAL 7032 / D205), punakaspruun, kollane, valge ja must.		
Toonimissüsteem	Teknotint		
Läikeaste (60°)	Täismatt		
Lahusti	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.		
Säilitamine	Säilivusaeg on etiketil. Ladustada jahedas ja tihedalt suletud anumates.		

KASUTUSJUHEND

Pinna eeltöötlus

Eemalda pinnalt kõik eeltöötlust ja pealekandmist takistavad tegurid. Eemalda ka vees lahustuvad soolad, kasutades selleks sobivaid meetodeid. Pinnad töödeldakse vastavalt materjalidele järgnevalt:

TERASPINNAD: Eemaldage kõrgsurvepuhastuse teel valtsimistagi ja rooste kuni ettevalmistustaseme Sa 2½ (standard ISO 8501-1) saavutamiseni. Õhukeste terasplaatide pinna karestamine parandab värvi nakkuvust aluspinnaga.

VANAD VÄRVITUD TÖÖTLEMISEKS SOBIVAD PINNAD: kõik värvimist takistavad tegurid eemaldatakse (sh rasvad ja soolad). Pind peab olema kuiv ja puhas. Kahjustunud kohad parandatakse korralikult.

Eeltöötamise aeg ja koht valitakse selline, et pind ei määrduks ega niiskuks enne pindade töötlemist.

Lisainfot pindade eeltöötamise kohta saab standarditest EN ISO 12944-4 ja ISO 8501-2.

Tehasekrunt: Kasuta vajadusel KORRO PVB, KORRO E epo- ja KORRO SS tsinksilikaat krunti.

Pealekandmismeetod

õhuvaba pihustamine

Pealekandmine

Segada hoolikalt.

Sobivad õhuvaba pihusti düüsid 0,013 - 0,018". Pihusta ühtlaselt ja soovitatud kihipaksusega. Erilist tähelepanu tuleb pöörata servadele, nurkadele ja keevisõmblustele. Väiksemaid pindu võib värvida pintsliga, kuid sel juhul tuleb pinnale kanda soovitud kihipaksuse saamiseks lisakiht.

Värvimistingimused

Töödeldav pind peab olema kuiv. Värvimise ja kuivamise ajal peab õhu, värvitava pinna ja värvi temp. olema üle +5 °C, ja õhu suhteline niiskus alla 80%.

Kuivamisajad

+23 °C / 50% RH (kuivkiht 40 µm)

- puutekuiv

20 min (ISO 9117-5:2012)

- sundkuivatamine

80 °C / 15 min

Pealevärvitav

pinna temperatuur	sama värviga, TEKNOLAC-, TEKNOLAC COMBI-, TEKNOSYNT-, TEKNORAN COMBI- või TEKNODUR 0050/0090-sarja värvidega	
	min.	max.
+5 °C	4 h	-
+23 °C	45 min	-

Värvikihi paksus ja kuivamisajal õhu suhtelise niiskuse tõus pikendavad kuivamist.

Töövahendite pesu

TEKNOSOLV 9502 või TEKNOSOLV 1639.

TÖÖTERVISHOID

Ohutus- ja ettevaatusabinõud

Vt. ohutuskaarti.

NB! Isesüttimisohu tõttu tuleb igasuguseid tootejääke, pihustisumu, määrdunud lappe jne. hoida tuleohutus kohas õhukindlalt suletud anumates. Soovitatakse ka veega immutamist.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Eeltoodud teave on normatiivne ja põhineb laborikatsetel ja praktilistel kogemustel. Teave ei ole siduv ja me ei võta endale vastutust meie poolt mitte kontrollitavates töötingimustes saadud tulemuste eest; ostja ega kasutaja ei ole vabastatud kohustusest katsetada meie toodete sobivust konkreetseteks ülesanneteks ja rakendusmeetoditeks tegelikes rakendustingimustes. Meie vastutus katab ainult otseselt Teknose tarnitud toodete defektide põhjustatud kahjustusi. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutamiseks. See eeldab, et kasutajal on piisavalt teadmisi toote korrektseks kasutamiseks tehniliste ja tööohutuse aspektide osas. Teknose tehniliste andmelehtede ja materjali ohutuslehtede uusimad versioonid on kättesaadavad meie kodulehel aadressil www.teknos.com. Kõik selles dokumendis nähtavad kaubamärgid on Teknos Groupi või selle sidusettevõtete ainuomand.