

TEKNOLAC PRIMER 0168-00

Alkyd primer

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 er en lufttørkende alkydbasert primer. Inneholder aktivt rustbeskyttelsespigment.

Bruksområder: Primer til innendørs og utendørs stålkonstruksjoner.

Malingen tørker raskt og har meget gode antiskorrosive egenskaper. Den brukes som antikorrosiv maling i malingsystemer med topp-coat. Malingen har meget gode applikasjonsegenskaper.



TEKNISKE DATA

Typiske bruksformål	Stålkonstruksjoner		
Anbefalt substrat	Stål		
Bindemedel	Alkyd		
Tørrestoff	48 ±2 %		
Egenvekt	Ca. 830 g/l		
Flyktige organiske forbindelser (VOC)	Ca. 490 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Den oppgitte VOC-verdien er gjennomsnittsverdien for fabrikkproduserte produkter, og den vil følgelig være gjenstand for variasjoner mellom individuelle produkter som dekkes av dette tekniske databladet.		
Teoretisk dekkevne	Tørrfilm (µm)	Våtfilm (µm)	Teoretisk dekkevne (m²/l)
	40	83	12,0
	80	166	6,0
	100	208	4,8
	Mange av malingens egenskaper vil endre seg hvis det brukes for tykt lag. Derfor anbefales det at produktet ikke brukes i lagtykkelser som er mer enn dobbel så store som den anbefalte lagtykkelsen.		
Praktisk dekkevne	Avhenger av påføringsteknikk, overflateforhold, oversprøyting osv.		
Farger	Grå (RAL 7032 / D205), rødbrun, hvit, gul og sort.		
Glans (60°)	Helmatt		
Tynner	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.		
Oppbevaring	Lagringsbestandighet angis på etiketten. Oppbevares kjølig og tørt i tett lukket emballasje.		

BRUKSANVISNING

Forbehandling

Overflatene rengjøres for urenheter som kan være skadelige for overflatebehandlingen og malingen. Dessuten fjernes vannoppløselige salter med passende metoder. Overflatene på forskjellige materialer forbehandles på følgende måte:

STÅLOVERFLATER: Fjern glødeskall og rust ved sandblåsing til renhetsgrad SA 2½ (standard ISO 8501-1). Vedheft blir bedre på tynn-plater, hvis overflaten gjøres ru.

GAMLE MALTE OVERFLATER SOM ER VELEGNET TIL OVERLAKKERING: Urenheter som kan være skadelige for påføring av maling (f.eks. fett eller salt) må fjernes. Overflatene må være tørre og rene. Forbehandling av skadde deler utføres i henhold til kravene om overflate- og vedlikeholdsmaling.

Velg sted og tidspunkt for behandlingen slik at den forbehandlede overflaten ikke blir tilsmusset eller fuktig før den påfølgende behandlingen.

Andre instruksjoner om overflatens forbehandling, finnes i standardene EN ISO 12944-4 og ISO 8501-2.

Shopprimer: Hvis nødvendig kan KORRO PVB, KORRO E Epoxy og KORRO SS zink silikat forbehandlingsprimer brukes.

Påføringsmetode

Airless sprøyting (høytrykkssprøyting)

Påføring

Omrøres grundig før bruk.

Velegnet Airless dysestørrelse 0,013 - 0,018". Malingen sprøytes jevnt til spesifisert lagtykkelse. Vær ekstra nøye ved sprøyting av kanter, hjørner og sveisede kanter. Små områder kan også males med pensel, men i dette tilfellet må et ekstra lag påføres for at oppnå den ønskede lagtykkelsen.

Påføringsforhold

Overflaten som skal behandles må være tørr. Under påføring og tørking skal luftens, overflatens og malingens temperatur være over +5 °C, og den relative luftfuktighet mindre enn 80 %.

Tørketider	+23 °C / 50% RH (tørrfilm 40 µm)		
- støvtørr	20 min (ISO 9117-3:2010)		
- klebefri	20 min (ISO 9117-5:2012)		
- forsert tørking	80 °C / 15 min		
Overmalingsbar	overflatetemperatur	med seg selv, med TEKNOLAC serien, TEKNOSYNT serien eller TEKNOLAC serien	
		min.	max.
	+5 °C	4 timer	-
	+ 23 °C	40 min	-

Tørketidene er omtrentlige og kan variere i henhold til filmtykkelsen og tørkingsforholdene.

Økt lagtykkelse og høyere luftfuktighet trenger lengre tørketid.

Rengjøring TEKNOSOLV 9502 eller TEKNOSOLV 1639.

SIKKERHETSDATA

Sikkerhets og forsiktighetsregler

Se sikkerhetsdatablad.

MERK! På grunn av risikoen for selvantennning må søl av produktet, sprøytetøv og tilsmussede kluter oppbevares på et brannsikkert sted i lufttette beholdere.

Oppbevaring i vann kan også anbefales.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Informasjonen over er normativ og er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Informasjonen er ikke bindende og vi påtar oss intet ansvar for resultatene som oppnås under arbeidsforhold som er utenfor vår kontroll, og følgelig er ikke kjøperen eller brukeren fritatt for plikten til å undersøke egnetheten av våre produkter med tanke på spesifikke formål og påføringsmetoder under de faktiske påføringsforholdene. Vårt erstatningsansvar dekker bare skade forårsaket direkte av mangler ved produktene som leveres av Teknos. Dette produktet er kun beregnet for profesjonell bruk. Dette innebærer at brukeren har tilstrekkelig kunnskap for å bruke produktet riktig med hensyn til tekniske og arbeidsmessige sikkerhetsaspekter. De siste versjonene av Teknos Tekniske datablader og Materialsikkerhetsblader er tilgjengelige fra vår hjemmeside www.teknos.com. Alle varemerker som vises på dette dokumentet er den eksklusive eiendommen til Teknos konsernet eller dets tilknyttede selskaper.