

TEKNOLAC PRIMER 0168-00

Alkidni temeljni premaz

TEKNOLAC PRIMER 0168-00 je brzo sušeća temeljna boja na bazi alkida koja sadrži aktivne antikorozivne pigmente.



Primjena: Temeljni premaz za čelik, prikladan za vanjsku i unutarnju upotrebu.

Brzo suši i odlikuje se dobrim antikorozivnim svojstvima. Primjenjuje se u sustavima s pokrivnom bojom. Boja ima vrlo dobra svojstva nanošenja.

TEHNIČKE INFORMACIJE

Područja primjene	Čelične konstrukcije												
Preporučene površine	Čelik												
Vezivo	Alkidni												
Suha tvar	48 ±2% volumno												
Ukupna masa suhe varи	Oko. 830 g/l												
Hlapljivi organski spojevi (HOS)	Oko. 490 g/l (DIRECTIVE 2010/75/EU) Istaknuta vrijednost HOS je prosječna vrijednost za tvorničke proizvode, te će stoga biti podložna varijacijama između pojedinačnih proizvoda obuhvaćenih ovim tehničkim podacima.												
Teoretska potrošnja	<table><thead><tr><th>Suhi film (µm)</th><th>Mokri film (µm)</th><th>Teoret. izdašnost (m²/l)</th></tr></thead><tbody><tr><td>40</td><td>83</td><td>12,0</td></tr><tr><td>80</td><td>166</td><td>6,0</td></tr><tr><td>100</td><td>208</td><td>4,8</td></tr></tbody></table> <p>Kada koristite proizvod ne preporučuju se prevelike debljine nanosa, jer to može promijeniti mnoge od svojstava boje. Stoga se ne preporučuje nanošenje više od dvostrukе maksimalne preporučene debljine filma.</p>	Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoret. izdašnost (m ² /l)	40	83	12,0	80	166	6,0	100	208	4,8
Suhi film (µm)	Mokri film (µm)	Teoret. izdašnost (m ² /l)											
40	83	12,0											
80	166	6,0											
100	208	4,8											
Praktična potrošnja	Vrijednosti ovise o vrsti primjene, uvjetima na površini, gubitaka, itd.												
Nijanse	Siva (RAL 7032 / D205), crveno smeđa, bijela, žuta i crna.												
Sjaj (60°)	Polu-mat												
Razrjeđivač	TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639.												
Skladištenje	Rok trajanja nalazi se na oznaci. Čuvati na hladnom i suhom mjestu u dobro zatvorenim posudama.												

UPUTE ZA PRIMJENU

Priprema površine

Uklonite s površine sve nečistoće koje bi mogle biti štetne za površinsku pripremu i bojenje. Odgovarajućim postupkom uklonite i soli topive u vodi. Površine treba adekvatno pripremiti za različite materijale:

ČELIK: Pjeskarenjem uklonite hrđu i okujinu do stupnja Sa 2½ (standard ISO 8501-1). Na tankom limu brušenje poboljšava prionjivost boje.

STARE OBOJENE POVRŠINE POGODNE ZA PONOVNO NANOŠENJE: Uklonite nečistoće koje mogu biti štetne za novo nanošenje boje (npr. masnoće i soli.). Površina mora biti suha i čista. Oštećeni dijelovi trebaju biti pripremljeni prema zahtjevima za podlogu i održavanje premaza.

Mjesto i vrijeme pripreme treba pažljivo izabrati, da površina ne zaprlja ili navlaži prije daljnje obrade.

Dodatne korisne informacije za pripremu površine mogu se naći u normi EN ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Privremeni temelj: Kada je potrebno može se upotrijebiti KORRO E Epoxy, KORRO PVB i KORRO SS Zinc Silicate privremeni temelj.

Metoda nanošenja

Bezračnim prskanjem

Aplikacija

Prije upotrebe temeljito promiješati.

Prikladna veličina mlaznice bezračnog raspršivača 0,013 - 0,018". Prskati ranomjenjeno prema specificiranoj debljini filma. Posebno treba obratiti pažnju kada se boje rubovi, uglovi izvarovi. Za manje površine ili korekcije koristite četku, ali u tom slučaju potreban je dodatan sloj kako bi se postigla tražena debljina filma.

Uvjeti za nanošenje

Površina koja se boja, mora biti suha. Tijekom nanošenja i za vrijeme sušenja temperatura okolnog zraka, temperatura površine i temperatura boje mora biti min. +5° C i relativna vlažnost zraka max. 80%.

Vrijeme sušenja	+23 °C / 50% RV (suhi nanos 40 µm)											
- prašno suh	20 min (ISO 9117-3:2010)											
- suho na dodir	20 min (ISO 9117-5:2012)											
- Uprzano sušenje	80 °C / 15 min											
Sljedeći nanos	<table border="1"><thead><tr><th rowspan="2">temperatura površine</th><th colspan="2">ista boja ili TEKNOLAC COMBI serija, TEKNOSYNT serija i TEKNOLAC serija</th></tr><tr><th>min.</th><th>max.</th></tr></thead><tbody><tr><td>+5 °C</td><td>4 sata</td><td>-</td></tr><tr><td>+23 °C</td><td>40 min.</td><td>-</td></tr></tbody></table>	temperatura površine	ista boja ili TEKNOLAC COMBI serija, TEKNOSYNT serija i TEKNOLAC serija		min.	max.	+5 °C	4 sata	-	+23 °C	40 min.	-
temperatura površine	ista boja ili TEKNOLAC COMBI serija, TEKNOSYNT serija i TEKNOLAC serija											
	min.	max.										
+5 °C	4 sata	-										
+23 °C	40 min.	-										
	Vrijednosti za vrijeme sušenja mogu varirati ovisno o debljini filma i uvjetima sušenja.											
	Povećanje debljine filma i porast relativne vlažnosti zraka u prostoriji za sušenje uobičajeno usporavaju proces sušenja.											
Čišćenje	TEKNOSOLV 9502 ili TEKNOSOLV 1639.											

SIGURNOSNE UPUTE

Sigurnosne mjere

Vidi sigurnosno-tehnički list proizvoda.

PAŽNJA! Zbog opasnosti od spontanog paljenja, sav otpad od proizvoda, izmaglicu prilikom prskanja, namočene krpe treba čuvati na vatrootpornom mjestu u hermetički zatvorenim posudama. Također se preporučuje uranjanje u vodu.

Teknos Group Oy Takkatie 3, P.O.Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland Tel. +358 9 506 091

Gore navedene informacije su normativne i temelje se na laboratorijskim testovima i praktičnim iskustvima. Te su informacije neobvezujuće i ne možemo preuzeti odgovornost za rezultate dobivene u radnim uvjetima koji su izvan naše kontrole; posljedično, kupac ili korisnik nisu oslobođeni obveze testiranja prikladnosti naših proizvoda za konkretna sredstva i metode primjene pod stvarnim uvjetima primjene. Naša odgovornost pokriva samo štetu nastalu kao izravnu posljedicu oštećenja na proizvodima tvrtke Teknos. Ovaj je proizvod namijenjen isključivo za profesionalnu uporabu. To podrazumijeva da korisnik posjeduje dovoljno znanja za pravilno korištenje proizvoda s obzirom na tehničke aspekte i aspekte sigurnosti na radu. Aktualne verzije Teknosovih tehničko-sigurnosnih listova dostupne su na našoj početnoj stranici www.teknos.com. Svi zaštitni znakovi proizvoda prikazani na ovom dokumentu isključivo su vlasništvo Grupe Teknos ili s njom povezanih društava.