

TEKNOLAC PRIMER 0168-06

Alkydgrundfärg

TEKNOLAC PRIMER 0168-06 är en lufttorkande alkydbaserad grundfärg. Innehåller aktiva rostskyddspigment.

Användning: För målning av ståldetaljer som används inom- och utomhus.

Snabbtorkande med mycket goda korrosionsskyddande egenskaper. Används som rostskyddsgrundfärg i färgsystem med täckfärg. Mycket goda appliceringsegenskaper.



TEKNISKA DATA

Typiska användningsområden	Stålkonstruktioner									
Rekommenderade underlag	Stål									
Bindemedel	Alkyd									
Torrhalt	48 ±2 volym-% (ISO 3233)									
Totala massan av fasta ämnen	Ca 830 g/l									
Flyktiga organiska ämnen (VOC)	Ca 500 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Det angivna VOC-värdet är genomsnittsvärdet för fabrikstillverkade produkter, och det kan därför förekomma skillnader mellan enskilda produkter som omfattas av detta tekniska datablad.									
Teoretisk drygheit	<table border="1"><thead><tr><th>Torrfilm (µm)</th><th>Våtfilm (µm)</th><th>Teoretisk drygheit (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>83</td><td>12,0</td></tr><tr><td>80</td><td>166</td><td>6,0</td></tr></tbody></table> <p>Flera av färgfilmens egenskaper förändras då övertjocka skikt appliceras, och därför rekommenderar vi inte att produkten appliceras i skikt tjocklekar som är över tvåfaldiga jämfört med den största rekommenderade skikt tjockleken.</p>	Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)	40	83	12,0	80	166	6,0
Torrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk drygheit (m ² /l)								
40	83	12,0								
80	166	6,0								
Praktisk drygheit	Värdena är beroende av flera faktorer, såsom ytans profil, form och storlek, appliceringsmetoden mm.									
Kulörer	Rödbrun. Övriga kulörer enligt överenskommelse.									
Glans (60°)	Helmatt									
Förtunning	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.									
Lagring	Lagringsbeständigheten anges på etiketten. Bör lagras svalt och i tätt försluten förpackning.									

BRUKSANVISNING

Ytans förbehandling

Använd metoder avsedda för att avlägsna smuts och fett för att rengöra ytorna från orenheter som försvårar förbehandlingen och appliceringen av produkt, samt från vattenlösliga salter. Beroende på underlags material görs förbehandlingen enligt följande:

STÅLYTOR: Valshud och rost avlägsnas med blästring till förbehandlingsgrad Sa 2½ (ISO 8501-1). På tunnplåtsytor förbättrar uppruggning av ytan färgens vidhäftning till underlaget.

TIDIGARE MÅLADE YTOR (ÖVERMÅLNINGSBARA): Orenheter som försvårar appliceringen av färg (t.ex. fetter och salter) avlägsnas. Ytorna bör vara torra och rena. Skadade partier förbehandlas i enlighet med de krav som gäller för underlaget och underhållsmålningen.

Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Instruktioner angående ytans förbehandling finns i standarderna EN ISO 12944-4 och ISO 8501-2.

Shopprimer: Vid behov lämpar sig KORRO PVB shopprimer, KORRO E epoxishopprimer och KORRO SS zinksilikatshopprimer.

Appliceringsmetod

Högtryckssprutning

Applicering

Rör om väl före användningen.

Lämpligt munstycke för högtryckssprutan är 0,013 - 0,018". Produkten sprutas i ett jämnt skikt till den specificerade skiktjockleken. Speciell uppmärksamhet bör fästas vid målningen av kanter, hörn och svetssömmar. Små områden kan även målas med pensel, men då måste man applicera ett extra skikt för att uppnå den specificerade skiktjockleken.

Appliceringsförhållanden

Ytan som behandlas ska vara torr. Under appliceringen och torktiden ska luftens, ytans och produktens temperatur vara över +5°C och den relativa luftfuktigheten under 80 %.

Torktid	+23°C / 50 % RH (torrfilm 40 µm)		
- dammtorr	20 min (ISO 9117-3:2010)		
- klibbfri	20 min (ISO 9117-5:2012)		
- forcerad torkning	80°C / 15 min		
Övermålningsbar	ytans temperatur	med sig själv, TEKNOLAC-serien, TEKNOSYNT-serien eller TEKNOLAC COMBI -serien	
		min.	max.
	+5°C	4 h	-
	+23°C	40 min	-

Angivna värden för torktider och övermålningsbarhet kan variera beroende på skiktjocklek och torkförhållanden.
Ökad skiktjocklek och högre relativ luftfuktighet i torkningsutrymmet förlänger i allmänhet torkningen.

Rengöring TEKNOSOLV 9502 eller TEKNOSOLV 1639.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Säkerhets- och

försiktighetsåtgärder

Se säkerhetsdatabladet.

OBS! På grund av risken för självantändning skall spill, sprutdamm och av produkten förorenade trasor, trassel mm. förvaras på brandsäker plats i lufttäta behållare. Indränkning i vatten rekommenderas också.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Ovanstående information är normgivande och baseras på laborietester och praktiska experiment. Informationen är inte bindande och vi åtar oss inget ansvar för resultat som erhålls under arbetsförhållanden som ligger utanför vår kontroll. Följaktligen är det köparens eller användarens ansvar att testa om vår produkt är avsedd för ändamålet och appliceringsmetoden vid det faktiska användningstillfället. Vårt ansvar omfattar endast skador som direkt orsakas av den produkt som levereras av Teknos. Produkten är utslutande avsedd för yrkesmässigt bruk. Detta förutsätter att användaren besitter nödvändiga kunskaper för att handha produkten på ett både tekniskt och arbetarskyddsmässigt riktigt sätt. Den senaste versionen av Teknos datablad och säkerhetsdatablad finns på vår hemsida www.teknos.com. Alla varumärken som visas i detta dokument är exklusiv egendom för Teknos Group och dess tillhörande bolag.